

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：淄博豪轩机械制造有限公司铸造工艺技术
改造项目

建设单位（盖章）：淄博豪轩机械制造有限公司

编制日期：2026年4月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1776137774000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	hsr405		
建设项目名称	淄博豪轩机械制造有限公司铸造工艺技术改造项目		
建设项目类别	30—068铸造及其他金属制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	淄博豪轩机械制造有限公司		
统一社会信用代码	91370304561423759H		
法定代表人 (签章)	于新山	于新山	
主要负责人 (签字)	于新山	于新山	
直接负责的主管人员 (签字)	于新山	于新山	
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	淄博弈成环保技术服务有限公司		
统一社会信用代码	91370303MADJA8TGXN		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
张广平	20220503537000000047	BH057362	张广平
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
张广平	建设项目工程分析、区域环境质量现状、主要环境影响和保护措施、结论	BH057362	张广平
张超凡	建设项目基本情况、环境保护目标及评价标准、环境保护措施监督检查清单	BH069522	张超凡



营业执照

(副本)

统一社会信用代码
91370303MADJA8TGXN

扫描市场主体身
份码了解更多登
记、备案、许
可、监管信息。
体验更多应用服
务。



1-1

名称 淄博舜成环保技术服务有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 乔雨

经营范围 一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环保咨询服务；安全咨询服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）
许可项目：安全评价业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

注册资本 壹拾万元整

成立日期 2024年05月11日

住所 山东省淄博市高新区万杰路108号2号楼0908号



登记机关



国家企业信用信息公示系统网址:

<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

合格
证书

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。



姓名:	张广平
证件号码:	
性别:	男
出生年月:	1980年08月
批准日期:	2022年05月29日
管理号:	202205035370000000047



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部

编号: 37039B01260228S6N10827

社保缴费证明

兹证明 淄博弈成环保技术有限公司 单位职工 张广平 同志,
身份证号

自2004年02月至2026年02月正常缴纳养老保险费 22年1个月;
自2008年07月至2026年02月正常缴纳失业保险费 17年8个月;
自2005年07月至2026年02月正常缴纳工伤保险费 20年8个月;

特此证明。



社会保险经办人
社会保险经办机构



验证码: ZBRS39ca14c7a916d6c0

2026年02月28日

说明: 1、个人开具本人社保缴费证明(养老保险、失业保险、工伤保险)需本人身份证原件,委托代办的需提供委托书、委托人和代办人身份证原件及复印件。2、本证明一式两份,社保经办机构留存一份。

编号: 37039B012602228M9T85662

社保缴费证明

兹证明 淄博弈成环保技术服务有限公司

单位职工 张超凡 同志,

身份证号

自2022年02月至2026年02月正常缴纳养老保险费 2年10个月;

自2022年02月至2026年02月正常缴纳失业保险费 2年10个月;

自2022年02月至2026年02月正常缴纳工伤保险费 2年10个月;

特此证明。



社会保险经办人

社会保险经办机构



2026年02月28日

验真码: ZBRS39ca14c7a7e43b03

说明: 1、个人开具本人社保缴费证明(养老保险、失业保险、工伤保险)需本人身份证原件,委托代办的需提供委托书、委托人和代办人身份证原件及复印件。2、本证明一式两份,社保经办机构留存一份。

建设项目环境影响报告表 编制情况承诺书

本单位淄博弈成环保技术服务有限公司（统一社会信用代码91370303MADJA8TGXN）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的淄博豪轩机械制造有限公司铸造工艺技术改造项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为张广平（环境影响评价工程师职业资格证书管理号20220503537000000047，信用编号BH057362），主要编制人员包括张广平（信用编号BH057362）、张超凡（信用编号BH069522）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。



承诺单位(公章):

2026年4月14日



一、建设项目基本情况

建设项目名称	淄博豪轩机械制造有限公司铸造工艺技术改造项目		
项目代码	2603-370304-89-02-394274		
建设单位联系人	于新山	联系方式	
建设地点	山东省淄博市博山区域城镇张家庄工业园		
地理坐标	经度 117 度 49 分 27.461 秒，纬度 36 度 30 分 19.715 秒		
国民经济行业类别	C3391 黑色金属铸造；C3392 有色金属铸造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 68 铸造及其他金属制品制造
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目备案部门	博山区行政审批局	项目备案文号	2603-370304-89-02-394274
总投资（万元）	550	环保投资（万元）	5
环保投资占比（%）	0.91	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	不新增用地面积
专项评价设置情况	无		
规划情况	名称：山东博山经济开发区 审批机关：山东省人民政府 审批文件名称：山东省人民政府关于设立山东博山经济开发区的批复 审批文号：（92）鲁府外协字第11号文		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《山东博山经济开发区及邻近规划区域环境影响报告书》 审查机关：原山东省环境保护局 审查文件名称及文号：《山东博山经济开发区及邻近规划区域环境影响报告书审查意见》（鲁环审[2009]116号） 规划环境影响跟踪评价文件名称：《山东博山经济开发区环境影响跟踪评价报告书》		

	<p>审查机关：山东省生态环境厅</p> <p>审查文件名称及文号：鲁环审〔2023〕48号</p>																					
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、项目与规划的符合性</p> <p>博山经济开发区产业发展定位主要包括三个方面：①医药制造业；②非金属矿物制品；③通用设备制造业。此外，在发展这三大产业的基础上，可适当引进其他“三大产业”相关、配套的清洁型、无污染或轻微污染的项目。</p> <p>本项目位于山东省淄博市博山区域城镇张家庄工业园，现有项目产品为通用设备铸件，本项目为现有项目技术改造，提升现有项目产品质量，不新增产能，符合博山经济开发区相关规划。</p> <p>2、规划环评与项目环评联动建议</p> <p>(1) 开发区内建设项目开展环评时，应以本报告的结论及本审查意见作为其环评依据之一。</p> <p>(2) 规划中所包含的建设项目，在开展环境影响评价时，涉及环境现状评价和社会经济影响等部分内容可适当简化，对项目实施产生的大气环境、地下水环境、环境风险等应重点评价，强化环境风险防范和环保措施的落实，预防或者减轻项目实施可能的不良环境影响。</p> <p>(3) 规划区的化工、铸造等重点行业企业在新、改扩建项目，建设涉及有毒有害物质的生产装置、储罐和管道等存在地下水、土壤污染风险的设施，应当设计、建设和安装有关防腐蚀、防泄漏设施和泄漏检测装置，防止有毒有害物质污染土壤和地下水。</p> <p>本项目以规划环评的结论及审查意见作为环评依据之一，不属于新、改扩建项目；不涉及存在地下水、土壤污染风险的设施。本项目属于主导产业的技改项目，满足规划环评相关要求。</p> <p>3、本项目山东博山经济开发区行业控制级别要求见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 开发区入区行业控制级别表</p> <table border="1" data-bbox="322 1550 1378 1971"> <thead> <tr> <th>行业分类</th> <th>行业小类</th> <th>控制级别</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">医药制造业</td> <td>化学药品原药制造</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>化学药品制剂制造</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>中药饮片加工</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>中成药制造</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>兽用药品制造</td> <td>×</td> </tr> <tr> <td>生物生化制品制造</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>卫生材料及医药用品制造</td> <td>▲</td> </tr> <tr> <td>非金属矿物</td> <td>水泥、石灰、石膏的制造</td> <td>×</td> </tr> </tbody> </table>	行业分类	行业小类	控制级别	医药制造业	化学药品原药制造	×	化学药品制剂制造	●	中药饮片加工	●	中成药制造	×	兽用药品制造	×	生物生化制品制造	●	卫生材料及医药用品制造	▲	非金属矿物	水泥、石灰、石膏的制造	×
行业分类	行业小类	控制级别																				
医药制造业	化学药品原药制造	×																				
	化学药品制剂制造	●																				
	中药饮片加工	●																				
	中成药制造	×																				
	兽用药品制造	×																				
	生物生化制品制造	●																				
	卫生材料及医药用品制造	▲																				
非金属矿物	水泥、石灰、石膏的制造	×																				

	制品	水泥、石灰和石膏制品制造	●
		砖瓦、石材及其他建筑材料制造	▲
		玻璃及玻璃制品制造	●
		陶瓷制品制造	●
		耐火材料制品制造	●
		石墨及其他非金属矿物制品制造	●
	设备制造业	锅炉及原动机制造	▲
		金属加工机械制造	●
		起重运输设备制造	●
		泵、阀门、压缩机及类似机械的制造	★
		轴承、齿轮、传动和驱动部件的制造	●
		烘炉、熔炉及电炉制造	●
		风机、衡器、包装设备等通用设备制造	★
		通用零部件制造及机械修理	●
	金属铸、锻加工	●	
注：★优先进入企业 ●准许进入企业 ▲控制进入企业×禁止进入企业			
博山经济开发区应科学合理地设置项目准入条件，坚持以主导产业定位发展方向，严禁生产方式落后、产品质量低劣、污染防治方法落后的项目进入开发区。			
本项目属于园区主导产业的配套项目，污染防治方法达标，属于准许进入行业。			
其他 符合 性分 析	1、项目与产业政策符合性分析		
	<p>根据中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录》（2024年本）可知，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类的范畴，属于允许建设项目。根据《促进产业结构调整暂行规定》，项目属于允许类。项目不在“自然资源部、国家发展和改革委员会、国家林业和草原局关于印发《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024年本）》的通知”中限制、禁止用地项目目录之列。因此，本项目符合国家产业政策。</p> <p>根据《关于促进轮胎铸造行业转型升级调整优化项目管理的通知》（鲁发改工业[2024]487号），本项目不再按照“两高”项目管理，本项目无新增铸造产能，在现有产能基础上进行技术改造提升，符合文件要求。</p> <p>参照《铸造企业绩效分级指标及重污染应急减排措施》中铸件企业绩效分级指标（采用天然气、电炉熔化设备），本项目符合其中C级企业生产要求，详见表1-10具体内容分析。</p>		
	2、用地符合性分析		
<p>本项目建设地点位于山东省淄博市博山区域城镇张家庄工业园，不新征土地，在现有厂区内建设。根据《淄博市国土空间规划（2021-2035年）市域国土空间控制线规</p>			

划》，企业位于城镇开发边界，不涉及占用永久基本农田和生态保护红线，符合用地规划。项目已取得山东省建设项目备案证明，备案文号：2603-370304-89-02-394274。项目地理位置图详见附图1，项目周边关系图详见附图2。

3、“三线一单”符合性分析

(1) 生态保护红线及一般生态空间

本项目位于山东省淄博市博山区域城镇张家庄工业园，根据《淄博市国土空间总体规划》(2021-2035)-市域国土空间控制线规划图，企业所在位置不属于永久基本农田以及生态保护红线内，本项目与市域国土空间控制线规划位置关系见图4。

根据《淄博市人民政府关于印发淄博市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(淄政字〔2021〕49号)中“淄博市环境管控单元图”，本项目位于重点管控单元，具体见图6。

与重点管控单元的符合性见下表：

表 1-2 建设项目与重点管控单元符合性分析

项目	重点管控单元要求	本项目情况	符合性
空间布局管控要求	<p>1、优化完善区域产业布局，合理布局各类工业项目。坚决淘汰落后产能，聚焦“高耗能、高污染、高排放、高风险”低效落后产能，进一步健全并严格落实环保、安全、技术、能耗、效益标准，分类组织实施转移、压减、整合、关停任务。</p> <p>2、坚决改造提升传统产业，聚焦“四强”产业，实施产业攀登计划，加快传统产业绿色化升级改造，形成高端引领、链条完整、生态完善、效益显著的产业发展格局。在满足产业准入、总量控制、排放标准等管理制度要求的前提下，实行工业项目进工业园区或聚集区，集约高效发展。</p> <p>3、从严审批“两高”建设项目，严格落实产能、煤炭、能耗等置换要求；加快推进“散乱污”企业搬迁入园或关闭退出。</p>	<p>1、本项目选址符合当地规划，布局合理，不属于落后产能；</p> <p>2、本项目选址符合当地规划，严格执行各项要求；</p> <p>3、本项目不涉及。</p>	符合
污染物排放管控要求	<p>1、落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</p> <p>2、严格执行国家及省相关排放标准，新建工业项目污染物排放水平达到同行业国内先进水平，对主要污染物排放指标实施总量等量或倍量置换。</p> <p>3、加快污水收集处理设施建设与提质增效，逐步完善城乡污水管网，实施雨</p>	<p>1、本项目严格落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量；</p> <p>2、本项目严格执行相关排放标准，对主要污染物排放指标实施总量等量或倍量置换；</p>	符合

	污分流改造。加强挥发性有机物、臭气异味防治和餐饮油烟治理，严格施工扬尘监管。 4、加强土壤和地下水污染防治与修复。	3、本项目无新增污水，按要求加强挥发性有机物治理，施工扬尘较小； 4、本项目不涉及。	
环境风险防控要求	1、加强风险防控体系建设，强化工业园区和聚集区内企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，加强重点环境风险监控企业应急预案制定，建立企业隐患排查整治常态化监管机制。	1、本项目按要求加强风险防控体系建设，所有环境风险防范设施正常运行，企业承诺按要求编制应急预案，并进行隐患排查整治常态化监管机制。	符合
能源资源利用要求	1、推进工业园区和聚集区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，鼓励使用清洁能源，提高资源能源利用效率。 2、禁燃区内禁止新、改、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。 3、推广使用清洁能源车。因地制宜推进冬季清洁取暖。	1、本项目选址符合当地规划，使用清洁能源进行生产，对资源利用效率较高； 2、本项目不涉及； 3、本项目使用清洁能源。	符合

(2) 资源利用上线

本项目所用资源主要为水、电，依托现有供水、供电管网。项目用水由博山区自来水公司提供，供电由当地电网统一供给，无新增用水、用电环节。项目配套设施较为完善，所用资源主要为电等清洁能源，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、用品选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(3) 环境质量底线

项目周边环境空气质量不满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单的二级标准要求；项目区域环境噪声质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准要求；本项目区域地表水体主要为孝妇河，水质满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)V类标准要求；项目区域地下水满足《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)III类标准的要求。本项目废气、废水和噪声经治理后对环境污染较小，固废可做到无害化处置。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。

(4) 环境准入负面清单

本项目位于山东省淄博市博山区域城镇，属于重点管控单元，环境管控单元编码为ZH37030410007，单元面积约为86.73km²，本项目与淄博市2023年生态环境分区管控成果动态更新项目生态环境准入清单符合性分析如下：

表 1-3 与《淄博市 2023 年生态环境分区管控成果动态更新项目生态环境准入清单》符合性分析

项目	管控要求	本项目情况	符合性
空间布局约束	<p>1.禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项；鼓励对列入《产业结构调整指导目录》的限制类、淘汰类工业项目进行淘汰和提升改造。</p> <p>2.生态保护红线内禁止城镇化和工业化活动，严禁开展不符合主体功能定位的各类开发活动。对生态保护红线内原山省级自然保护区、博山风景名胜区、原山国家森林公园的管理，严格按照《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》（2019年11月）、《关于划定并严守生态保护红线的若干意见》《自然生态空间用途管制办法（试行）》（国土资发〔2017〕33号）等相关要求管控。</p> <p>3.生态保护红线外的生态空间，依法依规以保护为主，严格限制大规模、高强度的区域开发，并根据其主导生态功能进行分类管控。</p> <p>4.按照《土壤污染防治行动计划》要求，严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业。对永久基本农田实行严格保护，确保其面积不减少、土壤环境质量不下降，除法律规定的重点建设项目选址确实无法避让外，其他任何建设不得占用。</p> <p>5.污水处理设施不健全、未正常运行或污水管网未覆盖的地区，未配套污水处理设施的项目不得建设。</p> <p>6.新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业聚集区。</p> <p>7.按照省市要求，严格控制“两高”项目，新建“两高”项目实行“五个减量替代”。</p>	<p>1、本项目不属于国家限制或禁止建设项目属于允许建设项目；</p> <p>2、本项目选址不涉及生态保护红线；</p> <p>3、本项目在现有厂区内进行建设，位于博山经济开发区内，符合相关要求；</p> <p>4、本项目选址不占用永久基本农田；</p> <p>5、本项目不产生生产废水；</p> <p>6、本项目位于博山经济开发区内；</p> <p>7、本项目不属于“两高”项目。</p>	符合
污染物排放管控	<p>1.涉“两高”项目企业应当积极实施节能改造提升，提高能源使用效率，推进节能减排。</p> <p>2.落实主要污染物总量替代要求，按照山东省生态环境厅《关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法的通知》，实施动态管控替代。</p> <p>3.废水应当按照要求进行预处理，达到行业排放标准或是综合排放标准后方可排放。</p> <p>4.禁止工业废水和生活污水未经处理直排环境；原则上除工业污水集中处理设施、城镇污水处理厂外不得新建入河排污口。</p>	<p>1、本项目不属于“两高”项目；</p> <p>2、本项目严格按照污染物总量替代要求进行；</p> <p>3、本项目无生产废水产生；</p> <p>4、本项目无废水直排；</p> <p>5、本项目不涉及；</p> <p>6、本项目不涉及。</p>	符合

	<p>5.表面涂装等涉VOCs排放的行业,严格按照淄博市行业环境管控要求,实施源头替代,建立健全治理设施,确保污染物稳定达标排放,做到持证排污。</p> <p>6.规模养殖场(小区)粪污处理设施装备配套率达到100%。通过管网截污、小型污水处理站和氧化塘、人工湿地等方式因地制宜处理处置农村生活污水,解决农村污水直排问题。</p> <p>7.进一步加强对建设工程施工、建筑物拆除、交通运输、道路保洁、物料运输与堆存、采石取土、养护绿化等活动的扬尘管理。</p>		
环境 风险 防控	<p>1.建立生态保护红线常态化日常巡护。</p> <p>2.紧邻居住、科教、医院等环境敏感点的工业用地,禁止新建环境风险潜势等级高的建设项目;现有项目严格落实环评及批复环境风险防控要求。</p> <p>3.加强农田土壤、灌溉水的监测,对周边区域环境风险源进行评估。</p> <p>4.企业事业单位根据法律法规、管理部门要求和《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》等规定,依法依规编制环境应急预案并定期开展演练。</p> <p>5.建立各企业危险废物的贮存、申报、经营许可(无废城市建设豁免的除外)、转移及处置管理制度,并负责对危废相应活动的全程监管和环境安全保障。</p> <p>6.按照省市要求,做好清洁取暖改造工作。</p>	<p>1、本项目不涉及;</p> <p>2、本项目不涉及;</p> <p>3、本项目不涉及;</p> <p>4、本项目严格按照要求进行应急预案编制及演练;</p> <p>5、本项目已按要求建立相关管理制度,并对危废相应活动进行全程监管,保障环境安全;</p> <p>6、本项目使用清洁能源取暖。</p>	符合
资源 开发 效率 要求	<p>1.高污染燃料禁燃区内执行淄博市高污染燃料禁燃区划定文件的管控要求。</p> <p>2.加强农业节水,提高水资源使用效率。</p> <p>3.提升土地集约化水平。</p>	<p>1、本项目不涉及;</p> <p>2、本项目不涉及;</p> <p>3、本项目土地集约化水平较高。</p>	符合

综上所述,本项目符合“三线一单”要求。

4、与《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》(鲁环字〔2021〕58号)的符合性分析。

表 1-4 项目与《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》(鲁环字〔2021〕58号)的符合性分析

序号	关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知(鲁环字〔2021〕58号)	项目符合情况	符合情况
一	认真贯彻执行产业政策。新上项目必须符合国家产业政策要求,禁止采用国家公布的淘汰工艺和落后设备,不得引进耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政策的项目。各级立项部门在为企业办理手续时,要认真对照《产业结构调整指导目录(2019年本)》(如有更新,以更新后文件为准),对鼓励类项目,按照有关规定审批、	项目工艺、设备不属于国家公布的淘汰工艺和落后设备;项目不属于耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政策的项目;本项目未列入《产业结构调整指	符合

		核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，市场主体不得入，行政机关不予审批。	导目录(2024年本)》中的鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许建设项目。	
二		强化规划刚性约束。新上项目必须符合国土空间规划、产业发展规划等要求，积极引导产业园区外“散乱污”整治搬迁改造企业进入产业园区或工业集聚区，并鼓励租赁标准厂房。按照“布局集中、用地集约、产业集聚、空间优化”的原则，高标准制定产业发展规划，明确主导产业、布局和发展方向，引导企业规范化、规模化、集约化发展。	项目位于山东博山经济开发区内，不属于新上项目，在现有厂区内进行建设，符合城镇总体规划。	符合
三		科学把好项目选址关。新有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业集聚区。各市要本着节约利用土地的原则，充分考虑项目周边环境、资金投入、推进速度等关键要素，合理选址，科学布局，切实做到符合用地政策，确保规划建设的项目有利于长远发展。		符合
四		严把项目环评审批关。新上项目必须严格执行环评审批“三挂钩”机制和“五个不批”要求，落实“三线一单”生态环境分区管控要求。强化替代约束，涉及主要污染物排放的，须落实区域污染物排放替代，确保增产减污；涉及煤炭消耗的，必须落实煤炭消费减量替代，则各级环评审批部门一律不予审批通过。	项目不在生态保护红线区，不涉及占用或穿越生态保护红线。选址符合山东省生态保护红线规划和淄博市生态保护红线规划要求。	符合
五		强化日常监管执法。持续加大对违反产业政策、规划准入规定等违法违规建设行为的查处力度，坚决遏制“未批先建”等违法行为。畅通群众举报投诉渠道，对“散乱污”项目做到早发现、早应对、早处置，严防死灰复燃。	项目不属于“未批先建”，无违法违规建设行为。	符合

由上表可见，项目的建设符合《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》（鲁环字〔2021〕58号）的要求。

5、与《山东省环境保护条例》的符合性分析

表 1-5 项目与《山东省环境保护条例》的符合性分析

山东省环境保护条例要求	本项目情况	符合性
第十五条禁止建设不符合国家和省产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染环境的生产项目。已经建设的，由所在地的县级以上人民政府责令拆除或者关闭。	本项目不属于以上行业范畴。	符合
第十七条实行排污许可管理制度。纳入排污许	企业按照《固定源排污许	符合

	可管理目录的排污单位，应当依法申请领取排污许可证。未取得排污许可证的，不得排放污染物。	可分类管理名录》（2019年版）要求申报排污许可，承诺在项目建成产生实际排污前取得排污许可证。	
	<p>第十九条有下列情形之一的，省、设区的市人民政府生态环境主管部门应当暂停审批该区域新增重点污染物排放总量的建设项目的环评评价文件：</p> <p>（一）重点污染物排放量超过总量控制指标，或者未完成国家确定的重点重金属污染物排放量控制目标的；</p> <p>（二）未完成淘汰严重污染环境的生产工艺、设备和产品任务的；</p> <p>（三）生态破坏严重，未完成污染治理任务或者生态恢复任务的；</p> <p>（四）未完成环境质量改善目标的；</p> <p>（五）产业园区配套的环境基础法律法规的；</p> <p>（六）法律、法规和国家规定的其他情形。</p> <p>符合生态环境保护规划且涉及民生的重大基础设施项目和环境污染治理项目，不受前款规定的限制。</p>	项目所在区域不存在上述所列情形。	符合
	<p>第四十四条各级人民政府及其有关部门、园区管理机构应当做好环境基础设施规划，配套建设污水处理设施及配套管网、固体废物的收集处置设施、危险废物集中处置设施以及其他环境基础设施，建立环境基础设施的运行、维护制度，并保障其正常运行。</p> <p>县级以上人民政府应当根据产业结构调整和产业布局优化的要求，引导工业企业入驻工业园区；新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或者工业集聚区。</p>	本项目位于山东博山经济开发区内，相应污染物处理措施正常运行。	符合
	第四十五条排污单位应当采取措施，防治在生产建设或者其他活动中产生的废气、废水、废渣、医疗废物、粉尘、恶臭气体、放射性物质以及噪声、振动、光辐射、电磁辐射等对环境的污染和危害，其污染排放不得超过排放标准和重点污染物排放总量控制指标。	企业已经采取了相应环保措施，废气经处理后能够达标排放；无废水直接外排；噪声能够实现达标排放；固体废物均得到妥善处理，对环境影响较小。	符合
	第四十六条新建、改建、扩建建设项目，应当根据环境影响评价文件以及生态环境主管部门审批决定的要求建设环境保护设施、落实环境保护措施。环境保护设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。	企业按照条例要求执行，严格执行三同时要求。	符合
	第四十七条排污单位应当按照环境保护设施的设计要求和排污许可证规定的排放要求，制定完善环境保护管理制度和操作规程，并保障环境保护设施正常运行。	企业严格按照环保条例要求执行。	符合
	第五十条排污单位应当按照国家和省有关规	企业严格按照环保条例要	符合

定建立环境管理台账，记录污染治理设施运行管理、危险废物产生与处置情况、监测记录以及其他环境管理等信息，并对台账的真实性和完整性负责。台账的保存期限不得少于三年，法律法规另有规定的除外。	求建立环境管理台账。	
--	------------	--

由上表可见，项目的建设符合《山东省环境保护条例》的要求。

6、与《山东省“十四五”生态环境保护规划》符合性分析

表 1-6 与《山东省“十四五”生态环境保护规划》符合性分析表

文件要求	本项目情况	符合性
坚决淘汰落后动能。严格落实《产业结构调整指导目录》加快推动“淘汰类”生产工艺和产品退出。精准聚焦钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工等 8 个重点行业，加快淘汰低效落后动能。进一步健全并严格落实环保、安全、技术、能耗、效益标准，各市制定具体措施，重点围绕再生橡胶、废旧塑料再生、砖瓦、石灰、石膏等行业，分类组织实施转移、压减、整合、关停任务，推动低效落后产能退出。	本项目不属于《产业结构调整指导目录》中的“淘汰类”，不属于 8 个重点行业。	符合
着力提高工业园区绿色化水平。提高铸造、有色、化工、砖瓦、玻璃、耐火材料、陶瓷、制革、印染等行业的园区集聚水平，深入推进园区循环化改造。	本项目位于工业集聚区内。	符合
优化能源供给结构。积极推进能源生产和消费革命，加快构建清洁低碳安全高效能源体系，推进能源低碳化转型。严控化石能源消费总量，推动煤炭等化石能源清洁高效利用。实施可再生能源替代行动，加快推进风电、光伏、生物质等可再生能源发展。	本项目使用的能源为电。	符合
实施重点行业 NO _x 等污染物深度治理。持续推进钢铁行业超低排放改造，开展焦化、水泥行业超低排放改造。推进玻璃、陶瓷、铸造、铁合金、有色等行业污染深度治理。加强燃煤机组、锅炉、钢铁污染治理设施运行管控，确保按照超低排放要求稳定运行。	本项目不涉及 NO _x 。	符合

由上表可见，项目的建设符合《山东省“十四五”生态环境保护规划》的要求。

7、项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的符合性分析

表 1-7 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》符合性分析表

序号	《挥发性有机物无组织排放控制标准》规定	本项目情况	是否符合
基本要求	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施	本项目设置废气应急处理设施，废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的工艺设备停止运行，待检修完毕后同步投入使用。	符合
废气收集系统	企业应考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集。	本项目根据工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集。	符合
要求	废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合	本项目废气在密闭车间进行，	符合

	合 GB/T16758 的规定。	收集效率能够满足要求。	
	废气收集系统输送管道应封闭，废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测。	本项目废气收集系统输送管道封闭，且废气收集系统在负压下运行的。	符合
VOCs 排放控制要求	VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准规定。	VOCs 废气收集处理系统污染物排放符合相关行业排放标准规定。	符合
	收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理措施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理措施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	本项目属于重点地区，已配置对应处理措施，处理效率满足要求。	符合
	吸附、吸收、冷凝、生物、膜分离等其他 VOCs 处理设施，以实测质量浓度作为达标判定依据，不得稀释排放。	本项目 VOCs 处理设施采用二级活性炭吸附装置，可以达到排放标准。	符合
	排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。	本项目设置合理的废气排放措施。	符合
	当执行不同排放控制要求的废气合并排气筒排放时，应在废气混合前进行检测，并执行相应的排放控制要求；若可选择控制位置只能对混合后的废气进行检测，则应按各排放控制要求中最严格的规定执行。	本项目不涉及不同排放控制要求的废气合并排气筒排放。	符合

由上表可见，项目的建设符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的要求。

8、项目与《铸造企业规范条件》（T/CFA 0310021-2023）符合性分析

表 1-8 与《铸造企业规范条件》（T/CFA 0310021-2023）符合性分析表

分类	文件要求	本项目情况	符合性
建设条件与布局	1、企业的布局及厂址的确定应符合国家相关法律法规、产业政策以及各地方装备制造业和铸造行业的总体规划要求。 2、企业生产场所应依法取得土地使用权并符合土地使用性质。	1、本项目符合相关要求，已取得山东省建设项目备案证明。 2、根据本项目土地证，本项目位于工业用地，符合土地使用性质。	符合
生产工艺	1、企业应根据生产铸件的材质、品种、批量，合理选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺。 2、企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七〇砂制型/芯等落后铸造工艺；粘土砂批量铸件生产企业不应采用手工造型；水玻璃熔模精密铸造企业模壳硬化不应采用氯化铵硬	1、本项目使用成熟、经济高效工艺进行生产； 2、本项目未使用国家明令淘汰的生产工艺。 3、本项目为技改项目，新增消失模铸	符合

	化工艺；铝合金、锌合金等有色金属熔炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂。 3、新（改、扩）建粘土砂型铸造项目应采用自动化造型；新（改、扩）建熔模精密铸造项目不应采用水玻璃熔模精密铸造工艺。	造、压铸、失蜡模铸造工艺。	
生产装备	1、企业不应使用国家明令淘汰的生产装备，如：无芯工频感应电炉、0.25吨及以上无磁轭的铝壳中频感应电炉等。 2、铸件生产企业采用冲天炉熔炼，其设备熔化率宜大于10吨/小时。	1、本项目不涉及； 2、本项目不涉及。	符合
质量控制	1、企业应按照 GB/T19001（或 IATF16949、GJB9001B）等标准要求建立质量管理体系、通过认证并持续有效运行，有条件的企业可按照 T/CFA0303.1 的标准要求开展铸造行业的质量管理体系升级版认证。 2、企业应设有质量管理部门，配有专职质量监测人员，建立健全的质量管理制度并有效运行。 3、铸件的外观质量（尺寸精度、表面粗糙度等）、内在质量（化学成分、金相组织等）及力学性能等指标应符合规定的技术要求。	1、企业按照标准要求建立质量管理体系； 2、企业设有质量管理部门，配有专职质量监测人员，有严格的质控流程； 3、项目产品质量符合相关要求。	符合

由上表可见，项目的建设符合《铸造企业规范条件》（T/CFA 0310021-2023）的要求。

9、项目与山东省 2021-2025 年《深入打好蓝天保卫战行动计划》《深入打好碧水保卫战行动计划》《深入打好净土保卫战行动计划》（鲁环委办〔2021〕30 号）符合性分析

表 1-9 与鲁环委办〔2021〕30 号符合性分析

文件名 称	文件要求	本项目情况	符合性
《深入打好蓝天保卫战行动计划》	淘汰低效落后产能。聚焦钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工 8 个重点行业，加快淘汰低效落后产能。严格执行质量、环保、能耗、安全等法规标准，按照《产业结构调整指导目录》，对“淘汰类”落后生产工艺装备和落后产品全部淘汰出清。各市聚焦“高耗能、高污染、高排放、高风险”等行业，分类组织实施转移、压减、整合、关停任务。	本项目不属于重点行业。	符合
	压减煤炭消费量。持续压减煤炭消费总量，制定碳达峰方案，推动钢铁、建材、有色、电力等重点行业率先达峰。加快能源低碳转型，实施可再生能源倍增行动。大力推进集中供热和余热利用，淘汰集中供热范围内的燃煤锅炉和散煤。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑，加快使用工厂余热、电厂热力、清洁能源等进行替代。	本项目不使用煤炭。	符合
	优化货物运输方式。优化交通运输结构，大力发展铁港联运，基本形成大宗货物和集装箱中长距离运输以铁路、水路或管道为主的格局。PM _{2.5} 和 O ₃ 未达标的城市，新、改、扩建项目涉及大宗物料运输	本项目不涉及大宗物料运输，日常物料运输采	符合

	的，应采用清洁运输方式。	用清洁运输方式。	
	实施 VOCs 全过程污染防治。实施低 VOCs 含量工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅料使用替代。新、改、扩建工业涂装、包装印刷等含 VOCs 原辅材料使用的项目，原则上使用低（无）VOCs 含量产品。	本项目使用 VOCs 含量较低的原辅料，不涉及工业涂装、包装印刷。	符合
	强化工业源 NOx 深度治理。严格治理设施运行监管，燃煤机组、锅炉、钢铁企业污染排放稳定达到超低排放要求。实施玻璃、陶瓷、铸造、铁合金、有色等行业污染深度治理，确保各类大气污染物稳定达标排放。	本项目不产生 NOx	符合
《深入打好碧水保卫战行动计划》	聚焦汇入南四湖、东平湖等重点湖库以及莱州湾、丁字湾、胶州湾等重点海湾的河流，开展涉氮涉磷等重点行业污染治理。开展硫酸盐、氟化物等特征污染物治理，2021 年 8 月底前，梳理形成全省硫酸盐与氟化物浓度较高河流（河段）清单，提升汇水范围内涉硫涉氟工业企业特征污染物治理能力。南四湖流域以 5 条硫酸盐浓度和 2 条氟化物浓度较高的河流为重点，实施流域内造纸、化工、玻璃、煤矿等行业的涉硫涉氟工矿企业特征污染物治理。	本项目无废水排放。	符合
《深入打好净土保卫战行动计划》	依法严格执行农用地分类管理制度，将符合条件的优先保护类耕地划为永久基本农田，实行严格保护，确保土壤环境质量不下降。安全利用类耕地要因地制宜制定实施安全利用方案，按年度总结评估。	本项目用地符合当地规划要求。	符合

由上表可见，项目的建设符合鲁环委办（2021）30 号的要求。

10、项目与《铸造企业绩效分级指标及重污染应急减排措施》中铸件企业绩效分级指标（采用天然气、电炉熔化设备）C 级企业符合性分析

表 1-10 铸件企业绩效分级指标（采用天然气、电炉熔化设备）C 级企业要求

文件要求		本项目情况	符合性分析
装备水平及生产工艺	1、粘土砂工艺（连续生产一个班次 8 小时或者至少 300 件批次连续生产）、消失模工艺采用机械化造型及以上；2、熔模铸造工艺采用机械化制壳及以上；3、压铸等其他铸造工艺暂不考虑装备水平差异，依据其污染治理水平确定绩效	本项目新增消失模铸造、失蜡模铸造、压铸铸造，污染物经处理后能够达标排放	符合
污染治理技术	1、制芯（冷芯盒）、覆膜砂（壳型）工序 VOCs 采用吸收法或更高效的处理措施；2、消失模、实型铸造工艺的浇注工序采用活性炭吸附及以上处理设施；3、涂装工序要求同 B 级企业	1、本项目不涉及；2、本项目采用活性炭吸附装置处理有机废气；3、本项目不涉及	符合
排放	1、PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于 30、150、	根据现有项目	符合

限值	400mg/m ³ ；2、在连续一年的监测数据中，车间或生产设施排气筒排放的 NMHC 为 40-50 mg/m ³ 、TVOC 为 60-70 mg/m ³ ；3、厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m ³ 、任意一次浓度值不超过 20mg/m ³ ；	监测及本项目预估，全厂污染物排放均能满足要求	
无组织排放	1、物料储存（1）煤粉、膨润土、硅砂等粉状物料应袋装或罐装，并储存于半封闭储库中；（2）钢材、废钢、焦炭和铁合金等粒状、块状散装物料应储存于半封闭储库及以上措施，半封闭储库料场应至少两面有围墙（围挡）及屋顶。2、物料转移和输送同 A 级企业 3、铸造（1）孕育、变质、炉外精炼、除气等金属液预处理工序 PM 排放环节应安装排气罩，并配备除尘设施；（2）浇注工序设置排风罩，落砂、抛丸清理、砂处理工序宜在封闭设备内操作，废气收集至除尘设施。未在封闭设备内操作的，应采取固定式、移动式集气设备，并配备除尘设施；（3）对于树脂砂工艺特殊尺寸（特大等）铸件或使用地坑造型的，浇注和冷却工序采取固定式或移动式集气设备，并配备废气处理设施，待砂型冷却至无可见烟尘外逸时，环保设备方可停止运行；对于水玻璃砂工艺特殊尺寸（特大等）铸件或使用地坑造型的，浇注工序采取固定式或移动式集气设备，并配备除尘设施设置集气罩；落砂工序应采取有效集气除尘或抑尘措施；（4）清理（去除浇冒口、铲飞边毛刺等）和浇包、渣包的维修等工序应采取固定式或移动式集气设备并配备除尘设施；（5）车间不得有可见烟粉尘外逸	1、本项目物料存放于密闭仓库内；2、本项目厂区道路已硬化，定期清扫降尘，物料转移过程在密闭车间内进行，除尘器泄灰口按要求密闭 3、本项目不涉及金属液预处理，浇注、落砂、清砂、砂处理等在密闭车间内进行，设置处理措施，不涉及地坑造型，清理等工序设施移动式除尘，车间内无可见烟粉尘排放	符合
监测监控水平	1、料场出入口等易产生 PM 排放环节，安装高清视频监控设施。视频监控数据保存三个月以上；2、主要生产设施与污染防治设施分表计电	1、本项目已按要求设置监控 2、生产设施及防治设施已按要求设置电表	符合
环境管理水平	至少符合 A 级要求中的 3 条，其中必须包含 7； 人员配置：配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力	1、公司已按要求设置记录台账，已设置废气治理设施运行管理规程；已配备符合要求的管理人员	符合
运输方式	物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆比例不低于 50%	项目使用符合要求的运输车辆	符合
综上所述，本项目符合国家产业政策，符合山东省相关文件要求。			

二、建设项目工程分析

建设 内容	<p>一、项目简介</p> <p>淄博豪轩机械制造有限公司成立于 2010 年 09 月 01 日，注册地位于博山开发区张家庄村工业园，法定代表人为于新山，经营范围包括钢件铸造等。</p> <p>公司现有项目为“铸钢件、机加工”，详见与项目有关的原有环境污染问题章节。</p> <p>为满足公司生产发展的需求，淄博豪轩机械制造有限公司拟投资 550 万元，在“铸钢件、机加工”项目基础上进行技术改造，建设“淄博豪轩机械制造有限公司铸造工艺技术改造项目”（以下简称本项目）。本项目位于山东省淄博市博山区域城镇张家庄工业园，不新征土地，项目利用现有车间，在现有设施基础上，新购置安装压铸设备、数控机床臂、射蜡机等设备，淘汰现有一台 0.75 吨中频电炉，更新为一台 0.25 吨中频电炉、一台 0.5 吨中频电炉，在现有水玻璃砂铸造基础上，新增消失模铸造、压铸和失蜡模铸造工艺，满足市场需求。</p> <p>本项目建成后不改变现有电炉设备总吨位，只改变铸造工艺，全厂总产能不变，仍为年产 3000 吨铸钢件，其中水玻璃砂工艺铸造产能为 1000 吨/年，消失模铸造工艺产能 1000 吨/年、压铸工艺产能 500 吨/年、失蜡模铸造工艺产能 500 吨/年。</p> <p>二、项目工程组成</p> <p>本项目依托现有车间内安置新增设备设施，无新增占地面积，项目具体组成如下表所示：</p> <p style="text-align: center;">表 2-1 项目组成一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">工程组成</th> <th style="width: 15%;">工程名称</th> <th style="width: 25%;">技改前</th> <th style="width: 25%;">技改后</th> <th style="width: 25%;">备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">主体工程</td> <td style="text-align: center;">铸造车间</td> <td>1 座，单层，面积约 500m²，钢结构车间，高度约 8m，主要为造型、砂处理区域</td> <td>1 座，单层，面积约 500m²，钢结构车间，高度约 8m，主要为造型、砂处理区域</td> <td style="text-align: center;">新增部分砂处理设备</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">浇注车间</td> <td>1 座，单层，面积约 310m²，内设 0.75 吨电炉一台，主要为浇注区域</td> <td>1 座，单层，面积约 310m²，0.75 吨电炉更新为 1 台 0.5 吨电炉、1 台 0.25 吨电炉，主要为浇注区域</td> <td style="text-align: center;">电炉更新</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">消失模车间</td> <td>1 座，2 层，面积约 130m²，用于放置杂物</td> <td>1 座，2 层，面积约 130m²，1 层用于消失模模型切割，2 层用于模型涂耐火涂料、烘干</td> <td style="text-align: center;">新增消失模工艺</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">机加工车间</td> <td>1 座，单层，面积约 280m²，用于铸件抛丸、焊接等</td> <td>1 座，单层，面积约 280m²，用于铸件抛丸、焊接等</td> <td style="text-align: center;">不变</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">辅助工程</td> <td style="text-align: center;">办公区</td> <td>1 座，单层，面积约 100m²，用于办公</td> <td>1 座，单层，面积约 100m²，用于办公</td> <td style="text-align: center;">不变</td> </tr> </tbody> </table>	工程组成	工程名称	技改前	技改后	备注	主体工程	铸造车间	1 座，单层，面积约 500m ² ，钢结构车间，高度约 8m，主要为造型、砂处理区域	1 座，单层，面积约 500m ² ，钢结构车间，高度约 8m，主要为造型、砂处理区域	新增部分砂处理设备	浇注车间	1 座，单层，面积约 310m ² ，内设 0.75 吨电炉一台，主要为浇注区域	1 座，单层，面积约 310m ² ，0.75 吨电炉更新为 1 台 0.5 吨电炉、1 台 0.25 吨电炉，主要为浇注区域	电炉更新	消失模车间	1 座，2 层，面积约 130m ² ，用于放置杂物	1 座，2 层，面积约 130m ² ，1 层用于消失模模型切割，2 层用于模型涂耐火涂料、烘干	新增消失模工艺	机加工车间	1 座，单层，面积约 280m ² ，用于铸件抛丸、焊接等	1 座，单层，面积约 280m ² ，用于铸件抛丸、焊接等	不变	辅助工程	办公区	1 座，单层，面积约 100m ² ，用于办公	1 座，单层，面积约 100m ² ，用于办公	不变
工程组成	工程名称	技改前	技改后	备注																								
主体工程	铸造车间	1 座，单层，面积约 500m ² ，钢结构车间，高度约 8m，主要为造型、砂处理区域	1 座，单层，面积约 500m ² ，钢结构车间，高度约 8m，主要为造型、砂处理区域	新增部分砂处理设备																								
	浇注车间	1 座，单层，面积约 310m ² ，内设 0.75 吨电炉一台，主要为浇注区域	1 座，单层，面积约 310m ² ，0.75 吨电炉更新为 1 台 0.5 吨电炉、1 台 0.25 吨电炉，主要为浇注区域	电炉更新																								
	消失模车间	1 座，2 层，面积约 130m ² ，用于放置杂物	1 座，2 层，面积约 130m ² ，1 层用于消失模模型切割，2 层用于模型涂耐火涂料、烘干	新增消失模工艺																								
	机加工车间	1 座，单层，面积约 280m ² ，用于铸件抛丸、焊接等	1 座，单层，面积约 280m ² ，用于铸件抛丸、焊接等	不变																								
辅助工程	办公区	1 座，单层，面积约 100m ² ，用于办公	1 座，单层，面积约 100m ² ，用于办公	不变																								

公用工程	供电系统	由博山区供电电网统一供给	由博山区供电电网统一供给	不变
	供水系统	由博山区市政自来水管网供给	由博山区市政自来水管网供给	
环保工程	废水	本项目无新增废水产生	本项目无新增废水产生	不变
	废气	浇注、砂处理、电炉熔化工序废气经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后通过15m高排气筒DA001排放，抛丸废气经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后通过15m高排气筒DA002排放；焊接烟尘通过焊烟净化器处理后无组织排放，少量未收集废气无组织排放	造型浇注、压铸废气经集气罩收集后通过现有布袋除尘器+新增二级活性炭吸附装置处理后依托现有15m高排气筒DA001排放，电炉熔化、砂处理、抛丸废气经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后依托现有15m高排气筒DA002排放；焊接烟尘通过焊烟净化器处理后无组织排放，少量未收集废气无组织排放	新增工艺废气
	固废	生活垃圾由环卫定期清运；除尘器集尘、边角料、废砂收集外售，废机油、废油桶委托有资质单位处置	生活垃圾收集后由环卫部门定期清运；除尘器集尘、地面集尘、电炉炉渣、废型砂、边角料收集后外售处理；不合格铸件、浇冒口回用于生产；废蜡渣、废活性炭、废液压油、废机油、废油桶在危废间内暂存后委托资质单位处理	依托现有固废间、危废间
	噪声	项目噪声主要来源于设备运行噪声等，通过加强管理，合理操作，设置基础减振等，减少噪声对环境的影响	项目噪声主要来源于设备运行噪声等，通过加强管理，合理操作，设置基础减振等，减少噪声对环境的影响	新增部分设备噪声

三、主要工艺设备

全厂主要设备如下：

表 2-2 全厂主要设备一览表

序号	设备名称	单位	数量	备注
现有项目设备				
1	钻床	台	1	依托现有
2	车床	台	2	依托现有
3	电焊机	台	2	依托现有
4	焊烟净化器	台	1	依托现有
5	抛丸机	台	1	依托现有
6	振实台	台	1	依托现有
7	布袋除尘器	台	2	依托现有
本项目新增设备				
1	电炉	台	2	淘汰现有 0.75 吨电炉，更新

				为1台0.25吨电炉、1台0.5吨电炉，总吨位数不变
2	压铸设备	套	2	新增
3	数控机械臂	台	2	新增
4	射蜡机	台	1	新增
5	搅蜡机	台	1	新增
6	化蜡桶	台	1	新增
7	削蜡机	台	1	新增
8	淋砂机	台	1	新增
9	浮砂桶	台	2	新增
10	粘浆机	台	2	新增
11	型壳烘干预热箱	台	1	新增
12	脱壳机	台	1	新增
13	真空泵组	台	1	新增
14	消失模砂处理线	套	1	新增，包括提升机、振动筛、冷却窑、皮带机、料仓等
15	泡沫切割机	台	2	新增
16	泡沫雕刻机	台	2	新增
17	电烘干机	台	2	新增
18	振实台	台	1	新增
19	二级活性炭吸附装置	台	1	新增
20	风机	台	1	DA002 新增风机 1 台

四、原料及动力消耗

项目建成后全厂原辅材料及能耗见下表：

表 2-3 本项目建成后全厂原辅材料及能耗表

名称	单位	技改前用量	技改后用量	变化量	备注
钢材	t/a	3000	2500	-500	减少
铝锭	t/a	0	500	+500	新增，用于压铸
聚苯乙烯泡沫	t/a	0	6	+6	新增，用于消失模铸造
水玻璃	t/a	30	10	-20	减少
原砂	t/a	500	500	0	不变
耐火涂料	t/a	0	15	+15	新增，用于消失模铸造
石蜡	t/a	0	8	+8	新增，用于失蜡模铸造
硅溶胶	t/a	0	250	+250	新增，用于失蜡模铸造
莫来砂	t/a	0	80	+80	新增，用于失蜡模铸造
机油	t/a	0.05	0.1	+0.05	新增
液压油	t/a	0	0.05	+0.05	新增
焊丝	t/a	1.0	1.0	0	不变
水	m ³ /a	100	100	0	无新增，市政自来水管网供给

电	万 kW·h/a	78.83	87.63	+8.8	新增, 市政电网统一供给
---	----------	-------	-------	------	--------------

表 2-4 主要原辅材料理化性质

名称	理化性质
聚苯乙烯	由苯乙烯单体经自由基加聚反应合成的聚合物, 是一种无色透明的热塑性塑料, 无毒, 无臭, 无色的透明颗粒, 似玻璃状脆性材料, 其制品具有极高的透明度, 透光率可达 90% 以上, 电绝缘性能好, 易着色, 通常用于制作一次性容器
耐火涂料	用于消失模表面喷涂, 主要成分为无机耐火涂料及少量粘结剂、悬浮剂等
石蜡	从石油、页岩油或其他沥青矿物油的某些馏出物中提取出来的一种烃类混合物, 主要成分是固体烷烃, 无臭无味, 为白色或淡黄色半透明固体。石蜡是非晶体, 但具有明显的晶体结构。熔点约 47°C-64°C, 密度约 0.9g/cm ³ , 溶于汽油、二硫化碳、二甲苯、乙醚、苯、氯仿、四氯化碳、石脑油等一类非极性溶剂, 不溶于水和甲醇等极性溶剂。
硅溶胶	胶体溶液, 无臭、无毒。硅溶胶为纳米级的二氧化硅颗粒在水中或溶剂中的分散液, 用作各种耐火材料黏结剂, 具有黏结力强、耐高温等特点
莫来砂	高岭土经高温烧结而成硅酸铝质耐火材料, 一般应用在精密铸造工艺中。耐火度 1750 度左右, 莫来砂浇注的铸件, 易脱壳、不变形、不易缩尺、光洁度好

五、产品方案

本项目建成后全厂产品方案如下表所示

表 2-5 产品方案一览表

产品方案	本项目建成前 t/a	本项目建成后 t/a	变化量 t/a	备注
水玻璃砂铸造	3000	1000	-2000	全厂总产能不变
消失模铸造	0	1000	+1000	
失蜡模	0	500	+500	
铝合金压铸件	0	500	+500	
合计	3000	3000	0	

六、公用工程

1、给排水

本项目建成后无新增劳动定员, 生活用水量不变; 生产过程用水主要为冷却水。本项目建成后电炉冷却用水无新增, 生产用水量不变, 因此本项目建成后无新增用水, 无新增生产排水。

2、供电: 本项目建成后全厂用电量 87.63 万 kW·h/a, 供电由市政电网供给。

七、职工人数及工作制度

本项目无新增劳动定员, 全厂劳动定员 15 人, 采用二班制, 每班工作时间为 8 小时, 年工作时长 4800h。

八、平面布置合理性分析

本项目生产设备在现有车间进行设置, 生产区域与物料存放区域临近, 便于生产线

延伸，项目生产布置合理，主要生产设施远离周边噪声敏感区域，产污设施不位于办公区域上风向，对职工办公生活影响较小。综上所述，本项目总图布置基本合理。

一、工艺流程

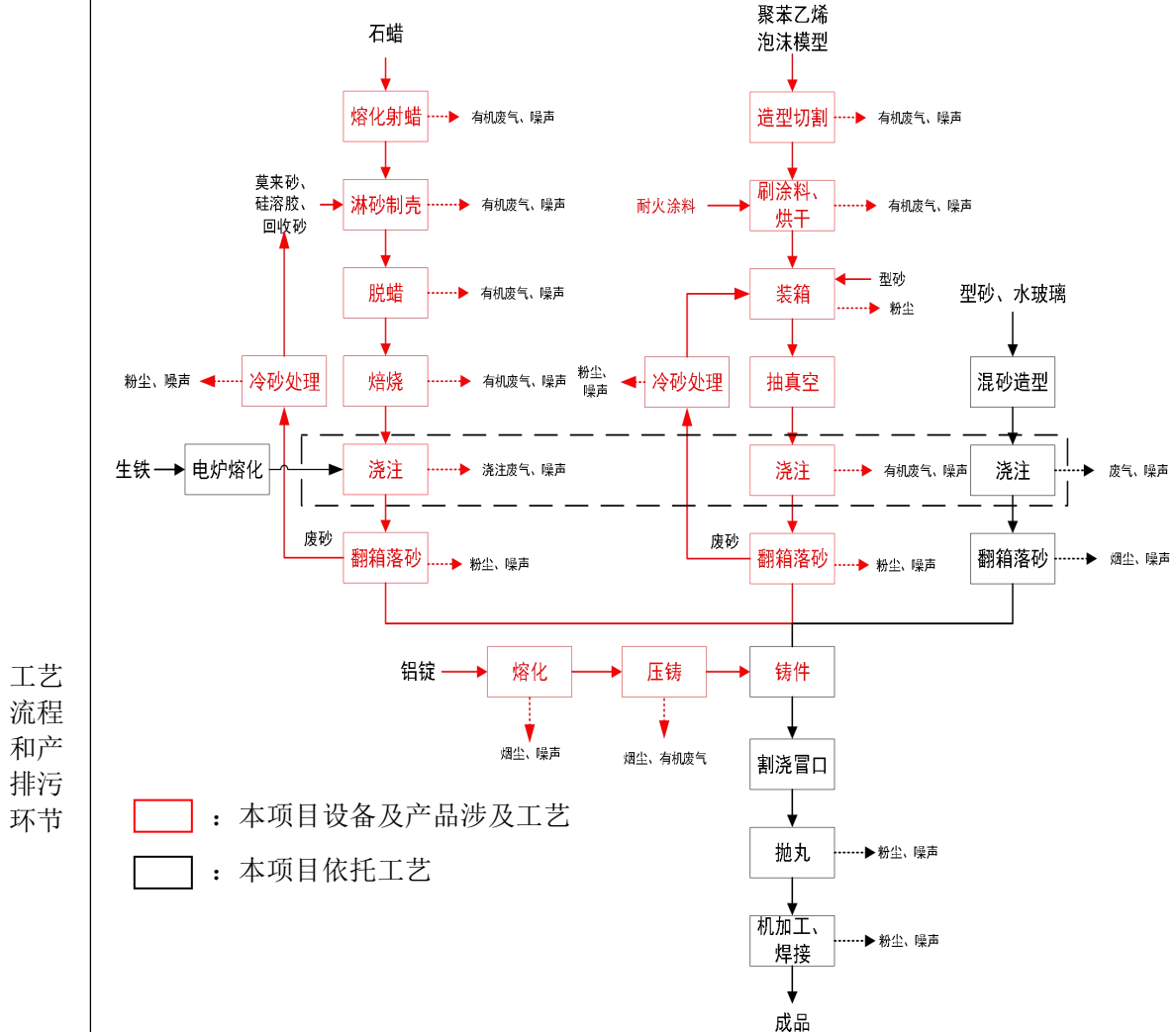


图 2-1 项目工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

本项目建成后全厂工艺: 水玻璃砂铸造、消失模铸造、失蜡模铸造以及压铸工艺。

(1) 水玻璃砂铸造

①混砂造型: 石英砂与水玻璃溶液按比例充分混合后进行造型, 待模具自然晾干凝固后放入砂箱振实待用。

②浇注: 将生铁放入中频电炉内加热熔化, 熔化后的铁水装入铁水包送至浇注工段, 进行浇注。浇注完毕后将模具平稳放置, 自然冷却至凝固。该工序会产生浇注废气、噪声、固废。

③翻箱落砂: 采用行车吊钩吊起砂箱, 铸件及型砂在自身重力作用下脱落, 与模具

分离。此工序翻箱落砂粉尘、噪声。

④割浇冒口：取件后将工件上的浇冒口切除，过程中会产生废气、噪声、固废。

⑤抛丸：工件根据生产需要送至抛丸机内对铸件表面进行处理，增加工件机械强度，过程中会产生粉尘及噪声。抛丸处理后的工件作为成品暂存待售。

⑥机加工：工件根据客户需求使用钻床、车床加工成型，焊接组装，经检验合格即为成品。过程中会产生焊接烟尘、噪声。

（2）消失模铸造

①造型切割：本项目外购聚苯乙烯泡沫模型通过高温切割将塑料模型制成所需规格大小，过程中会因切割边缘高温产生少量废气及设备噪声。

②刷涂料、烘干：人工在泡沫模型表面刷上耐火涂料，以确保铸件表面光洁度及精密度，有利于浇注后耐火涂料模壳脱落，将上好涂料的模型由电除湿烘干机采用热风烘干，该工序会因泡沫模型受热以及涂料中含有的少量粘结剂等挥发产生少量有机废气、固废、噪声。

③装箱：向空砂箱置入一定量的型砂，把泡沫模具放入砂箱中并使其稳固，振实一段时间（30~60s），增加型砂堆积密度并使型砂充满模型各个部位后，刮平箱口并密封。此工序产生装箱粉尘。

④抽真空：在箱体上接真空泵将砂箱内抽成一定真空，以维持浇注过程中型砂不崩溃。

⑤浇注：砂箱紧实后，把熔融的铁水通过浇口杯进行浇注，泡塑气化模具消失，金属液取代其位置。此工序产生浇注废气，主要成分为泡沫模具分解气化产生的挥发性有机物、苯乙烯以及颗粒物。

⑥翻箱落砂：浇后铸型维持3~5分钟真空，铸件冷却后释放真空并翻箱，取出铸件进入后续清理、加工工段。此工序翻箱落砂粉尘、噪声。

⑦冷砂处理：清理下来的型砂经依托现有砂处理线处理后回用于生产。该工序会产生冷砂处理粉尘、噪声。

⑧割浇冒口：取件后将工件上的浇冒口切除，过程中会产生废气、噪声、固废。

⑨抛丸：浇注后的工件自然冷却至室温后，根据生产需要送至抛丸机内对铸件表面进行处理，过程中会产生粉尘及噪声。

⑩机加工：工件根据客户需求使用钻床、车床加工成型，焊接组装，经检验合格即为成品。过程中会产生焊接烟尘、噪声。

（3）失蜡模铸造

①熔化射蜡

人工将石蜡投入加入化蜡桶中并由电加热至约 65°C，通过搅蜡机搅拌快速熔化，石蜡熔化后通过密闭管道输送至射蜡机进行射蜡，蜡模在射蜡机模头中的预制模具中成型，成型的蜡型通过人工检查，将检验不合格的蜡型使用削蜡机等点蜡修补漏损处、人工修剪毛刺等，人工修剪产生的边角料可全部在产生点直接回收再利用，不作为本项目固废处置。为了减少生产时间、提高生产效率，一批次可生产多个型壳及铸件，需将较小体积的单件蜡型的端面用电烙铁或烫排机热熔，组合成蜡件组（该工艺也称作组树），再进入涂面层工序。熔化射蜡过程中废气污染源主要为石蜡造型（熔化）产生的有机废气，同时有设备运行噪声产生。

②淋砂制壳

将莫来砂、回收砂以及硅溶胶加入浮砂桶，由粘浆机自带搅拌装置搅拌均匀制成浆液；然后将组合好的蜡件组浸入浆料桶进行粘浆，再人工转移至淋砂机内进行雨淋式淋砂（莫来砂）。粘砂后的蜡件自然晾干 10 小时。工序废气污染源主要为造型（砂料投加和淋砂）过程中产生的废气颗粒物及噪声。

③脱蜡

将硬化好的蜡件型壳放入脱蜡机中，通过电加热至 65°C 左右使蜡型熔化掉从而留下型壳，型壳进入下一道工序，熔化的蜡油返回蜡缸。过程中会产生造型（脱蜡）废气及噪声。

④焙烧

为烘干型壳内含有的水分，并使型壳温度与浇注温度相近，避免因温度急剧变化造成的型壳破裂，需对型壳进行焙烧。本项目采用型壳烘干预热箱进行电加热焙烧型壳，炉内温度约 900°C，保温 2 小时。过程中会产生造型（焙烧）废气及噪声。

⑤电炉熔化浇注

本项目电炉熔化工艺不发生变动，原料钢材经称量后加入熔炼炉内，熔炼炉为电加热，对钢材进行加热约 1500°C 至其全部熔化。熔炼完成后测温取样，铁水温度及成分合格后倒入铁水包内。过程中会产生熔炼烟尘、噪声及炉渣；熔化的钢水通过人工浇注入制作好的型壳中，经自然冷却后再进行铸件清理。过程中会产生浇注废气及噪声。

⑥翻箱落砂：铸件冷却后释放真空并翻箱，取出铸件进入后续清理、加工工段。此工序翻箱落砂粉尘以及噪声。清理下来的型砂经依托现有砂处理线处理后回用于生产。该工序会产生冷砂处理粉尘以及冷砂机运行噪声。

⑦抛丸：根据生产需要送至抛丸机内对铸件表面进行处理，增加工件机械强度。此工序会产生粉尘及噪声。

⑧机加工：工件根据客户需求使用钻床、车床加工成型，焊接组装，经检验合格即

为成品。过程中会产生焊接烟尘、噪声。

(4) 压铸

①熔化浇注：压铸工艺无需使用砂模成形，原料铝锭送至电炉中加热至熔化后，金属液经自动机械臂转送至压铸机处，由机械臂将金属液经送料系统注入模具，熔融金属液在冲压机作用下高速充填模具空腔，在高压条件下结晶凝固形成铸件。待冷却定型后开模取件；过程中会产生铝锭熔化烟尘、压铸废气（颗粒物、有机废气）、噪声及废炉渣。

②抛丸：浇注后的工件自然冷却至室温后，根据生产需要送至抛丸机内对铸件表面进行处理，增加工件机械强度，过程中会产生粉尘及噪声。

③机加工：工件根据客户需求使用钻床、车床加工成型，焊接组装，经检验合格即为成品。过程中会产生焊接烟尘、噪声。

二、产污环节

本项目营运期产生的污染物情况如下。

(1) 废水

本项目不涉及生产用水，不涉及生产废水产生，不新增劳动定员，无新增生活污水产生。综上，本项目生产过程无废水产生。

(2) 废气

造型浇注、压铸废气经集气罩收集后通过布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理后依托现有 15m 高排气筒 DA001 排放，电炉熔化、砂处理、抛丸废气经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后依托现有 15m 高排气筒 DA002 排放；焊接烟尘通过焊烟净化器处理后无组织排放，少量未收集废气无组织排放。

(3) 噪声

本项目新增设备运行噪声通过加强设备保养，合理操作，设置基础减振等，减少噪声对环境的影响。

(4) 固体废物

生活垃圾收集后由环卫部门定期清运；除尘器集尘、地面集尘、电炉炉渣、废型砂、边角料收集后外售处理；不合格铸件、浇冒口回用于生产；废蜡渣、废活性炭、废液压油、废机油、废油桶在危废间内暂存后委托资质单位处理。

公司现有项目为“铸钢件、机加工项目”，现有项目总生产能力为年产铸钢件 3000 吨。公司已办理排污许可证，许可编号为 91370304561423759H001Q。

表 2-6 公司现有项目环保手续情况一览表

序号	项目名称	环评情况	审批文号	验收情况	备注
1	铸钢件、机加工项目	淄博市环境保护局博山分局 2010.7.18 通过审批	博环审字 [2010]37 号	2018 年 1 月 31 日自主验收	年产 3000 吨铸钢件

根据现场勘查及资料搜集，公司现有项目生产排污及处置情况如下：

表 2-7 现有项目全厂产污环节一览表

类别	产污环节	主要污染因子	治理措施及排放去向
废气	浇注、砂处理、电炉熔化	颗粒物	经集气罩收集后由布袋除尘器处理后通过15米高排气筒DA001排放
	抛丸	颗粒物	经集气罩收集后经布袋除尘器处理后通过15米高排气筒DA002排放
	厂界	颗粒物、VOCs	无组织排放
废水	职工生活污水	COD、氨氮	化粪池暂存后环卫定期清运，不外排
固废	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门定期清运
	除尘器集尘	一般固废	收集后外售
	边角料		收集后外售
	废型砂		收集后外售
	废机油	危险废物	委托资质单位定期处理
	废油桶	危险废物	委托资质单位定期处理

与项目有关的原有环境问题

公司于 2025 年 12 月 21 日、12 月 27 日委托中和环境监测（山东）有限公司对现有项目污染物排放情况进行了监测，检测报告编号 ZH2512055。

表 2-8 现有项目有组织废气监测情况

检测点位	DA001 排气筒		
内径/高度(m)	0.2/15		
检测日期	2025.12.21		
检测频次	1	2	3
烟温(°C)	28.0	26.5	25.8
标干流量(m ³ /h)	2844	2678	2596
样品编号	2512055FQ001	2512055FQ002	2512055FQ003
颗粒物排放浓度(mg/m ³)	8.9	8.1	8.3
颗粒物排放速率(kg/h)	0.0253	0.0217	0.0215
检测点位	DA002 排气筒		
内径/高度(m)	0.2/15		

检测日期	2025.12.27		
检测频次	1	2	3
烟温(°C)	14.8	12.9	13.4
标干流量(m ³ /h)	1545	1342	1383
样品编号	2512055FQ004	2512055FQ005	2512055FQ006
颗粒物排放浓度(mg/m ³)	8.5	7.3	8.1
颗粒物排放速率(kg/h)	0.0131	0.0098	0.0112

表 2-9 现有项目无组织废气监测结果表

检测点位	上风向 1#		下风向 2#		下风向 3#		下风向 4#	
检测项目	颗粒物 (μg/m ³)							
检测结果	样品编号	检测结果	样品编号	检测结果	样品编号	检测结果	样品编号	检测结果
采样时间								
2025.12.21	2512055WZ001	296	2512055WZ001	479	2512055WZ001	498	2512055WZ001	503

表 2-10 厂界噪声监测情况一览表

检测日期	检测点位	检测结果 Leq dB(A)	
		昼间	夜间
2025.12.21	东厂界	58.9	
	南厂界	--	
	西厂界	56.4	
	北厂界	58.5	

备注：南厂界为其他厂区

根据公司例行检测结果，现有项目排气筒颗粒物排放浓度能够满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表 1 中重点控制区要求 (10mg/m³)，无组织颗粒物排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放标准限值 (1.0mg/m³)。厂界昼间噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准 (昼间≤60dB (A))。

综上，现有项目污染物能够达标排放。

根据企业例行检测结果和现有项目运行统计，现有项目污染物产生及排放情况如下。

表 2-11 现有项目污染物排放情况一览表

污染物类别	污染物	排放量 t/a (固体废物产生量)
有组织废气	颗粒物	0.184
废水	COD	/

	氨氮	/
一般固废	生活垃圾	2.25
	除尘器集尘	8.1
	边角料	3
	废型砂	50
危险废物	废机油	0.05
	废油桶	0.001

根据现有项目资料调查，现有项目情况问题如下。

表 2-12 现有项目存在问题及整改措施

序号	存在问题	整改措施	整改期限
1	危废间建设不符合规定，危险废物处置不规范	建设危险废物暂存间临时存放危险废物，委托资质单位处理危险废物	一个月

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	一、环境空气质量现状																																																							
	1、常规污染物																																																							
	<p>根据淄博市生态环境局发布的《2025年12月份环境空气质量情况》（2026年1月29日），2025年1-12月份，全市良好天数278天（国控），同比增加40天。优良率76.2%，同比增加11.2个百分点。重污染天数1天，同比减少3天。其中，二氧化硫（SO₂）11微克/立方米，同比改善15.4%；二氧化氮（NO₂）27微克/立方米，同比改善18.2%；可吸入颗粒物（PM₁₀）59微克/立方米，同比改善14.5%；细颗粒物（PM_{2.5}）35微克/立方米，同比改善12.5%；一氧化碳（CO）1.1毫克/立方米，同比改善8.3%；臭氧（O₃）169微克/立方米，同比改善12.9%。全市综合指数为4.04，同比改善13.7%。</p>																																																							
	<p>项目所在区域环境空气质量进行达标判断，数据统计及评价情况见表3-1。</p>																																																							
	表3-1 项目所在淄博市2025年空气质量现状评价结果一览表																																																							
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>单位</th> <th>年评价指标</th> <th>现状浓度</th> <th>评价标准</th> <th>占标率 %</th> <th>达标情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO₂</td> <td>μg/m³</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>11</td> <td>60</td> <td>18.3</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>NO₂</td> <td>μg/m³</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>27</td> <td>40</td> <td>67.5</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM₁₀</td> <td>μg/m³</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>59</td> <td>70</td> <td>84.3</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM_{2.5}</td> <td>μg/m³</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>35</td> <td>35</td> <td>100.0</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>CO</td> <td>mg/m³</td> <td>95%保证率日平均浓度</td> <td>1.1</td> <td>4</td> <td>27.5</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>O₃</td> <td>μg/m³</td> <td>90%保证率日最大8h滑动平均浓度</td> <td>169</td> <td>160</td> <td>105.6</td> <td>超标</td> </tr> </tbody> </table>							污染物	单位	年评价指标	现状浓度	评价标准	占标率 %	达标情况	SO ₂	μg/m ³	年平均质量浓度	11	60	18.3	达标	NO ₂	μg/m ³	年平均质量浓度	27	40	67.5	达标	PM ₁₀	μg/m ³	年平均质量浓度	59	70	84.3	达标	PM _{2.5}	μg/m ³	年平均质量浓度	35	35	100.0	达标	CO	mg/m ³	95%保证率日平均浓度	1.1	4	27.5	达标	O ₃	μg/m ³	90%保证率日最大8h滑动平均浓度	169	160	105.6	超标
	污染物	单位	年评价指标	现状浓度	评价标准	占标率 %	达标情况																																																	
	SO ₂	μg/m ³	年平均质量浓度	11	60	18.3	达标																																																	
	NO ₂	μg/m ³	年平均质量浓度	27	40	67.5	达标																																																	
	PM ₁₀	μg/m ³	年平均质量浓度	59	70	84.3	达标																																																	
PM _{2.5}	μg/m ³	年平均质量浓度	35	35	100.0	达标																																																		
CO	mg/m ³	95%保证率日平均浓度	1.1	4	27.5	达标																																																		
O ₃	μg/m ³	90%保证率日最大8h滑动平均浓度	169	160	105.6	超标																																																		
<p>根据上表，项目所在区域臭氧不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级年均值标准。</p>																																																								
2、区域环境空气质量提升措施																																																								
<p>根据《淄博市“十四五”生态环境保护规划》（淄政字〔2021〕107号），淄博市将开展一系列大气污染治理工程改善区域环境，推动NO_x深度治理工程、VOCs综合治理工程、O₃和PM_{2.5}协同管控体系，不断提高空气质量优良天数比例，逐步消除重污染天气为目标任务，实施产业结构升级、清洁能源替代、运输结构优化、扬尘精细管控、VOCs深度治理、氮氧化物深度治理“六大减排工程”，全面推进重点行业、重点领域的全流程污染治理，逐步破解大气复合污染问题，区域环境空气质量将明显改善。</p>																																																								
二、声环境质量现状																																																								
<p>项目厂界50m范围内无声环境质量敏感目标，区域声环境质量能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。</p>																																																								

	<p>三、地表水环境质量现状</p> <p>项目区域地表水为孝妇河，根据淄博市生态环境局 2025 年 1 月 25 日发布的《2024 年 1-12 月全市地表水环境质量状况》，博山区孝妇河西龙角站点水质可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准的要求。</p> <p>四、地下水、土壤环境质量现状</p> <p>项目生产区域及物料存放区域等地面均进行了防渗防腐。项目正常运营情况下，不存在污染土壤及地下水环境的途径，故不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p> <p>五、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及电磁辐射，不需对项目电磁辐射现状开展监测与评价。</p> <p>六、生态环境</p> <p>项目在现有厂区内建设，不新征占地，用地范围内无生态环境保护目标，生态环境质量一般，不进行生态现状调查。</p>																				
<p>环境保护目标</p>	<p>项目周边主要环境保护目标见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 主要环境保护目标一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">影响要素</th> <th style="width: 25%;">主要保护目标</th> <th style="width: 25%;">方位、距离</th> <th style="width: 35%;">保护级别</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>环境空气</td> <td>厂界周边 500m 范围内无环境空气敏感目标</td> <td></td> <td>《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中的二级标准</td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td>厂界周边 50m 范围内无声环境敏感目标</td> <td></td> <td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>孝妇河</td> <td>东、3200m</td> <td>《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准</td> </tr> <tr> <td>地下水</td> <td>厂界周边 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td> <td></td> <td>《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准</td> </tr> </tbody> </table>	影响要素	主要保护目标	方位、距离	保护级别	环境空气	厂界周边 500m 范围内无环境空气敏感目标		《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中的二级标准	声环境	厂界周边 50m 范围内无声环境敏感目标		《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准	地表水	孝妇河	东、3200m	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准	地下水	厂界周边 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源		《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准
影响要素	主要保护目标	方位、距离	保护级别																		
环境空气	厂界周边 500m 范围内无环境空气敏感目标		《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单中的二级标准																		
声环境	厂界周边 50m 范围内无声环境敏感目标		《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准																		
地表水	孝妇河	东、3200m	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准																		
地下水	厂界周边 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源		《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准																		
<p>污染物排放控制标准</p>	<p>一、废气排放标准</p> <p>①颗粒物有组织排放浓度执行山东省地方标准《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中重点控制区大气污染物排放浓度限值；厂界颗粒物浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准限值。</p> <p>②VOCs 有组织排放浓度及速率执行山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/ 2801.7-2019）表 1 中II时段标准，无组织排放执行表 2 中厂界监控点浓度限值。</p> <p>③苯乙烯、臭气浓度有组织排放速率执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放速率限值；厂界苯乙烯浓度执行山东省地方标准《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/ 2801.7-2019）表 3（选控指标）厂界浓度限值；厂界臭气浓度执行《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/ 2801.7-2019）表 2 限值。</p>																				

④厂区内厂房外无组织颗粒物、VOCs 执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表 A.1, 标准具体标准见下表。

表 3-3 废气污染物排放标准

排污口	污染物	浓度限值 mg/m ³	排放速率 kg/h	标准来源
DA001	颗粒物	10	/	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 中表 1 中重点控制区要求
	VOCs	20	3.0	《挥发性有机物排放标准 第 7 部分: 其他行业》(DB37/ 2801.7-2019) 表 1 中 II 时段标准
	苯乙烯	/	6.5	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 排放速率限值
	臭气浓度	/	2000 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 排放速率限值
DA002	颗粒物	10	/	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 中表 1 中重点控制区要求
厂界	颗粒物	1.0	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放标准限值
	VOCs	2.0	/	《挥发性有机物排放标准 第 7 部分: 其他行业》(DB37/ 2801.7-2019) 表 2 中厂界监控点浓度限值
	苯乙烯	1.0	/	《挥发性有机物排放标准 第 7 部分: 其他行业》(DB37/ 2801.7-2019) 表 3 (选控指标) 厂界浓度限值
	臭气浓度	16 (无量纲)	/	《挥发性有机物排放标准 第 7 部分: 其他行业》(DB37/ 2801.7-2019) 表 2 限值
无组织 (厂区内)	颗粒物	5 (监控点处 1 h 平均浓度值)	/	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726—2020) 表 A.1
	VOCs	10 (监控点处 1 h 平均浓度值)	/	

二、噪声排放标准

营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

表 3-4 噪声排放标准

级别	等效声级	昼间	夜间
2	dB (A)	60	50

三、固体废物排放标准

项目一般固体废物处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订) 要求, 暂存区防渗要求参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的相关要求; 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》

	(GB18597-2023) 要求。
总量控制指标	<p>根据工程分析可知，本项目无废水排放，无需申请废水污染物总量控制指标。</p> <p>本项目建成后全厂废气排放量约为颗粒物 0.6835t/a，VOCs0.19t/a，现有项目总量为颗粒物 0.184t/a，还需申请总量颗粒物 0.4995t/a、VOCs0.19t/a。根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197号）和《关于统筹使用“十四五”建设项目主要大气污染物总量指标的通知》（淄环函〔2021〕55号）文件要求，淄博市 2025 年细颗粒物已经达标，本项目新增颗粒物按照 1:1 进行倍量替代，颗粒物调剂量为 0.4995t/a，新增 VOCs 总量指标按照 1:2 进行倍量替代，VOCs 调剂量为 0.38t/a。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目依托厂区现有生产车间进行生产建设，施工期仅进行设备安装和调试，无需进行土建施工，施工期环境影响较小，而且施工期较为短暂，施工期结束后不再产生影响，本次环评无需考虑施工期产排污情况。</p> <p>本次评价要求企业做好施工期的噪声管理工作，严禁在夜间或其他禁止施工期间施工，减少施工期间噪声影响；施工过程可能涉及的设备焊接、地面刷漆等环节产生的废气应采取妥善措施处置，依托或临时设置焊烟净化器及活性炭吸附装置，防止造成环境空气影响；施工过程中产生的建筑垃圾、包装物等应严格按照环保要求，由施工方分类处理，禁止私自处理施工垃圾。</p>
-----------	--

表 4-1 废气污染物排放源信息及排放口基本情况表

产污环节	污染物种类	污染物产生情况			治理设施			污染物排放情况			排放口								排放标准		是否达标		
		产生浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	收集效率 %	治理设施	处理效率	可行技术	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放形式/ 编号	名称	类型	地理坐标	高度 m	出口内径 m	风量 m ³ /h	排气温度 ℃	年排放时数 /h		浓度 限值 mg/m ³	速率 限值 kg/h
造型浇注、压铸	VOCs	52.5	0.142	0.680	90	布袋除尘器+二级活性炭	80	是	9.2	0.025	0.122	有组织 DA001	排气筒 DA001	一般排放口	117°49'27.52" 36°30'19.44"	15	0.2	2706	25	4800	20	3.0	是
	苯乙烯	3.0	0.008	0.036					0.4	0.001	0.006										/	6.5	是
	臭气浓度	/	/	/					/	/	/										2000 无量纲	/	是
	颗粒物	324.5	0.878	4.212			99	是	3.0	0.008	0.038										10	/	是
熔化、砂处理	颗粒物	295.0	5.9	28.300	90	布袋除尘器	99	是	3.4	0.067	0.320	有组织 DA002	排气筒 DA002	一般排放口	117°49'27.62" 36°30'19.87"	15	0.3	20000	25	4800	10	/	是
抛丸		68.5	1.369	6.570																			

一、环境空气影响和保护措施分析

1、废气产生源强

本项目建成后，失蜡模造型（熔化射蜡、淋砂制壳、脱蜡、焙烧）以及浇注环节废气、铝锭压铸环节废气、消失模造型（切割）以及浇注环节废气、水玻璃浇注环节废气经集气罩收集后通过现有布袋除尘器+新增二级活性炭装置处理后，通过现有 15m 高排气筒 DA001 排放，砂处理（混砂、翻箱落砂、冷砂处理等工序）、电炉熔化、抛丸工序废气颗粒物经集气罩收集后通过现有布袋除尘器处理后通过现有 15m 高排气筒 DA002 排放。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

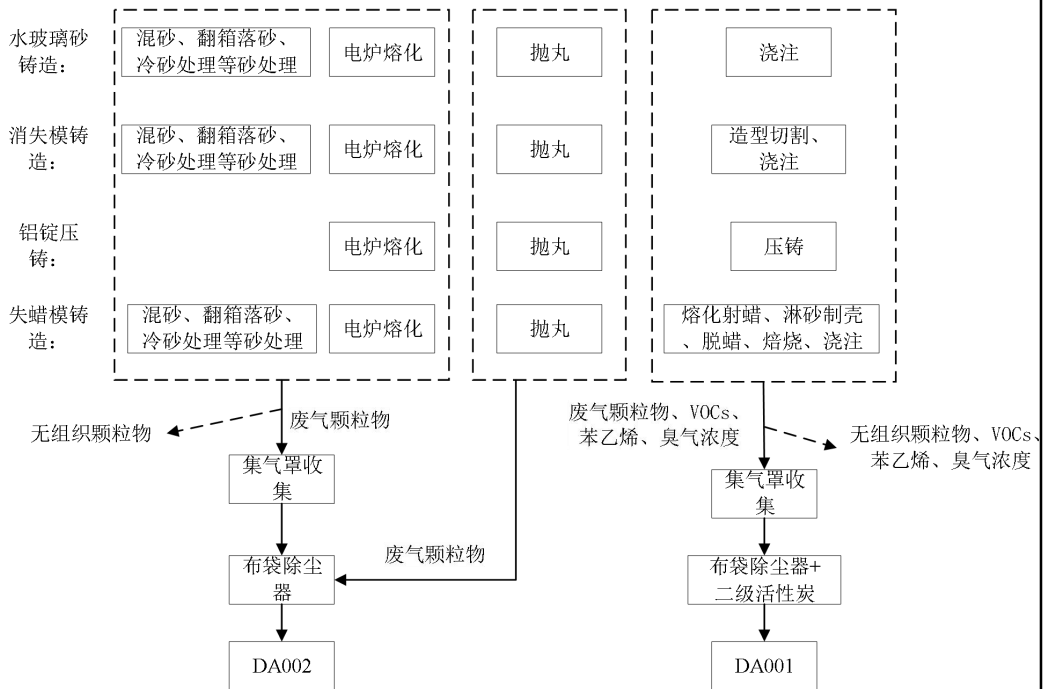


图 4-1 全厂废气收集处理示意图

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册-33 金属制品业系数手册》本项目建成后，全厂废气颗粒物及 VOCs 产生及处置工序产污情况如下表 4-1 所示

表 4-2 全厂废气产生及处置工序产污源强一览表

铸造工艺	年产量 t/a	生产工序	产污源强
水玻璃砂	1000	砂处理	颗粒物 17.2kg/t 产品
		电炉	颗粒物 0.479kg/t 产品
		浇注（参照粘土砂）	颗粒物 1.97kg/t 产品
消失模	1000	砂处理	颗粒物 7.9kg/t 产品
		电炉	颗粒物 0.479kg/t 产品
		造型浇注	颗粒物 0.967kg/t 产品 VOCs 0.453kg/t 产品 苯乙烯: 0.6%原料
铝锭压铸	500	电炉	颗粒物 0.525kg/t 产品
		压铸	颗粒物 1.99kg/t 产品

			VOCs0.120kg/t 产品
失蜡模（熔模）	500	砂处理	颗粒物 3.48kg/t 产品
		电炉	颗粒物 0.479kg/t 产品
		造型浇注	颗粒物 0.56kg/t 产品 VOCs0.333kg/t 产品
全厂	3000	抛丸	颗粒物 2.19kg/t 产品

注：消失模在造型浇注过程中，泡沫模型中残留的苯乙烯会随高温挥发出来，参照《可发性聚苯乙烯（EPS）树脂》（QB/T 4009-2010）表 2 技术指标，EPS 树脂残余苯乙烯普通级≤0.6%，阻燃剂≤0.2%，本次评价参照最大值消失模模型用量的 0.6%计算

根据上表可知，本项目建成后全厂砂处理、电炉熔化废气颗粒物产生量为 28.300t/a；造型浇注、压铸环节颗粒物产生量为 4.212t/a、VOCs 产生量为 0.680t/a，苯乙烯产生量 0.036t/a；抛丸工序颗粒物产生量为 6.570t/a。

造型浇注、压铸环节设置集气罩（收集效率按照 90%计），废气经收集后通过现有布袋除尘器+新增二级活性炭装置处理后通过现有排气筒 DA001 排放，电炉熔化、砂处理设置集气罩（收集效率按照 90%计），抛丸废气全部经管线收集（收集效率为 100%），废气经收集后经现有布袋除尘器处理后通过现有排气筒 DA002 排放，全厂生产时间约为 4800h。

（1）排气筒 DA001

根据前文分析，本项目排气筒 DA001 废气污染物产生量为颗粒物 4.212t/a、VOCs0.680t/a、苯乙烯 0.036t/a，产生速率为颗粒物 0.878kg/h、VOCs0.142kg/h、苯乙烯 0.008kg/h，根据现有项目例行监测，DA001 风机风量约为 2706m³/h，产生浓度为颗粒物 324.5mg/m³、VOCs52.5mg/m³、苯乙烯 3.0mg/m³，布袋除尘器处理颗粒物效率约为 99%，二级活性炭装置处理 VOCs 效率不低于 80%，则处理后排气筒 DA001 污染物排放量为颗粒物 0.038t/a、VOCs0.122t/a、苯乙烯 0.006t/a，排放速率为颗粒物 0.008kg/h、VOCs0.025kg/h、苯乙烯 0.001kg/h，排放浓度为颗粒物 3.0mg/m³、VOCs9.2mg/m³、苯乙烯 0.4mg/m³。

DA001 颗粒物排放浓度能够满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中重点控制区要求（10mg/m³），VOCs 排放浓度能够满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/ 2801.7-2019）表 1 中 II 时段标准（20mg/m³、3.0kg/h），苯乙烯、臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放速率限值（苯乙烯 6.5kg/h、臭气浓度 2000 无量纲）。

（2）排气筒 DA002

根据前文分析，熔化、砂处理颗粒物产生量为 28.300t/a，产生速率为 5.9kg/h，抛丸工序颗粒物产生量为 6.570t/a，产生速率为 1.369kg/h，DA002 排气筒新增一台风机，本项目建成后风机风量约为 20000m³/h，产生浓度分别为 295.0mg/m³、68.5mg/m³，布袋除

尘器处理颗粒物效率约为 99%，则处理后排气筒 DA001 污染物排放量为 0.320t/a，排放速率为 0.067kg/h，排放浓度为 3.4mg/m³。

DA002 颗粒物有组织排放浓度能够满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表 1 中重点控制区大气污染物排放浓度限值 (10mg/m³)。

以新带老削减量核算：

本项目建成后全厂废气排放情况发生变动，本次评价根据建成后全厂废气排放情况进行重新核算，现有项目废气排放量全部计为以新带老削减量。

(3) 无组织废气

①根据前文计算，本项目建成后，未被收集废气量为 VOCs0.068t/a、颗粒物 3.251t/a、苯乙烯 0.004t/a，经车间密闭后全部无组织排放，其中颗粒物经车间密闭沉降后，无组织排放量按照产生量 10%，约为 0.325t/a。

②焊接废气

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》通用设备制造业等行业系数手册-C431-C434 修理行业实心焊丝，实心焊丝焊接过程中烟尘产生系数为 9.19kg/t 原料，本项目使用原料焊丝约 1t/a，焊接过程中烟尘产生量为 0.009t，经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，根据手册提供的数据，移动式焊烟净化器处理效率约为 95%，处理后颗粒物排放量为 0.0005t/a。

综上，无组织颗粒物排放量 0.3255t/a、VOCs0.068t/a、苯乙烯 0.004t/a。根据导则推荐模型预估及同类型项目参考，本项目无组织排放的 VOCs 能够满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)表 2 厂界监控点浓度限值(2.0mg/m³)，厂界无组织颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放标准限值 (颗粒物 1.0mg/m³)，苯乙烯能够满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/ 2801.7-2019)表 3 (选控指标)厂界浓度限值 (1.0mg/m³)，臭气浓度能够满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》(DB37/ 2801.7-2019)表 2 限值 (16 无量纲)；厂区内 VOCs 及颗粒物监控点处 1 h 平均浓度值满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726—2020)表 A.1 表(颗粒物 5.0mg/m³、VOCs10.0mg/m³)。

表 4-3 本项目大气污染物排放汇总

序号	排放形式	污染物	年排放量 (t/a)
1	有组织	颗粒物	0.358
2		VOCs	0.122
3		苯乙烯	0.006
4		臭气浓度	/
5	无组织	颗粒物	0.3255
6		VOCs	0.068

7	合计	苯乙烯	0.004
8		臭气浓度	/
9		颗粒物	0.6835
10		VOCs	0.19
11		苯乙烯	0.01
12		臭气浓度	/

2、废气处理措施可行性分析

本项目参考《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ 1115—2020)表 A.1 废气防治可行技术参考表,采用的废气治理措施如下。

表 4-4 项目可行性分析表

产污环节	污染物	可行技术	本项目技术	是否可行
造型浇注、压铸	颗粒物、VOCs	催化燃烧、活性炭吸附、蓄热燃烧、其他;静电除尘器、袋式除尘器、电袋复合除尘器、旋风除尘器、滤筒除尘器、湿式除尘器、其他	布袋除尘器+二级活性炭装置	是
电炉熔化、砂处理	颗粒物	静电除尘器、袋式除尘器、电袋复合除尘器、旋风除尘器、滤筒除尘器、湿式除尘器、其他	布袋除尘器	是
抛丸	颗粒物			

①二级活性炭吸附装置使用的活性炭是常用的吸附剂,具有性能稳定、抗腐蚀等优点。由于它的疏水性,并具有非极性表面,为疏水性和亲水性有机物的吸附剂,常被用来吸附回收恶臭物质及有机物质,能较好地吸附臭味中的有机物和 H₂S。活性炭的吸附能力就在于它具有巨大的比表面积,以及其精细的多孔表面结构,它具有微晶结构,微晶排列不规则,晶体中有微孔、过渡孔、大孔,可以吸附废水和废气中的金属离子、有害气体、有机污染物、色素等。

②布袋除尘器

布袋除尘器工作原理:当含尘气体由进风口进入除尘器,首先碰到进出风口中间的斜板及挡板,气流便转向流入灰斗,同时气流速度放慢,由于惯性作用,使气体中粗颗粒粉尘直接流入灰斗。起到预先收尘的作用,进入灰斗的气流随后折而向上通过内部装有金属骨架的布袋,粉尘被捕集在布袋的外表面,净化后的气体进入布袋室上部清洁室,汇集到出风口排出。含尘气体通过布袋净化的过程中,随着时间的增加而积附在布袋上的粉尘越来越多,从而增加布袋阻力,致使处理风量逐渐减少。为了使除尘器正常工作,必须经常对布袋进行清灰,清灰时由控制仪顺序触发各控制阀并开启脉冲阀,气箱内的压缩空气由喷吹管各孔经文氏管喷射到各相应的布袋内,布袋瞬间急剧膨胀,使积附在布袋表面的粉尘脱落,布袋得到再生。清下粉尘落入灰斗,经排灰系统排出机体。由此使积附在布袋上的粉尘周期地脉冲喷吹清灰,使净化气体正常通过,保证除尘器系统运

行。

因此，本项目废气处理技术均满足相关废气治理可行技术要求。故从环境保护角度出发，该技术可行。

3、非正常工况

项目所涉及的非正常工况主要为废气治理装置发生故障，从而造成废气的不达标排放。假设生产过程中废气治理装置发生故障，在此情况下废气治理措施对废气的处理效率降为 0，则大气污染物的产生及排放情况见下表。

表 4-5 项目非正常工况废气排放情况表

名称	污染物	产生速率 kg/h	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放标准	发生频次	持续时间	控制措施
造型 浇注、 压铸	VOCs	0.142	0.142	52.5	20mg/m ³ 3.0kg/h	一年 一次	15min	停止运行 对应生产 设备，检 修完毕稳 定达标后 投入使用
	苯乙烯	0.008	0.008	3.0	6.5kg/h			
	臭气浓度	/	/	/	2000（无量纲）			
	颗粒物	0.878	0.878	324.5	10mg/m ³			
熔 化、 砂处 理	颗粒物	5.9	5.9	295.0	10mg/m ³			
抛丸	颗粒物	1.369	1.369	68.5	10mg/m ³			

非正常工况下污染物排放浓度远高于正常运行状况下浓度，且大部分污染物无法满足排放标准要求，建设单位应确保活性环保设备正常运行，并定期对环保设施进行检修，降低非正常工况的发生频次，减少非正常工况的持续时间。

4、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业》（HJ 1251-2022）等要求及本项目实际情况，制定监测计划，具体见下表。

表 4-6 项目废气监测方案

污染源类别	排放口编号/ 监测点位	污染物名称	监测频次	备注
废气	DA001	VOCs、颗粒物、苯乙烯、臭气浓度	每半年一次	委托有 资质单 位监测
	DA002	颗粒物	每半年一次	
	厂界	VOCs、颗粒物、苯乙烯、臭气浓度	每年一次	
	厂区内	VOCs、颗粒物	每年一次	

综上，项目采取的污染防治措施技术可行，可以实现污染物的稳定达标排放。总体上说，项目实施后对周围环境影响较小。

二、地表水环境影响和保护措施分析

本项目无新增用水环节，无新增废水产生，现有项目无生产废水产生，生活污水经环卫部门清运不外排。因此，本项目建成后对区域地表水体环境质量不会造成负面影响，对地表水体环境影响较小。

三、声环境影响和保护措施分析

1、噪声源强分析

噪声主要来源于机械设备、风机等设施运行产生的机械噪声，其噪声级通常为 70~85dB (A)。采用隔声墙、隔声窗均可达到 20~40dB (A) 的隔声量。以厂区西北距地面 0m 处为坐标原点，本项目新增设备噪声源强统计如下表所示。

本项目建成后部分设备淘汰更新，根据项目建成后全厂噪声排放情况进行预测分析。

表 4-7 本项目设备噪声源强分析表

建筑物名称	名称	数量	单台设备声源强 dB (A)	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离 /m	室内边界声级 /dB (A)	运行时段	建筑插入损失 /dB (A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级 /dB (A)	建筑物外距离
铸造车间	消失模砂处理线	1	85	选用低噪声设备、隔声减振	13	15	1.5	13	62	8:00-17:00	25	45.4	1
	真空泵组	1	85		12	15	1.0	12	63				
	射蜡机	1	85		13	30	1.5	13	62				
	搅蜡机	1	85		14	30	1.5	14	61				
	化蜡桶	1	70		13	28	1.5	13	47				
	削蜡机	1	80		13	26	1.5	13	57				
	淋砂机	1	85		14	26	1.5	14	61				
	浮砂桶	2	70		14	25	1.5	14	47				
	粘浆机	2	80		14	24	1.5	14	56				
	型壳烘干预热箱	1	80		13	24	1.5	13	57				
	脱壳机	1	85		13	23	1.5	13	62				
振实台	2	85	13	20	1.5	13	62						
机加工车间	钻床	1	80	10	6	1.5	10	60			47.6		
	车床	2	80	10	6	1.5	10	60					
	电焊机	2	80	12	6	1.5	12	58					
	焊烟净化器	1	75	12	8	1.0	12	53					

	抛丸机	1	85		13	6	1.5	13	62			
	布袋除尘器及风机	1	85		5	5	1.5	5	71			
浇注车间	中频电炉	2	80		8	6	1.5	6	64		47.8	
	压铸设备	2	75		10	6	1.5	6	59			
	数控机械臂	2	70		10	8	1.0	8	51			
	二级活性炭+布袋除尘器及风机	1	85		5	8	1.5	5	71			
消失模车间	泡沫切割机	2	70		4	15	1.5	4	57		41.7	
	泡沫雕刻机	2	70		4	13	1.5	4	57			
	电烘干器	2	75		4	10	1.5	4	62			

(1) 噪声影响预测分析

基准预测点噪声级叠加公式：

$$L_{pe} = 10 \times \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{\frac{L_{pi}}{10}} \right)$$

式中：L_{pe}—叠加后总声级，dB (A)；

L_{pi} — i 声源至基准预测点的声级，dB (A)；

n— 噪声源数目。

用上述公式计算出各噪声源点至基准预测点的总声级，然后以基准预测点的噪声强度为工程噪声源强。

计算预测点的声级：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{bar} + A_{atm} + A_{gr} + A_{misc})$$

式中：L_p(r) — 距声源 r 处的 A 声级，dB；

A_{div} — 声波几何发散引起的 A 声级衰减量，dB，A_{div} = 20 lg (r/r₀)；

A_{bar} — 遮挡物引起的 A 声级衰减量 dB；

A_{atm} — 地面效应引起的倍频带衰减量 dB；

A_{gr} — 遮挡物引起的 A 声级衰减量 dB；

A_{exc} — 附加 A 声级衰减量 dB，A_{exc} = 51 lg (r-r₀)。

(2) 预测结果和分析

根据本项目主要噪声源的位置，利用以上预测模式和参数计算确定了各主要噪声源对各厂界外 1m 的噪声贡献情况。

表 4-8 本项目主要噪声源及相对厂界一览表

序号	噪声部位	等效噪声源强 dB (A)	项目东边界 (m)	项目西边界 (m)	项目南边界 (m)	项目北边界 (m)
1	铸造车间	45.4	25	3	1	10
2	机加工车间	47.6	25	1	35	1
3	浇注车间	47.8	7	17	1	35
4	消失模车间	41.7	1	43	5	12

(3) 预测结果及评价

本项目建成后部分设备淘汰更新，根据项目建成后全厂噪声排放情况进行预测分析，预测结果见下表。

表 4-9 项目边界噪声预测结果一览表 dB (A)

序号	噪声部位	项目东边界	项目西边界	项目南边界	项目北边界
1	铸造车间	17.4	35.8	45.4	25.4
2	机加工车间	19.6	47.6	16.7	47.6
3	浇注车间	30.9	23.2	47.8	16.9
4	消失模车间	41.7	9.0	27.7	20.1
5	噪声叠加值	42.1	47.9	49.8	47.6

根据预测，本项目建成后项目厂区边界昼夜间噪声均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类功能区排放标准要求，因此项目建设对周围声环境影响较小。

为减少噪声对周围环境的影响，针对各噪声源源强及其污染特征，本评价要求建设单位必须加强注意如下几点：

- ①项目在设备选型过程中通过选择低噪声设备，降低设备运行噪声源强；
- ②项目在设备安装过程中，通过提高设备安装质量和精度，高噪声设备加装减振垫，降低设备振动噪声；
- ③加强主要产噪设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；选用低噪音设备，优化选型。

2、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017) 要求，项目噪声监测计划如下

表 4-10 项目噪声监测要求表

项目	监测项目	Leq
噪声	监测布点	东、南、西、北边界外 1m 处
	监测频率	每季度监测一次
	采样分析、数据处理	按照《工业企业厂界噪声测量方法》的有关规定和工业

四、固体废物环境影响和保护措施分析

1、固废产生及处置情况

生活垃圾收集后由环卫部门定期清运；除尘器集尘、地面集尘、电炉炉渣、废型砂、边角料收集后外售处理；不合格铸件、浇冒口回用于生产；废蜡渣、废活性炭、废液压油、废机油、废油桶在危废间内暂存后委托资质单位处理。本项目根据建成后全厂固废产生情况进行重新分析。

(1) 生活垃圾：本项目建成后无新增劳动人员，现有劳动人员 15 人，生活垃圾产生量按照 0.5kg/人·天计，生活垃圾产生量约 2.25t/a，收集后由环卫部门定期清运。

(2) 除尘器集尘：根据前文计算，本项目除尘器集尘量约为 35.472t/a，属于一般固体废物，收集后外售处理。

(3) 地面集尘：本项目产生的粉尘部分沉降在车间地面，根据前文计算，本项目地面集尘量约为 2.926t/a，属于一般固体废物，产生后外售综合利用。

(4) 电炉炉渣：本项目中频电炉熔化过程会产生熔炼渣，参照行业经验，电炉炉渣产生量约 30t/a，属于一般固体废物，产生后外售综合利用。

(5) 废型砂：项目生产过程会产生废型砂，产生量按照年用量的 10%计，废型砂产生量约 50t/a，属于一般固体废物，产生后外售综合利用。

(6) 边角料：本项目机加工过程中会产生边角料，参照现有项目运行统计情况，产生量约为 3t/a，属于一般固废，收集后外售。

(7) 不合格品、浇冒口：生产过程中会产生不合格品和浇冒口，不合格铸件产生量约 3t/a，浇冒口产生量约 0.5t/a，合计 3.5t/a，经收集后回用于生产。

(8) 废活性炭：项目产生的有机废气采用活性炭进行吸附，根据淄博市生态环境局《关于印发〈涉 VOCs 企业活性炭吸附法安装、使用规范指南〉》规范要求，1t 活性炭的 VOCs 饱和吸附量约为 150kg，根据前文计算，本项目建成后全厂有机废气吸附处置量约为 0.516t/a（含苯乙烯），活性炭用量为 3.44t/a，活性炭填充量为 2t，每半年更换 1 次，产生废活性炭量约为 4.516t/a，属于危险废物，危废类别为 HW49，危废代码为 900-039-49；产生后暂存于危废间内，委托资质单位处理。

(9) 废蜡渣：项目射蜡工序过程会产生少量废蜡渣，产生量约为 0.1t/a。属于危险废物，危废类别为 HW08，危废代码为 900-209-08，废物产生后委托资质单位处理。

(10) 废液压油：本项目设备使用过程中会产生少量废液压油，产生量根据使用量计，则全厂废液压油产生量为 0.05t/a，危废类别为 HW08，危废代码为 900-218-08，产生后在危废间暂存，委托资质单位处理。

(11) 废机油：本项目机械设备使用过程中会有少量废机油产生，产生量按照机油每年使用量计，则全厂废机油产生量约为 0.1t/a。废机油属于危险废物，危废类别为 HW08，危废代码为 900-214-08，废物产生后委托资质单位处理。

(12) 废油桶：项目机油使用过程中会有废油桶产生，全厂废油桶产生量折合约 0.015t/a。属于危险废物，危废类别为 HW08，危废代码为 900-249-08，废物产生后委托资质单位处理。

表 4-11 固体废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	属性	废物代码	预计产生量 t/a	处置措施
1	生活垃圾	职工生活	固态	/	/	2.25	环卫清运
2	除尘器集尘	除尘器运行	固态	一般固废	900-010-S17	35.472	收集后外售
3	地面集尘	生产过程	固态	一般固废	900-010-S17	2.926	收集后外售
4	电炉炉渣	电炉熔化	固态	一般固废	900-099-S03	30	收集后外售
5	废型砂	生产过程	固态	一般固废	900-001-S59	50	收集后外售
6	边角料	生产过程	固态	一般固废	900-099-S17	3	收集后外售
7	不合格品、浇冒口	生产过程	固态	一般固废	900-099-S17	3.5	回用生产
8	废活性炭	环保设备运行	固态	危险废物	900-039-49	4.58	资质单位处理
9	废蜡渣	生产过程	固态	危险废物	900-209-08	0.1	资质单位处理
10	废机油	机器保养	液态	危险废物	900-214-08	0.1	资质单位处理
11	废液压油	机器保养	液态	危险废物	900-218-08	0.05	资质单位处理
12	废油桶	机器保养	固态	危险废物	900-249-08	0.015	资质单位处理

2、固废管理情况

本次环评针对固体废物管理提出以下要求：

(1) 一般固体废物

一般固体废物满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订)要求，暂存区防渗要求满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关要求。贮存区采取防风防雨措施，各类固废应分类收集，贮存区按照《环境保护图形标志 固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995)的要求设

置环保图形标志；指定专人进行日常管理。

(2) 危险废物

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中标准要求。

① 贮存场所

项目危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关标准要求进行建设。贮存场地进行防渗处理,采用2毫米厚高密度聚乙烯,渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s,且做到防雨和防晒。

项目危险废物贮存采取单独分类收集、独自通过容器存放,密闭储存。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。

对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存处置危险废物的设施、场所,必须设置危险废物识别标志、标识,危险废物容器和包装袋上设立危险废物明显标志。处置单位应及时将固废运走,危险废物在厂内存储不超过一年。

危险废物暂存场所(危废间)应满足“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏)要求,采取防渗措施和渗漏收集措施,并设置警示标识。在采取严格防治措施的前提下,危险废物贮存场所不会造成不利环境影响。

② 运输过程

本项目危险废物产生及贮存场、运输通道均采取硬化和防腐防渗措施,因此危险废物从产生工艺环节运输到暂存场所的过程中产生散落和泄漏均会将影响控制在厂区内,不会对周边环境敏感点及地下水环境产生不利影响。

③ 委托利用或者处置

企业需建立完善危险废物管理台账,如实记录危险废物贮存、利用、处置相关情况,制定危险废物管理计划并报环保局备案,如实申报危险废物种类、产生量、流向、贮存、处置等有关情况。

危险废物委托必须委托具有相应危险废物经营资质的单位利用处置,签订委托处理协议,危险废物转移严格执行《危险废物转移管理办法》。

项目危险废物的产生、处理措施、贮存场所等见下表:

表 4-12 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	4.58	环保设备运行	固态	T	暂存于危废间内,委托有
2	废蜡渣	HW08	900-209-08	0.1	生产过程	固态	T, I	
3	废机油	HW08	900-214-08	0.1	机器保养	液态	T, I	
4	废液压油	HW08	900-218-08	0.05	机器保养	液态	T, I	

5	废油桶	HW08	900-249-08	0.015	机器保养	固态	T, I	资质单位处理
---	-----	------	------------	-------	------	----	------	--------

表 4-13 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废活性炭	HW49	900-039-49	10m ²	存放于防渗托盘上	8t	一年
		废蜡渣	HW08	900-209-08				
		废机油	HW08	900-214-08				
		废液压油	HW08	900-218-08				
		废油桶	HW08	900-249-08				

现有项目设有 1 座危废暂存间，用于危险废物存放，面积约 10m²，存储能力约为 8t，已按照要求进行重点防腐防渗处理。本项目建成后，全厂危险废物存储量不超过现有危废间存储能力，因此本项目可依托现有危废间存放危险废物。

3、监测计划

表 4-14 监测计划一览表

环境要素	监测位置	监测项目	监测频次
固废	统计各类固废量	产生量、贮存状况、处置去向	每月统计一次

综上所述，项目运营期内严格落实本次评价提出的各项固废处理处置措施后，一般固体废物可满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相应规定；危险废物可满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中的相应规定，对周围环境影响不大。

五、地下水、土壤环境影响和保护措施分析

1、地下水影响和保护措施分析

（1）地下水污染情况分析

本项目建成后全厂无生产废水产生，不涉及废水排放。对地下水的主要污染途径为：防渗措施不到位，在物料存放及使用、危废存放、转运等过程中操作不当引起液态物料泄漏透过土壤污染地下水；化粪池等渗漏也有污染地下水的可能。

（2）采取源头控制措施：

- ①严格控制厂区内物料的“跑、冒、滴、漏”。
- ②所用原料确保符合国家产品要求，减少污染物产生量。

（3）采取地下水污染防渗措施：

- ①厂区内道路做硬化处理；

②办公室等一般区域等应满足防风、防雨等要求，参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中一般防渗要求做处理；

③生产车间、危废暂存间、化粪池等应满足防风、防雨等要求，防渗需满足《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗要求。

采取上述措施后，项目在正常情况下不会对地下水环境造成污染影响，本项目无须设置地下水跟踪监测点。

项目区域分区防渗设计见下表。

表 4-15 项目区分区防渗设计一览表

防渗分区	区域	拟采取的防渗方案
重点防渗区	危废暂存间、生产车间、化粪池	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$; 或参照 GB18598 执行
一般防渗区	办公室等	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$; 或参照 GB16889 执行
简单防渗区	厂区内道路	简单硬化

2、土壤环境影响和保护措施分析

（1）土壤环境影响分析

土壤污染是指人类活动所产生的物质（污染物），通过各种途径进入土壤，其数量和速度超过了土壤的容纳能力和净化速度的现象。土壤污染可使土壤的性质、组成及性状等发生变化，使污染物质的积累过程逐渐占据优势，破坏土壤的自然动态平衡，从而导致土壤自然正常功能失调，土壤质量恶化，影响作物的生长发育，以至造成产量和质量的下降，并可通过食物链危害生物和人类健康。

污染物可以通过多种途径进入土壤，主要类型有以下两种。

①大气沉降：本项目废气中 VOCs 等聚集在附近土壤的表层，污染土壤环境，引起土壤土质发生变化，破坏土壤肥力与生态系统的平衡。

②垂直入渗：危废暂存间、生产车间等防渗措施不到位，物料及危废在存放、转运等过程中发生泄漏下渗、降水淋洗后下渗等直接或间接的污染土壤。

（2）土壤污染控制措施

①参考上述地下水防渗措施；

②增加厂区范围内绿化面积，以种植具有较强吸附能力的植物为主。

六、环境风险影响分析

本次评价遵照《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发〔2012〕77号）和《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发〔2012〕98号）精神，以《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）为指导，通过对项目进行风险识别和源项分析，进行风险计算和评价，提出减缓风险的措施和应急预案，

为环境管理提供资料和依据，达到降低危险、减少危害的目的。

1、评价依据

①风险调查

参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B，本项目涉及的环境风险物质为液压油、废液压油、机油、废机油。

②风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B，本项目全厂环境风险物质主要为少量油类物质，存储量不超过环境风险物质临界量，故本项目环境风险潜势直接判定为 I。

③评价等级

根据 HJ169-2018 中评价等级划分原则，环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，相关划分依据详见下表：

表 4-16 环境风险评价等级划分表

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

本项目环境风险潜势为I，评价工作等级只需进行简单分析。

2、环境风险识别

①火灾事故

供电线路或电器具老化，导致发热、短路打火，引起火灾；擅自改装厂区电路或使用大功率电器，过载引起短路着火，火灾烟气导致环境空气污染等次生事故发生。

②泄漏事故

本项目涉及的液压油、废液压油、机油、废机油等在厂区内存放时，可能会因存储容器破裂或管理不当导致泄漏，若得不到及时收集处置，可能会溢流到厂区内未做防腐防渗区域，从而导致地下水或土壤污染。

项目环境风险识别汇总结果见下表。

表4-17 风险识别汇总结果表

序号	危险单元	主要危险物质	环境风险类型	影响环境途径	环境敏感目标
1	生产车间	液压油、机油	泄漏、火灾	大气沉降、渗漏	环境空气、地下水、土壤、周边人群
2	危废间	废液压油、废机油	泄漏、火灾	大气沉降、渗漏	

3、环境风险防范措施

表4-18 风险防范措施一览表

序号	措施名称	防范措施内容
----	------	--------

1	总图布置防范措施	选址、总图布置严格执行国家的有关防火、防爆和安全卫生标准、规范，满足生产工艺流程的需要，符合生产过程中对防火、防爆、安全卫生、运输、安装及检修的需要。
2	水环境风险防范措施	防渗措施：项目区内一般区域采用水泥硬化地面，危废间等污染区采取重点防渗。
3	防火防爆措施	从总平面布置、工艺、自动控制、建/构筑物防火、电气防火、消防系统、设备泄压等方面采取防火、防爆控制措施。
4	防毒措施	尽量减少就地操作岗位，使作业人员不接触或少接触有毒物质，防止误操作造成中毒事故；安装有毒气体浓度检测报警装置，防止有毒气体在厂房内积聚，造成操作人员中毒窒息事故。
5	运输防范措施	坚持“预防为主，防治结合”的原则，首先做好预防工作，然后完善控制污染事故危害的措施。
6	安全管理措施	设置安全管理机构，建立安全管理制度，加强人员培训，预防安全事故发生。
7	应急预案	1、制定事故应急救援预案，从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格的制度，并定期组织培训、演练。 2、成立应急小组。3、配备应急物资：灭火剂、防毒面具等。
8	环境应急监测方案	包括废气应急监测、废水应急监测。

4、应急预案

根据项目存在风险提出如下应急预案：发生突发火灾事故时，应切断火源，迅速撤离污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。构筑围堤或挖坑收容消防废水或泄漏物料。具体应急措施如下。

①事故应急管理系统分为三个主要阶段：

预防：从应急管理角度，防止紧急事件或事故的发生，采取应急行动；

预备：应急发生前准备的工作，主要是为了建立应急管理能力；

响应：事故发生之前、中间和事故后立即采取的行动；

②事故应急救援系统分为：

应急救援组织机构：包括应急指挥机构、事故现场指挥机构、支持保障机构、媒体机构、信息管理机构；

应急救援预案：事先制定，用于计划指导整个应急救援过程；

应急训练和演习：预案的一部分，确保事故发生时应急预案能得到实施与贯彻；

应急救援行动：发生紧急情况时所采取的一系列行动；

事故后的恢复：尽快恢复正常运转。

项目在做好预防措施的前提下，发生火灾并引发爆炸的可能性很小。经采取应急措施后，事故发生时对环境的影响可控制在小范围内，不会对周围环境造成太大的风险。

应急监测：对于发生泄漏及火灾事故时，需对周边环境进行监测。

5、结论

本项目环境风险潜势为I，一旦发生事故，及时采取应急措施，在短时间内结束事故风险，且在规定时间内通知企业工作人员疏散。在此前提下，本项目事故风险处于可接受水平。

七、电磁辐射

本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，本评价不再开展电磁环境影响分析。

八、环境管理与监测计划

1、排污口规范化管理

排污口是污染物进入环境、对环境产生影响的通道，强化排污口的管理是实现污染物总量控制的基础工作之一，也是区域环境管理逐步实现污染物排放科学化、定量化的重要手段。本项目主要排污口为各个排气筒，在营运期，应重点针对这些排放口进行规范化管理。

①排污口规范化管理的基本原则

- 1) 向环境排放污染物的排放口必须规范化；
- 2) 根据工程特点和国家列入的总量控制指标，确定项目废气排气筒为管理重点；
- 3) 排放口应便于采样与计量检测，便于日常现场监督检查。

②排污口的技术要求

- 1) 排污口的设置必须合理，进行规范化管理；
- 2) 排气筒的设置应符合《污染源监测技术规范》相关要求，留设采样孔和采样平台。

③排污口立标管理

1) 污染物排放口，应按照国家《环境保护图形标志 排放口(源)》(GB15562.1-1995)、《环境保护图形标志 固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)的规定，设置原国家环保总局统一制作的环境保护标志牌，排放口图像标志见下表。

表 4-19 排放口环境保护标志

提示标志	警告标志	警告标志	提示标志
正方形	三角形	三角形	正方形
绿底白图	黄底黑图	黄底黑图	绿底白图
			
废气排放口	废气排放口	噪声排放源	噪声排放源

			
一般固体废物	一般固体废物	危险废物	

2) 排放口的环境保护标志牌应设置在靠近采样点的醒目处, 标志牌设置高度为其上缘距地面约 2m。

3) 图形颜色及装置颜色

提示标志: 底和立柱为绿色, 图案、边框、支架和文字为白色;

警告标志: 底和立柱为黄色, 图案、边框、支架和文字为黑色。

2、排污许可管理

根据环境保护部办公厅《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》(环办环评[2017]84号)要求, 做好《建设项目环境影响评价分类管理名录》和《固定污染源排污许可分类管理名录》的衔接, 按照建设项目对环境的影响程度、污染物产生量和排放量, 实行统一分类管理。

①项目建设必须严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度, 工程竣工后按规定程序申请环保验收, 验收合格后主体工程方可投入正式运行。

②规范环保部门日常监督管理: 本项目已经设置了环保专职人员, 对项目区域内污染源进行定期监测(可以委托有资质的单位进行监测)。

③根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》, 本项目属于简化管理类别, 本项目应在实际投入运行前完成排污许可重新申领。

3、环境监测计划

①监测计划

项目环境监测计划见前文各章节要求。

②监测分析方法

监测方法和采用方法执行《环境监测技术规范》《环境监测分析方法》《污染源统一监测方法》以及《环境空气质量标准》《地表水环境质量标准》的有关章节中的监测分析方法的有关规定。

③监测能力

建设单位可根据监测计划委托有资质的单位进行例行环境监测。

④监测口及采样平台要求

根据《固定污染源废气监测点位设置技术规范》(DB37/T 3535-2019)等要求, 项

目采样口位置应分别满足如下要求：

(1) 对于颗粒态污染物，监测断面优先设置在垂直管段，应避开烟道弯头和断面急剧变化的部位，设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 4 倍直径，和距上述部件上游方向不小于 2 倍直径处；对于气态污染物，监测断面的设置可不受上述限制。

(2) 在选定的监测断面上开设监测孔，监测孔的内径应不小于 90mm，不使用时应用盖板或管帽封闭，使用时应易打开；

(3) 烟道直径≤1m 的圆形烟道，设置一个监测孔；烟道直径大于 1m 不大于 4m 的圆形烟道，设置相互垂直的两个监测孔；

(4) 监测平台应设置在监测孔的正下方 1.2m~1.3m 处，应永久、安全、便于监测及采样。监测平台可操作面积应≥2m²，单边长度应≥1.2m，且不小于监测断面直径的 1/3。若监测断面有多个监测孔且水平排列，自监测平台区域应涵盖所有监测孔；若监测断面有多个监测孔且竖直排列，则应设置多层监测平台。通往监测平台的通道宽度应≥0.9m。

九、本项目污染物“三本账”分析

表 4-20 本项目建成后全厂污染物“三本账一览表”(t/a)

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量	现有工程 许可 排放量	在建工程 排放量	本项目 排放量	以新带老 削减量	本项目建 成后全厂 排放量	变化量
废气	VOCs	0	/	/	0.19	0	0.19	+0.19
	颗粒物	0.184	/	/	0.6835	0.184	0.6835	+0.4995
	苯乙烯	0	/	/	0.01	0	0.01	+0.01
	臭气浓度	/	/	/	/	/	/	/
废水	/	/	/	/	/	/	/	/
一般工业 固体废物	生活垃圾	2.25	/	/	2.25	2.25	2.25	0
	除尘器集尘	8.1	/	/	35.472	8.1	35.472	+27.372
	边角料	3	/	/	3	3	3	0
	废型砂	50	/	/	50	50	50	0
	地面集尘	0	/	/	2.926	0	2.926	+2.926
	电炉炉渣	0	/	/	30	0	30	+30
	不合格品、 浇冒口	0	/	/	3.5	0	3.5	+3.5
危险废物	废机油	0.05	/	/	0.1	0.05	0.1	+0.05
	废液压油	0	/	/	0.05	0	0.05	+0.05
	废油桶	0.001	/	/	0.015	0.001	0.015	+0.014
	废活性炭	0	/	/	4.58	0	4.58	+4.58
	废蜡渣	0	/	/	0.1	0	0.1	+0.1

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	颗粒物	经集气罩收集后经现有布袋除尘器+新增二级活性炭装置处理后通过现有1根15m高排气筒DA001达标排放	《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表1中重点控制区要求
		VOCs		《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表1中II时段标准
		苯乙烯		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2排放速率限值
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2排放速率限值
	DA002	颗粒物	经集气罩收集后通过现有布袋除尘器处理后通过现有1根15m高排气筒DA002达标排放	《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表1中重点控制区要求
	厂界	颗粒物	加强管理、车间密闭	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准限值
		VOCs		《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表2中厂界监控点浓度限值
		苯乙烯		《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表3（选控指标）厂界浓度限值
		臭气浓度		《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表2限值
		厂区内		颗粒物 VOCs
地表水环境	/	/	/	/
声环境	设备、风机、泵类	噪声	隔声、减震、距离衰减	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾收集后由环卫部门定期清运；除尘器集尘、地面集尘、电炉炉渣、废型砂、边角料收集后外售处理；不合格铸件、浇冒口回用于生产；废蜡渣、废活性炭、废液压油、废机油、废油桶在危废间内暂存后委托资质单位处理			
土壤及地下	①源头控制措施积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染			

水污染防治措施	物的排放量；根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施； ②分区防治：按照不同分区要求采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。					
生态保护措施	不涉及生态影响。					
环境风险防范措施	<p>1、选址、总图布置严格执行国家的有关防火、防爆和安全卫生标准、规范，满足生产工艺流程的需要，符合生产过程中对防火、防爆、安全卫生、运输、安装及检修的需要。</p> <p>2、防渗措施：项目区内一般区域采用水泥硬化地面，重点区域采取重点防渗。</p> <p>3、从总平面布置、工艺、自动控制、建/构筑物防火、电气防火、消防系统、设备泄压等方面采取防火、防爆控制措施。</p> <p>4、尽量减少就地操作岗位，使作业人员不接触或少接触有毒物质，防止误操作造成中毒事故。</p> <p>5、坚持“预防为主，防治结合”的原则，首先做好预防工作，然后完善控制污染事故危害的措施。设置安全管理机构，建立安全管理制度，加强人员培训，预防安全事故发生。</p> <p>6、制定事故应急救援预案，从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格的制度，并定期组织培训、演练，成立应急小组，配备应急物资灭火器、防毒面具等。</p> <p>7、制定废气应急监测、废水应急监测。</p>					
其他环境管理要求	运行后项目环境保护设施竣工三同时验收情况见下表。					
	表 5-1 建设项目环境保护“三同时”措施一览表					
	污 染 类 型	污 染 源	治 理 对 象	主 要 设 施/ 设 备/ 措 施	验 收 指 标	验 收 标 准
	废 气	DA001	颗 粒 物	经集气罩收集后经现有布袋除尘器+新增二级活性炭装置处理后通过现有1根15m高排气筒 DA001 达标排放	10mg/m ³	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表1中重点控制区要求 《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)表1中II时段标准 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2排放速率限值
			VOCs		20mg/m ³ 、3.0kg/h	
苯 乙 烯			6.5kg/h			
臭 气 浓 度			2000 无量纲			
DA002	颗 粒 物	经集气罩收集后通过现有布袋除尘器处理后通过现有1根15m高排气筒 DA002 达标排放	10mg/m ³	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)中表1中重点控制区要求		

	厂界	颗粒物	厂房密闭隔阻、加强生产管理	1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放标准限值			
		VOCs		2.0mg/m ³	《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)表2中厂界监控点浓度限值			
		苯乙烯		1.0mg/m ³	《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)表3(选控指标)厂界浓度限值			
		臭气浓度		16 无量纲	《挥发性有机物排放标准 第7部分：其他行业》(DB37/2801.7-2019)表2 限值			
		厂区内		颗粒物	5mg/m ³ (监控点处1h平均浓度值)	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726—2020)表A.1		
				VOCs	10mg/m ³ (监控点处1h平均浓度值)			
		固废		职工生活	生活垃圾	环卫清运	无排放	资源化、无害化
				生产过程	除尘器集尘	收集后外售		
	地面集尘							
	电炉炉渣							
	废型砂							
	边角料		委托有资质单位进行处置					
不合格品、浇冒口								
废活性炭								
废蜡渣								
废机油								
废液压油								
废油桶								
噪声	机械设备	噪声	采取各种隔声、减振措施	昼间 ≤60dB	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》			

					(A) 夜间 ≤50dB (A)	(GB12348-2008) 2类 标准
--	--	--	--	--	---------------------------	-------------------------

六、结论

综上所述，本项目建设符合国家产业政策，项目用地不属于限制用地和禁止用地范围，拟采取的环保措施技术可靠、经济可行，污染物满足达标排放、总量控制的基本原则，厂址附近环境质量现状适合项目建设，污染物排放分析结果表明项目对周围环境影响较小，环境风险可接受。在全面落实本报告表提出的各项环境保护措施的基础上，切实做到“三同时”，并在营运期内持之以恒加强环境管理的前提下，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (单位: t/a)

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
有组织废气	VOCs	0	/	/	0.19	0	0.19	+0.19
	颗粒物	0.184	/	/	0.6835	0.184	0.6835	+0.4995
	苯乙烯	0	/	/	0.01	0	0.01	+0.01
	臭气浓度	/	/	/	/	/	/	/
废水	/	/	/	/	/	/	/	/
一般工业 固体废物	生活垃圾	2.25	/	/	2.25	2.25	2.25	0
	除尘器集尘	8.1	/	/	35.472	8.1	35.472	+27.372
	边角料	3	/	/	3	3	3	0
	废型砂	50	/	/	50	50	50	0
	地面集尘	0	/	/	2.926	0	2.926	+2.926
	电炉炉渣	0	/	/	30	0	30	+30
	不合格品、浇冒 口	0	/	/	3.5	0	3.5	+3.5
危险废物	废机油	0.05	/	/	0.1	0.05	0.1	+0.05
	废液压油	0	/	/	0.05	0	0.05	+0.05
	废油桶	0.001	/	/	0.015	0.001	0.015	+0.014
	废活性炭	0	/	/	4.58	0	4.58	+4.58
	废蜡渣	0	/	/	0.1	0	0.1	+0.1

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

附件 1：委托书

委 托 书

淄博弈成环保技术服务有限公司：

根据国家《建设项目环境保护管理条例》和当地环保部门的要求，淄博豪轩机械制造有限公司铸造工艺技术改造项目需执行环境影响评价制度，今委托贵公司承担该项目环境影响评价报告表的编制。

委托方：淄博豪轩机械制造有限公司

委托时间：2026 年 3 月 25 日

提供资料真实性证明

淄博弈成环保技术服务有限公司：

我公司向贵单位提供的关于淄博豪轩机械制造有限公司铸造工艺技术改造项目的资料，包括项目名称，建设规模，建设地点，建设内容，投资额，设备清单，工艺流程，原辅材料，环保工程及辅助工程资料等各项资料均经内部核实无误，能够保证资料真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果，由本单位承担全部责任。

特此证明！

淄博豪轩机械制造有限公司

2026年3月27日

附件 3：环境影响评价信息公开承诺书

环境影响评价信息公开承诺书

淄博市生态环境局博山分局：

我单位淄博豪轩机械制造有限公司铸造工艺技术改造项目已达到受理条件，按照《建设项目环境影响评价政府信息公开指南(试行)》(环办[2013]103号)文件要求，为认真履行企业职责，自愿依法主动公开建设项目环境影响报告书、表全本信息(同时附删除涉及国家机密、商业机密等内容及删除依据和理由说明报告)，并依法承担因信息公开带来的后果。

特此承诺!

淄博豪轩机械制造有限公司



2024年11月10日



提示:

- 1、每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告并公示, 不另行通知;
- 2、《企业信息公示暂行条例》第十条规定的企业有关信息形成后20个工作日内需要向社会公示(个体工商户、农民专业合作社除外)。

营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91370304561423759H 1-1

名称 淄博豪轩机械制造有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
住所 博山开发区张家庄村工业园
法定代表人 于新山
注册资本 伍拾万元整
成立日期 2010年09月01日
营业期限 2010年09月01日至2030年09月01日
经营范围 钢件铸造; 输送设备、矿山设备、电动滚筒、减速机制造、销售; 机械加工; 铆焊加工; 水泵销售*(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2016年12月16日

山东省建设项目备案证明



项目单位基本情况	单位名称	淄博豪轩机械制造有限公司		
	证照号码	91370304561423759H	联系人	于新山
项目基本情况	项目代码	2603-370304-89-02-394274		
	项目名称	淄博豪轩机械制造有限公司铸造工艺技术改造项目		
	建设地点	博山区		
	建设地点详情	山东省淄博市博山区张家庄工业园		
	建设规模和内容	<p>我公司拟在“淄博豪轩机械制造有限公司铸钢件、机加工项目”基础上进行技术改造。原项目于2024年经区行政审批服务局两高项目补办立项，项目代码为2401-370304-89-01-265173,此次技改针对该项目进行技术改造。在确保全厂产能及电炉总吨位数不变的前提下,在现有水玻璃砂铸造工艺基础上,新增消失模、压铸、失蜡模铸造工艺设备。项目建设地点位于山东省淄博市博山区张家庄工业园(原淄博豪轩机械制造有限公司厂区内),不新征土地,不新建厂房。项目利用现有厂房,在现有设施基础上,新购置安装提升机、振动筛、冷却窑、皮带机、料仓、压铸机、数控机床臂、焙烧炉、抛丸机、射蜡机、泡沫切割机、泡沫雕刻机、真空泵机组、等设备,新增消失模、压铸、失蜡模精密铸造工艺,同时淘汰现有一台0.75吨中频电炉,更新为一台0.25吨中频电炉、一台0.5吨中频电炉。项目技改前后全厂产能不变,中频电炉总吨位数不变,技改后相关污染物排放进一步降低。在能耗方面,技改前万元产值能耗为0.173吨标准煤/万元,技改后万元产值能耗为0.166吨标准煤/万元,万元产值能耗降低0.007吨标准煤/万元,能效水平进一步提高。本公司通过此次技改优化提升铸造工艺结构,提升产品质量及附加值,具有良好的经济及社会效益。(项目不得使用国家明令禁止的工艺和设备,须严格按照发改、工信、国土、规划、环保、住建、应急等部门要求组织实施。按照有关规定要求,做好环境影响评价和安全生产评价,确保投资项目中的安全、环保等设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。)</p>		
	总投资额(万元)	550万元	建设起止年限	2026年至2026年
	项目负责人	于新山	联系电话	138****7063
备注	无			

承诺:

淄博豪轩机械制造有限公司(单位)承诺所填写各项内容真实、准确、完整,建设项目符合相关产业政策规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由本单位承担全部责任。

法定代表人或项目负责人签字: _____

在线监管

山东投资项目在线监管

山东投资项目在线监管

山东投资项目

备案时间：2026-03-13

在线监管审批平台

山东投资项目在线监管审批平台

山东投资项目在线监管审批平台

山东投资项目

在线监管审批平台

山东投资项目在线监管审批平台

山东投资项目在线监管审批平台

山东投资项目

在线监管审批平台

山东投资项目在线监管审批平台

山东投资项目在线监管审批平台

山东投资项目

在线监管审批平台

在线监管审批平台

在线监管审批平台

1

七、拟采取的防治污染措施（包括建设期、营运期）

- 1、对生产设备采取必要隔音减噪措施，防止噪声污染。
- 2、对生产中产生的固废集中收集，综合利用。
- 3、电炉熔化工序要安装集中收尘设备，进行消烟除尘。

八、审批意见

博环审字(2010) 37 号

经现场勘查提出以下审批意见:

- 1、同意淄博豪轩机械制造有限公司按照申报地址和申报工艺建设铸钢件、机加工项目。未经批准不得擅自变更生产工艺、规模及环评地址。
- 2、要建设使用粉尘集中收集处理装置，对熔化工序产生的废气、粉尘实施消烟除尘，废气排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中新污染物大气污染物排放限值的二级标准要求；严禁新建或使用直接燃煤窑炉、锅炉、茶水炉。
- 3、生产用水循环使用，不得外排；采取隔音降噪措施，厂界周围环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348--2008）2 类标准要求。厂区内采取洒水降尘措施，生产中产生的固体废物不得随意倾倒，防止造成二次污染。
- 4、项目建成试生产三个月内报环保部门验收合格后，方可正式投入生产。

经办人（签字） 王涛

局长（签字）

宋文印



2010年 月 18 日

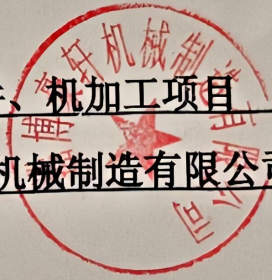
备注：除审批意见，此表由建设单位填写

山东省环保局翻印

建设项目竣工环境保护自主验收报告

项目名称： 铸钢件、机加工项目

建设单位： 淄博豪轩机械制造有限公司



编制日期：2018年1月

淄博豪轩机械制造有限公司铸钢件、机加工项目 竣工环境保护验收意见

2018年1月31日，淄博豪轩机械制造有限公司组织由建设单位、验收检测单位、环保专家等代表组成的验收工作组对铸钢件、机加工项目进行了竣工环境保护验收。

验收组听取了建设单位对该项目环保执行情况报告和检测单位对项目竣工环保验收监测报告的汇报。根据《淄博豪轩机械制造有限公司铸钢件、机加工项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响登记表和审批部门审批意见等要求，现场检查了环保措施的落实情况，审阅并核实有关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设项目性质、地点、主要建设内容

项目名称：铸钢件、机加工项目

建设单位：淄博豪轩机械制造有限公司

项目性质：新建

建设地点：博山开发区张家庄工业园

建设内容：项目主要建设内容包括1间铸造车间、1间机加工车间、1间办公室、1间危废暂存间及其他相关配套设施。

（二）建设过程及环保审批情况

淄博豪轩机械制造有限公司铸钢件、机加工项目位于博山开发区张家庄工业园。2010年7月企业填报完成《淄博豪轩机械制造有限公司铸钢件、机加工项目环境影响登记表》并在淄博市环境保护局博山分局进行了备案。2010年7月18日，淄博市环境保护局博山分局出具项目审批意见对该登记表进行了批复[博环审字（2010）37号]。2017年7月，淄博豪轩机械制造有限公司委托山东方信环境检测有限公司进行本项目竣工环境保护验收监测工作。2017年7月15日-2017年7月16日，山东方信环境检测有限公司根据项目竣工环境保护验收监测方案要求实施了现场验收监测，编写了竣工环境保护验收监测报告表。

（三）投资情况

该项目总投资 50 万元，环保投资 10 万元，占项目总投资的 20%。

（四）验收范围

此次验收范围为：“淄博豪轩机械制造有限公司铸钢件、机加工项目”的生产主体和辅助设备的环保设施和措施完成情况。

1、对本项目的实际建设内容进行检查，核实本项目的产品内容以及各个工段原辅材料的使用情况和实际生产能力；

2、检查项目各个单元的污染物的实际产生情况以及相应的环保设施实际配置情况和实际运行情况；

3、通过现场检查和实地监测，确定本项目产生的废气、废水、固废、噪声等相关污染物的达标排放情况；

4、检查环评批复的落实情况；核查周围敏感保护目标分布及受影响情况。

二、工程变动情况

经现场勘查，本项目建设内容与环境影响评价阶段的情况一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为生活污水和生产冷却用水。职工生活污水采用旱厕暂存，由附近农户定期清运用作农家肥，不外排。冷却水循环使用，不外排。

（二）废气

本项目营运期产生的大气污染物主要为电炉加热过程中产生的烟尘和浇铸以及焊接过程产生的烟尘。

电炉加热过程产生的烟尘由集气罩收集后经过布袋除尘器处理，然后通过 15 米高排气筒有组织排放。

浇铸以及焊接过程产生的烟尘，经移动式除尘器收集处理后，无组织排放。

（三）噪声

本项目产生的噪声主要为电炉、振动筛、机床、电焊机、布袋除尘器等设备运行时产生的机械噪声。

企业采取了以下措施以降低噪声。

1. 设备底部安装减震装置，在设备安装及连接处采用减震垫或柔性接头。
2. 设备定期维护、保养，防止设备因故障形成非正常生产噪声。

3. 合理布置生产设备降噪。

(四) 固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、下脚料、废砂、除尘器收集的粉尘以及废机油等。生活垃圾由环卫部门定期清运；下角料、废砂以及除尘器收集的粉尘集中分类收集后外售；废机油属于危险废物，危废代码 HW08，存放于危废暂存间内，由有资质单位定期处理。

四、环境保护设施调试效果

(一) 废水

本项目废水主要为生活污水和生产冷却用水。职工生活污水采用旱厕暂存，由附近农户定期清运制作农家肥，不外排。冷却水循环使用，不外排。

(二) 废气

本项目营运期产生的大气污染物主要为电炉加热过程中产生的烟尘和浇铸以及焊接过程产生的烟尘。

电炉加热过程产生的烟尘由集气罩收集后经过布袋除尘器处理，然后通过 15 米高排气筒有组织排放。

浇铸以及焊接过程产生的烟尘，经移动式除尘器收集处理后，无组织排放。

验收监测期间布袋除尘器排气筒颗粒物排放浓度最大值分别为 $9.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 大气污染物排放浓度限值(第四时段)重点控制区排放浓度限值：颗粒物： $10\text{mg}/\text{m}^3$ ；排气筒颗粒物排放速率最大值分别为 $0.0106\text{kg}/\text{h}$ ，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级排放标准中速率要求：颗粒物： $3.5\text{kg}/\text{h}$ 。

监测期间厂界颗粒物浓度最大值为 $0.337\text{mg}/\text{m}^3$ ，其检测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织排放限值要求(颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

(三) 噪声

验收检测期间，项目东、西、南、北边界昼间噪声 Leq 最大值 57.9dB(A) ，夜间噪声最大值 47.8dB(A) ，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类声环境功能区限值要求。

(四) 固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、下脚料、废砂、除尘器收集的粉尘以及废机油等。生活垃圾由环卫部门定期清运；下角料、废砂以及除尘器收集的粉尘集中分类收集后外售；废机油属于危险废物，危废代码 HW08，存放于危废暂存间内，由有资质单位定期处理。

五、工程建设对环境的影响

（一）环境空气

验收监测期间布袋除尘器排气筒颗粒物排放浓度最大值分别为 $9.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放浓度满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表 2 大气污染物排放浓度限值（第四时段）重点控制区排放浓度限值：颗粒物： $10\text{mg}/\text{m}^3$ ；排气筒颗粒物排放速率最大值分别为 $0.0106\text{kg}/\text{h}$ ，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准中速率要求：颗粒物： $3.5\text{kg}/\text{h}$ 。

监测期间厂界颗粒物浓度最大值为 $0.337\text{mg}/\text{m}^3$ ，其检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放限值要求（颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

本项目对环境空气造成的影响较小。

（二）声环境

验收检测期间，项目东、西、南、北边界昼间噪声 Leq 最大值 $57.9\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声最大值 $47.8\text{dB}(\text{A})$ ，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类声环境功能区限值要求。本项目通过选用低噪声设备、车间内合理布置、加强设备维护、建筑隔声、距离衰减、绿化降噪等措施后，可有效降低噪声对周围环境的影响。

本项目对噪声敏感保护目标的声环境质量影响较小。

（三）水环境

本项目废水主要为生活污水和生产冷却用水。职工生活污水采用旱厕暂存，由附近农户定期清运制作农家肥，不外排。冷却水循环使用，不外排。

本项目基本不对周边地表水、地下水、土壤产生影响。

（四）固体废物环境影响

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、下脚料、废砂、除尘器收集的粉尘以及废机油等。生活垃圾由环卫部门定期清运；下角料、废砂以及除尘器收集的

粉尘集中分类收集后外售；废机油属于危险废物，危废代码 HW08，存放于危废暂存间内，由有资质单位定期处理。

本项目固体废物对周围环境影响较小。

（五）生态环境影响

本项目占地内没有珍稀动植物物种，生态环境质量一般。项目运营对周围生态环境基本上没有明显影响。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定要求，专家组现场检查了环保措施的落实情况，审阅并核实了有关资料，

（一）本项目相关环保手续齐全；

（二）本项目竣工环境保护验收监测报告表内容真实全面、点位布设及检测方法选用正确、数据准确，验收监测结果有效；

（三）本项目环境保护设施安装质量符合要求，能够满足国家和地方排放标准的要求；

（四）企业认真落实了淄博市环境保护局博山分局关于本项目环境影响登记的审批意见（博环审字（2010）37号）提出的环境保护管理等方面的要求。

经验收组认真讨论，一致认为淄博豪轩机械制造有限公司铸钢件、机加工项目满足竣工环境保护验收标准要求，验收合格。

七、后续要求

1. 补充完善环保管理制度，健全环保档案。
2. 规范环保设施运行记录，做好管理台账。
3. 加强环保设施日常运行管理，定期对环保设施进行维护，确保各项污染物稳定达标排放

淄博豪轩机械制造有限公司铸钢件、机加工项目

竣工环境保护验收组



验收组成员	单位	联系电话	身份证号	签字
建设单位	淄博豪轩机械制造有限公司			于怀山
验收检测单位	山东尚德环境检测有限公司			靳
环保专家	山东理工大学			尚心怡
环保专家	山东理工大学			安久涛

报告编号: ZH2512055

ZHHJ/JSJL-B339



检测报告

Testing Report



ZH2512055

项目名称: 排污单位自行监测

检测类别: 委托检测

委托单位: 淄博豪轩机械制造有限公司

报告日期: 2026 年 01 月 05 日

中和环境监测(山东)有限公司

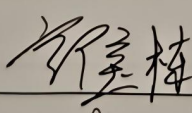


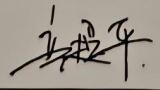


检测报告

报告编号: ZH2512055

ZHHJ/JSJL-B339

第 1 页 共 5 页

受检单位	淄博豪轩机械制造有限公司		
委托联系人	于经理	联系电话	
项目名称	排污单位自行监测		
项目地址	博山区张家庄村工业园		
项目编号	ZH2512055		
采样日期	2025.12.21、12.27	分析日期	2025.12.21~12.24、 12.29~12.30
采样人员	张烁、吴龙泽		
样品来源	现场采样		
样品类别	噪声、无组织废气、有组织废气		
样品状态描述	样品保存完好、无损坏、无污染		
质控措施	采样、检测人员均经过能力确认, 持证上岗; 采样、检测仪器按要求定期检定/校准、维护, 均在检定/校准有效期内; 采样、检测人员按照标准和技术规范要求 进行质量控制。		
结论	检测结果不予判定。		
报告编写人		 签发日期 2026 年 01 月 25 日 (检验检测专用章)	
报告审核人			
报告签发人			
备注	/		

检测报告

报告编号: ZH2512055

ZHHJ/JSJL-B339

第 2 页 共 5 页

1 检测结果

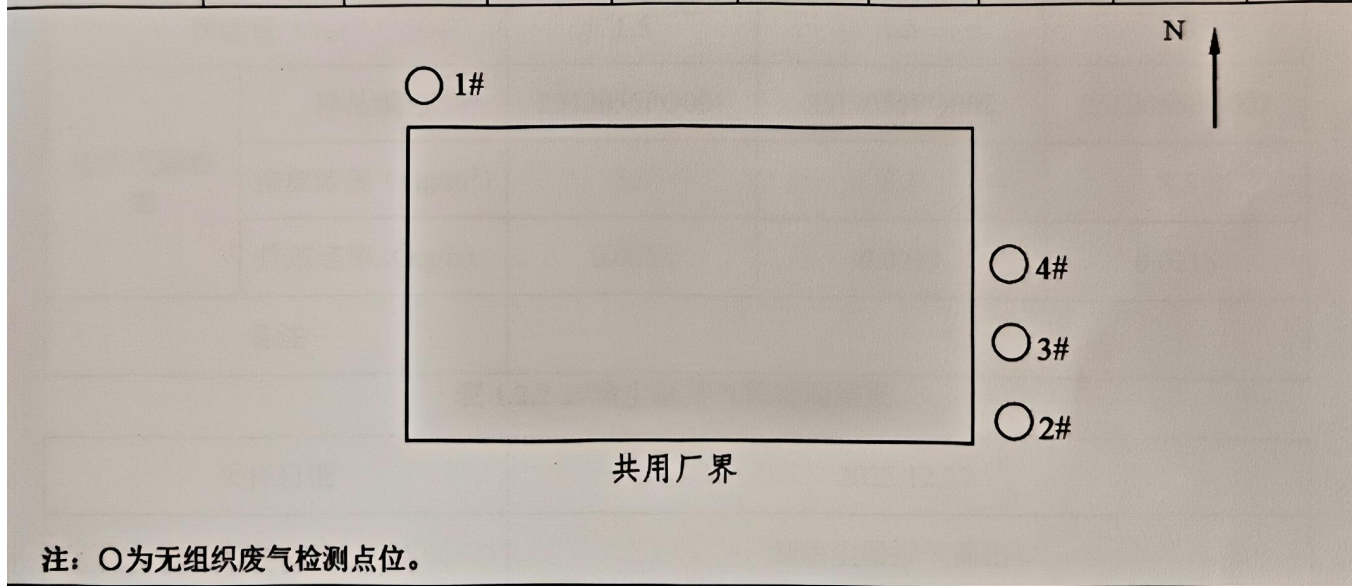
1.1 无组织废气检测结果

表 1.1.1 无组织废气总悬浮颗粒物检测结果

检测项目	总悬浮颗粒物					
采样日期	采样点位	上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#	
	采样频次					
2025.12.21	一次	样品编号	2512055 WZ001	2512055 WZ002	2512055 WZ003	2512055 WZ004
		排放浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	296	479	498	503
备注		/				

表 1.1.2 无组织检测期间气象条件及检测点位示意图

采样日期		温度 ($^{\circ}\text{C}$)	大气压 (KPa)	湿度 (%RH)	风速 (m/s)	风向	总云量	低云量	天气 情况
2025.12.21	15:12	5.9	100.9	31	1.2	NW	1	0	晴



检测报告

报告编号: ZH2512055

ZHHJ/JSJL-B339

第 3 页 共 5 页

1.2 有组织废气检测结果

表 1.2.1 1#除尘器排气筒检测结果

采样日期	2025.12.21			
采样点位	1#除尘器排气筒出口			
排气筒高度 (m)	15			
烟道直径 (m)	0.2			
检测频次	第一次	第二次	第三次	
标干流量 (Nm ³ /h)	2844	2678	2596	
烟气流速 (m/s)	28.0	26.5	25.8	
烟气温度 (°C)	19	20	21	
含湿量 (%)	1.5	1.5	1.6	
低浓度颗粒物	样品编号	2512055FQ001	2512055FQ002	2512055FQ003
	排放浓度 (mg/m ³)	8.9	8.1	8.3
	排放速率 (kg/h)	0.0253	0.0217	0.0215
备注	/			

表 1.2.2 2#除尘器排气筒检测结果

采样日期	2025.12.27		
采样点位	2#除尘器排气筒出口		
排气筒高度 (m)	15		
烟道直径 (m)	0.2		
检测频次	第一次	第二次	第三次
标干流量 (Nm ³ /h)	1545	1342	1383
烟气流速 (m/s)	14.8	12.9	13.4

检测报告

报告编号: ZH2512055

ZHJJ/JSJL-B339
第 4 页 共 5 页

烟气温度 (°C)		12	13	14
含湿量 (%)		1.4	1.4	1.5
低浓度颗粒物	样品编号	2512055FQ004	2512055FQ005	2512055FQ006
	排放浓度 (mg/m ³)	8.5	7.3	8.1
	排放速率 (kg/h)	0.0131	9.80×10^{-3}	0.0112
备注		/		

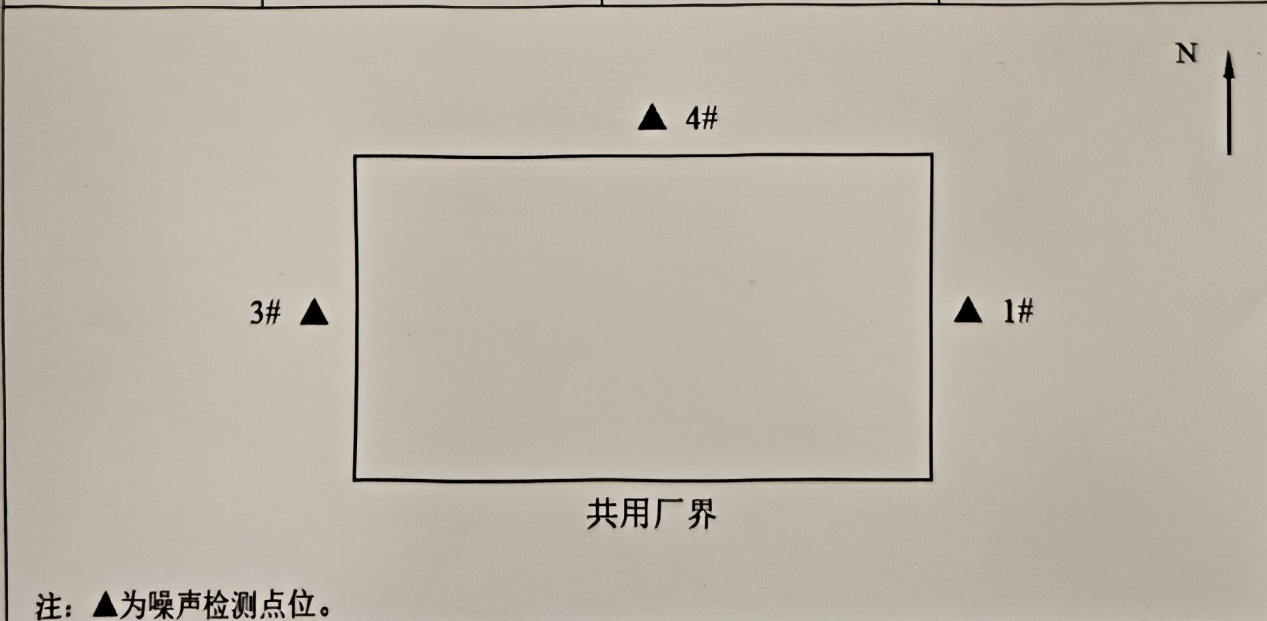
1.3 噪声检测结果

表 1.3.1 噪声检测结果

厂界环境噪声测量结果				
测量点位		测量日期	测量时间	昼间 dB(A)
1#	厂界东	2025.12.21	13:50	58.9
2#	厂界南		—	—
3#	厂界西		14:39	56.4
4#	厂界北		14:04	58.5
备注		2#厂界南为共用厂界, 不具备检测条件。		

表 1.3.2 噪声检测期间气象条件及检测点位示意图

测量日期	测量时间	风速 (m/s)	天气状况
2025.12.21	13:39	1.3	晴



检测报告

报告编号: ZH2512055

ZHHJ/JSJL-B339

第 5 页 共 5 页

2 检测方法、依据及使用仪器

表 2.1 检测方法、依据及使用仪器一览表

样品类别	检测项目	检测方法	方法依据	仪器设备	仪器编号	检出限
无组织废气	总悬浮颗粒物	重量法	HJ 1263-2022	KB-6120-AD 综合大气采样器 GH-2030A 型便携式综合校准仪 RG-AWS10 恒温恒湿称重系统+MS105DU 电子天平	ZHYQ-240 ~243 ZHYQ-315 ZHYQ-108	168 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
有组织废气	低浓度颗粒物	重量法	HJ 836-2017	YQ3000-D 型大流量烟尘(气)测试仪 RG-AWS10 恒温恒湿称重系统+MS105DU 电子天平 202 电热鼓风干燥箱	ZHYQ-239 ZHYQ-108 ZHYQ-010	1.0 mg/m^3
噪声	厂界环境噪声	声级计法	GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 AWA6022A 声校准器 FT-SQ5 手持气象站	ZHYQ-251 ZHYQ-252 ZHYQ-288	—

****报告结束****

检测报告说明

- 1、 检测报告未盖中和环境监测（山东）有限公司检测专用章和骑缝章无效。
- 2、 检测报告无编制人、校核人、签发人签字无效。
- 3、 本检测报告涂改、增删无效。
- 4、 委托送样检测仅对来样检测结果负责。
- 5、 本报告一式两份（正、副本各一份），正本交委托单位，副本同原始记录一起留本公司存档。未经本公司书面批准，不得复制检测报告和做广告宣传。
- 6、 如对检测结果有异议者，请于收到报告之日或在制定领取检测报告期限终止之日起十五日内向本公司提出书面复检申请，逾期不予受理。
- 7、 未经本机构批准，不得复制（全文复制除外）报告或证书。

中和环境监测（山东）有限公司



通讯地址：淄博市张店区联通路 266 号

联系电话：0533-2726110

传 真：0533-2726166

邮政编码：255000

排污许可证

证书编号：91370304561423759H001Q

单位名称：淄博豪轩机械制造有限公司

注册地址：博山开发区张家庄村工业园

法定代表人：于新山

生产经营场所地址：博山开发区张家庄村工业园

行业类别：黑色金属铸造，机械零部件加工

统一社会信用代码：91370304561423759H

有效期限：自2022年09月22日至2027年09月21日止



发证机关：（盖章）淄博市生态环境局博山

分局

发证日期：2022年09月22日

中华人民共和国生态环境部监制

淄博市生态环境局博山分局印制

周主任

465/201

山东省人民政府对外经济工作协调小组
关于印发《山东省发展外向型经济
“划区布点”总体规划方案》的通知

(92) 鲁府外协组字第 11 号

各市地人民政府、行署，各县（市、区）人民政府，省政府有关部门：

省政府对外经济工作协调小组第九次会议研究讨论并原则通过了《山东省发展外向型经济“划区布点”总体规划方案》，现印发给你们，望严格按照规划方案中提出的“划区布点”原则，精心组织实施。省、市地各有关部门以及海关、商检、外汇管理等涉外监管部门，要密切配合，抓紧研究提出支持开发区建设的具体措施。省内开发区由省政府统一审批或转报国务院审批，各地不得自行批准设立开发区。各地在执行中有关问题和建议，请及时向省政府对外经济工作协调小组办公室报告。

山东省人民政府外事工作协调小组
关于《山东省外商投资企业审批办法》

《山东省外商投资企业审批办法》



一九九二年十二月十二日

发、省委书记、各副书记、省委各常委，各副省长，省政府特邀顾问，省委办公厅、研究室，省顾委办公厅，省人大办公厅，省政府办公厅，省政协办公厅，省政府对外经济工作协调小组各成员，青岛海关、山东进出口商品检验局、中国银行山东省分行、国家外汇管理局山东分局，青岛、烟台、威海经济技术开发区管委会，济南、威海、枣庄、潍坊、临沂高新技术产业开发区管委会。

山东省人民政府对外经济工作协调小组办公室 1992年12月12日印发

山东省人民政府

鲁政字〔2002〕45号

山东省人民政府 关于部分经济开发区更名的通知

各市人民政府，各县（市、区）人民政府，省政府各部门、各直属机构，各大企业，各高等院校：

为扩大对外开放，省政府先后在全省批准设立了 58 家不同类型的省级开发园区。58 家开发区由于审批的背景不同，名称很不规范，其中外向型工业加工区 35 个，开放开发综合试验区 11 个，经济开发区 5 个，外向型园区 4 个，对外加工贸易区 3 个（其中菏泽、聊城两市对外加工贸易区与开放开发综合试验区一套机构两块牌子），渔货贸易区 1 个。为加强统一规范管理，便于开发区招商引资工作的对外宣传，经研究，决定对除济南、潍坊、东营、德

州、泰安五个经济开发区和石岛渔货贸易区以外的 52 家开发区
统一更名为经济开发区。

附件：更名为省级经济开发区名单



主
—
—
—

附件：

更名为省级经济开发区名单

序号	原有名称	批准文号	更改名称
1	环海外向型工业加工区	鲁政字(95)第 18 号	环海经济开发区
2	即墨外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	即墨经济开发区
3	胶州外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	胶州经济开发区
4	胶南外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	胶南经济开发区
5	莱西外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	莱西经济开发区
6	平度外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	平度经济开发区
7	濰阳外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	濰阳经济开发区
8	龙口外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	龙口经济开发区
9	牟平外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	牟平经济开发区
10	莱州外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	莱州经济开发区
11	长岛外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	长岛经济开发区
12	栖霞外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	栖霞经济开发区
13	蓬莱外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	蓬莱经济开发区
14	招远外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	招远经济开发区
15	莱阳外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	莱阳经济开发区
16	明水外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	明水经济开发区
17	荣成外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	荣成经济开发区

序号	招商引资	批准文号	开发名称
19	文登外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	文登经济开发区
20	乳山外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	乳山经济开发区
21	日照外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	日照经济开发区
22	寿光外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	寿光经济开发区
23	诸城外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	诸城经济开发区
24	青州外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	青州经济开发区
25	安丘外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	安丘经济开发区
26	昌乐外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	昌乐经济开发区
27	高密外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	高密经济开发区
28	临朐外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	临朐经济开发区
29	昌邑外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	昌邑经济开发区
30	周村外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	周村经济开发区
31	桓台外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	桓台经济开发区
32	淄博外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	淄博经济开发区
33	临淄外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	临淄经济开发区
34	博山外向型工业加工区	(92)鲁府协字 11 号	博山经济开发区
35	莱芜开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	莱芜经济开发区
36	临沂开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	临沂经济开发区

序号	原有名称	批准文号	更改名称
37	滨州开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	滨州经济开发区
38	枣庄开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	枣庄经济开发区
39	德州开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	德州经济开发区
40	新泰开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	新泰经济开发区
41	济宁开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	济宁经济开发区
42	邹城开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	邹城经济开发区
43	聊城开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	聊城经济开发区
44	聊城嘉明食品工业园	鲁政字(97)第 80 号	聊城嘉明经济开发区
45	菏泽开放开发综合试验区	(92)鲁府协字 11 号	菏泽经济开发区
46	曲阜旅游度假区	(92)鲁府协字 11 号	曲阜经济开发区
47	岚山外向型工业园区	(94)省府纪要第 111 号	岚山经济开发区
48	广饶外向型工业园区	(94)省府纪要第 111 号	广饶经济开发区
49	博兴外向型工业园区	(94)省府纪要第 82 号	博兴经济开发区
50	垦利黄河口外向型工业园区	(95)省府纪要第 83 号	垦利经济开发区
51	济南临港外商投资小区	(93)鲁府协纪要第 11 号	济南临港经济开发区
52	梁山对外加工贸易区	鲁政字(1998)78 号	梁山经济开发区

主题词：经济 开发区 名称 通知

抄送：省委办公厅，省人大常委会办公厅，省政协办公厅，省法院，省检察院，济南军区，省军区。

山东省人民政府办公厅

2002年2月8日印发

关于继续实施《山东博山经济开发区总体规划》（2007-2020 年）的说明

山东博山经济开发区实施的《山东博山经济开发区总体规划》（2007-2020 年）规划期限已到期。根据《中共中央国务院关于建立国土空间规划体系并监督实施的若干意见》、《山东省国土空间规划编制工作方案》的要求，目前淄博市国土空间总体规划正在编制。在此过渡期，山东博山经济开发区将继续实施《山东博山经济开发区总体规划》（2007-2020 年），用地要求按照《淄博市土地利用总体规划（2006-2020 年）》实施。

《山东博山经济开发区总体规划》的重新修订需符合新的法定上位规划，待上位淄博市国土空间总体规划编制完成后立即组织开展规划的编制工作。

山东博山经济开发区管理委员会

二〇二二年十月二十日



附件

《山东博山经济开发区环境影响跟踪评价 报告书》审查小组名单

- 王 宇 山东省建设项目环境评审服务中心研究员
孙 良 山东省济南生态环境监测中心研究员
徐 磊 山东省城乡规划设计研究院研究员
窦晓蕴 山东城市建设职业学院副教授
马保民 山东省产品质量检验研究院高工
李 扬 山东省物化探勘查院正高
郑显鹏 山东省建设项目环境评审服务中心高工
李卫兵 山东省生态环境厅副处长
任联洲 淄博市生态环境局科长
王 凯 淄博市发展和改革委员会干部
周念晨 淄博市自然资源和规划局科员
马艳华 淄博市生态环境局博山分局科长
崔 凯 博山区发展和改革局副局长
李安弟 博山区自然资源局科长



图 1 项目地理位置图



图2 项目周边关系图



图3 项目敏感目标分布图

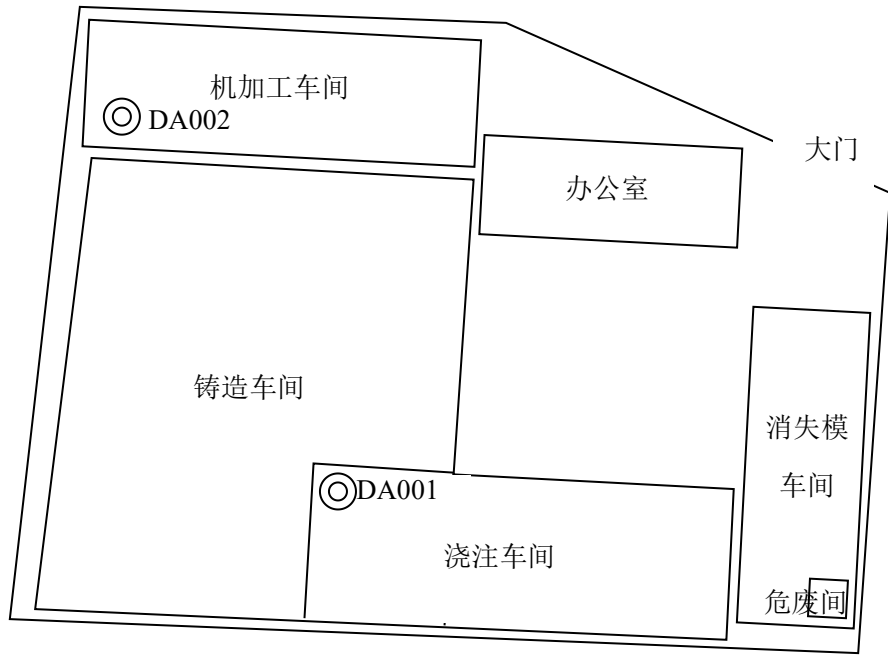
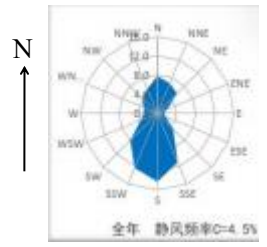


图 5 平面布置图 1:450

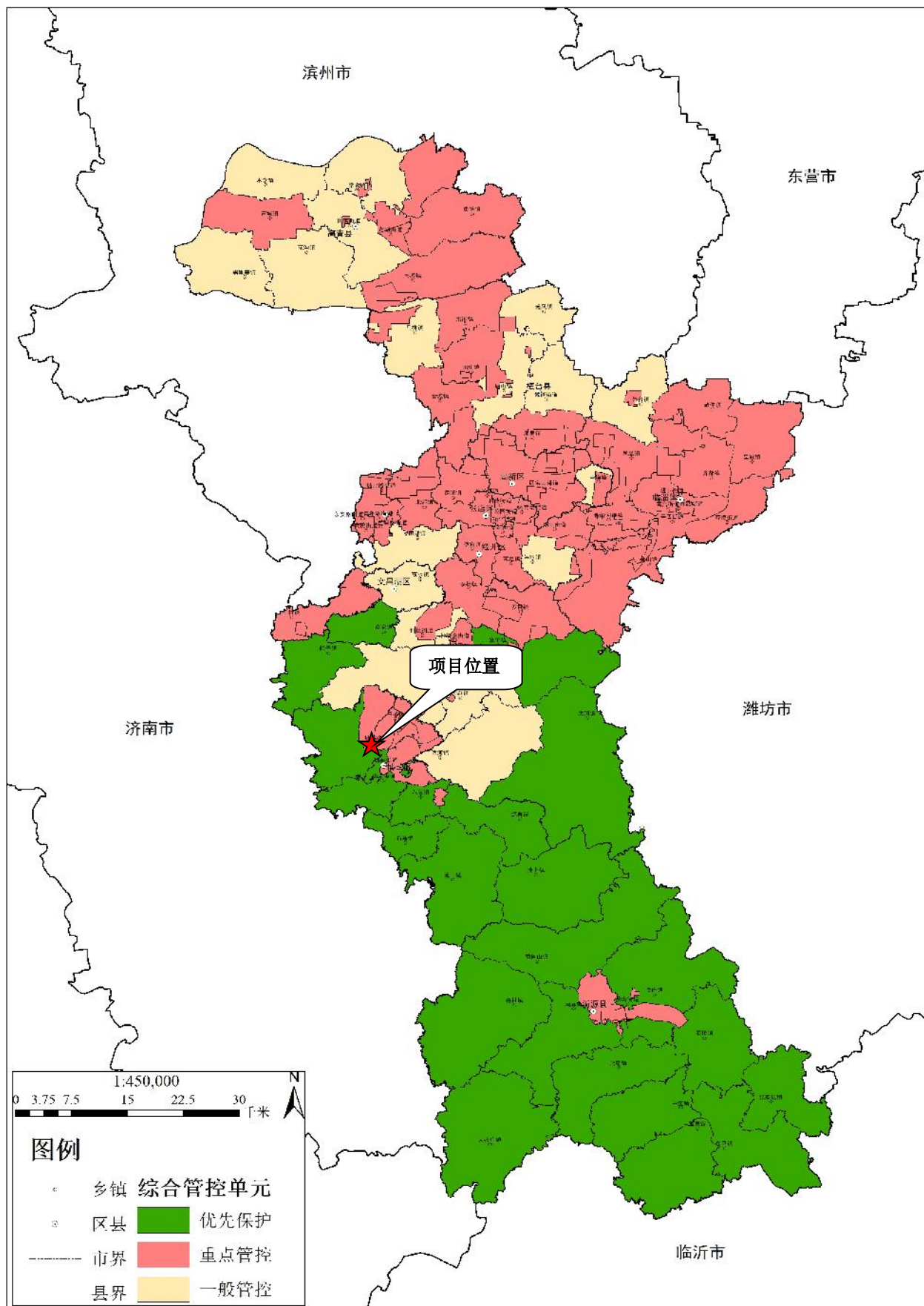


图 6 本项目与淄博市环境管控单元位置关系图

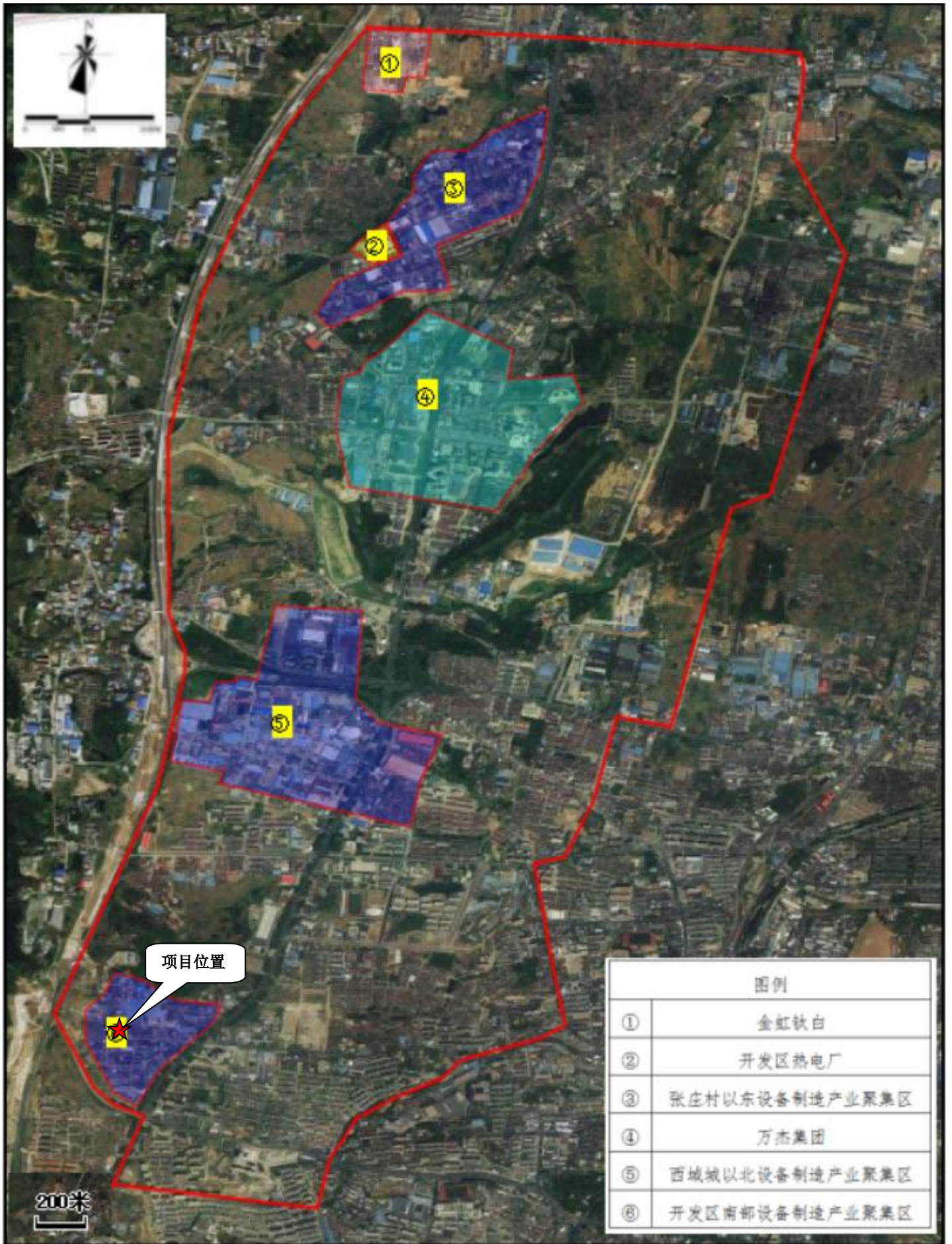


图7 本项目与博山经济开发区位置关系图