

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：淄博溥源保温材料有限公司建设保温
冒口加工项目

建设单位（盖章）：淄博溥源保温材料有限公司

编制日期：2021年7月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	淄博溥源保温材料有限公司建设保温冒口加工项目			
项目代码	2020-370304-30-03-088128			
建设单位联系人	王斌	联系方式	15264378910	
建设地点	山东省淄博市博山区城东街道安上村			
地理坐标	(117度 54分 11.698秒, 36度 31分 15.983秒)			
国民经济行业类别	C3089 耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造	建设项目行业类别	60 耐火材料制品制造 308 类中“其他”需编制报告表	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批（核准/备案）部门（选填）	博山区发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2020-370304-30-03-088128	
总投资（万元）	80.00	环保投资（万元）	3.00	
环保投资占比（%）	3.8	施工工期	2个月	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	900	
专项评价设置情况	专项评价类别	设置原则	本项目情况	是否设置
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目废气主要污染物为粉尘，不涉及前述污染物	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目废水不外排	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目危险物质储存量未超过临界量	否
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目	不涉及	否
规划情况	项目位于万福路工业聚集区 审批机关：博山区人民政府 批复文号：《博山区人民政府<关于同意设立万福路工业聚集区、北山路工业聚集区、夏家庄工业聚集区的批复>》（博政字[2021]81号）（详见附件5）			

规划环境影响评价情况	无
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>本项目位于万福路工业聚集区内，聚集区批复文号为《博山区人民政府<关于同意设立万福路工业聚集区、北山路工业聚集区、夏家庄工业聚集区的批复>》（博政字[2021]81号），于2021年11月9日经博山区人民政府批准设立。</p> <p>万福路工业聚集区四至范围为：东至山头街道两平村、西至博山区五岭路、南至万福路山头段、北至白塔镇，占地面积约5334亩，现已有淄博工陶新材料集团有限公司、淄博康贝医疗器械有限公司、淄博山重机械制造有限公司等80余家企业入驻，主要发展新材料、铸造、机械制造、物流等产业。</p> <p>本项目位于工业聚集区内，项目产品为保温冒口，属于耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造，主要用于铸造行业，符合聚集区产业定位。</p>
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性</p> <p>本项目主要进行保温冒口加工制造，根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于其中规定的“鼓励类”、“限制类”及“淘汰类”，属于“允许类”项目，符合国家的产业政策。因此，符合国家产业政策要求，目前已经取得了博山区发展和改革局备案（详见附件），备案代码为：2020-370304-30-03-088128。</p> <p>2、项目选址合理性分析</p> <p>本项目建设地点位于淄博市博山区城东街道安上村，利用现有已建成厂房进行建设，不新增占地。项目建设地点南侧、北侧为厂房，东侧、西侧均为空地。项目周围无历史文化古迹、自然保护区和风景游览区等环境敏感点，同时周边配套设施完善，有利于本项目建设。该项目地理位置详见附图1。</p> <p>3、土地使用的合法性分析</p> <p>本项目厂区位于淄博市博山区城东街道安上村，根据《博山区土地利用总体规划（2006-2020年）》，本项目所在地属于建设用地，符合博山区土地利用总体规划，详见附图5。根据土地证可知，本项目用地属于工业用地，符合土地规划要求。</p> <p>根据国土资源部、国家发展和改革委员会2015年5月30日发布的“关于发布实施《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》的通知”中规定，项目不属于其中的建设项目，不属于该文件中限批或禁批的范围。</p> <p>4、“三线一单”相符性分析</p> <p>（1）与生态保护红线的符合性</p> <p>根据《山东省生态保护红线规划》（2016-2020年），经与国家、省、市各类规划充分衔接，淄博市共划定了29个生态保护红线区，总面积为1283.6km²，约占全市总面积的21.5%。其中博山区共有4处生态保护红线区，详见下表。</p>

表1-1 博山区生态保护红线区具体范围一览表

生态保护红线区名称	代码	边界描述	面积 km ²	生态功能	类型
太河水库水源涵养生态保护红线区	SD-03-B1-09	235省道以东，泉河公园以北，峨庄森林公园以西，北崖村以南	60.68	生物多样性维护、水源涵养	水库、森林、草地、城镇、农田
原山生物多样性维护生态保护红线区	SD-03-B4-07	黑峪村以南，淄博与莱芜市界以东，田庄水库以北，丁家峪-峨峪以西	110.77	生物多样性维护、水源涵养、土壤保持	森林、城镇、农田
五阳湖生物多样性维护生态保护红线区	SD-03-B4-08	淄川博山县界以南，淄博与莱芜市界以东，瓦泉寨以北，独角山以西	23.50	生物多样性维护、水源涵养、土壤保持	森林、城镇、湿地
鲁山生物多样性维护生态保护红线区	SD-03-B4-09	源泉镇以南，博山镇以东，鲁村镇以北，凤凰山以西	221.23	生物多样性维护、水源涵养	森林、城镇、农田

项目位于山东省淄博市博山区城东街道安上村，厂址中心地理坐标为东经 117°54'11.698"，北纬 36°31'15.983"，不在生态保护红线区，不涉及占用或穿越生态保护红线。选址符合山东省生态保护红线规划要求。本项目与生态保护红线位置关系图见附图 6。

(2) 与环境质量底线的符合性

该项目所排放的污染物对周围环境的影响较小，在可接受范围之内。项目周围大气环境容量可以承载当地经济发展，环境目标可达。经预测，项目所排放的污染物满足相关排放标准和总量控制指标的要求，不影响博山区污染物减排任务的完成，该项目对周围环境的影响程度不大，满足环境质量底线要求。

(3) 与资源利用上限的符合性

本项目周围配套设施较为完善，用水、用电等公共设施方便；在工艺流程设计和生产管理中，还体现了资源能源的小循环，在项目整个生产过程中贯穿了循环经济的理念。

(4) 环境准入负面清单

目前山东省、淄博市尚未发布环境准入负面清单，本项目既符合国家产业政策，也符合淄博市产业政策。

5、与《山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见》鲁环发【2020】30 号符合性分析

表 1-2 与《山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见》符合性分析

管控要求	本项目情况	符合情况	
加强物料运输、装卸环节管控	煤粉、粉煤灰、石灰、除尘灰、脱硫灰、原料药等粉状物料采用管状带式输送机、气力输送、真空罐车、密闭车厢等密闭方式运输；砂石、矿石、煤、铁精矿、脱硫石膏等块状、粒状或粘湿物料采用皮带通廊、封闭车厢等封闭方式运输或苫盖严密，防止沿途抛洒和飞扬。料场或厂区出入口配备车辆清洗装置或采取其他控制措施，确保出场车辆清洁、运输不起尘。厂区道路硬化，平整无破损、无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地及时绿化或硬化，厂区道路定期洒水清扫。块状、粒状或粘湿物料直接卸落至储存料场，装卸过程配备有效抑尘、集尘除尘设施，粉状物料装卸	本项目使用原料均袋装密封装卸、运输。厂区内均为硬化路面，不定时洒水降尘	符合

		口配备密封防尘装置且不得直接卸落到地面。挥发性有机液体装车采用顶部浸没式或底部装载，严禁喷溅，运输相关产品的车辆具备油气回收接口。		
	加强物料储存、输送环节管控	煤粉、粉煤灰、石灰、除尘灰、脱硫灰、原料药等粉状物料采用料仓、储罐、容器、包装袋等方式密闭储存，料仓、储罐配置高效除尘设施；采用管状带式输送机、气力输送、真空罐车、密闭车辆等方式输送。砂石、矿石、煤、铁精矿、脱硫石膏等块状、粒状或粘湿物料采用密闭料仓、封闭料棚或建设防风抑尘网等方式进行规范储存，封闭料棚和露天料场内设有喷淋装置，喷淋范围覆盖整个料堆。所储存物料对含水率有严格要求或遇水发生变化的，在料场内安装有效集尘除尘设施。封闭料棚进出口安装封闭性良好且便于开关的卷帘门、推拉门或自动感应门等，无车辆通过时将门关闭。防风抑尘网高度高于料场堆存高度，并对堆存物料进行严密苫盖。块状、粒状或粘湿物料上料口设置在封闭料棚内，采用管状带式输送机、皮带通廊、封闭车辆等方式输送。物料上料、输送、转接、出料和扒渣等过程中的产尘点采取有效抑尘、集尘除尘措施。含挥发性有机物（VOCs）物料储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等；封闭式储库、料仓设置 VOCs 有效收集治理设施。含 VOCs 物料输送，采用密闭管道或密闭容器、罐车等。	本项目固态物料均为密封袋装	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>淄博溥源保温材料有限公司位于山东省淄博市博山区城东街道安上村，经营范围为铸造用造型材料生产；铸造用造型材料销售；保温材料销售；耐火材料销售。公司拟投资 80 万元建设“淄博溥源保温材料有限公司建设保温冒口加工项目”，占地面积 900m²，新购置电加热烘干室等相关设备 10 台（套），项目劳动定员 2 人，项目投产后可实现年产 1000 吨保温冒口生产规模。</p>																																			
	<p>2、建设项目概况</p> <p>项目名称：淄博溥源保温材料有限公司建设保温冒口加工项目</p> <p>建设单位：淄博溥源保温材料有限公司</p> <p>建设性质：新建</p> <p>项目地点：本项目建设地点位于山东省淄博市博山区城东街道安上村，中心经纬度：东经 117°54'11.698”，北纬 36°31'15.983”。项目所在地理位置详见附图 1。根据现场勘察可知，本项目厂区东侧、西侧、北侧均为空地，南侧为厂房。距离本项目最近的敏感目标为厂区西侧的安上社区，距离约 229m，项目周边环境情况详见附图 2、附图 3。</p> <p>建设内容：本项目租赁淄博山重机械制造有限公司现有厂房进行建设，占地面积 900m²，新购置电加热烘干室等相关设备 10 台（套），项目劳动定员 2 人，项目投产后可实现年产 1000 吨保温冒口生产规模。</p> <p>总投资及环保投资：总投资 80 万元，环保投资 3 万元，占总投资的 3.8%。</p> <p>拟建项目工程组成见下表。</p>																																			
	表 2-1 项目工程组成一览表																																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>工程名称</th> <th>项目名称</th> <th>建设内容及规模</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">主体工程</td> <td>1#生产车间</td> <td>1 座，占地面积 500m²</td> <td>现有闲置厂房</td> </tr> <tr> <td>2#生产车间</td> <td>1 座，占地面积 300m²</td> <td>现有闲置厂房</td> </tr> <tr> <td>储运工程</td> <td>原料仓库</td> <td>1 座，占地面积 100m²，位于 1#生产车间北侧</td> <td>现有闲置厂房内</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">公用工程</td> <td>供水系统</td> <td>项目用水来自区域供水管网，用水量 74m³/a，供水设施可以满足用水需求</td> <td></td> </tr> <tr> <td>供电系统</td> <td>项目用电来自区域供电网，年用电量 10 万 kWh，供电可以满足生产要求</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">环保工程</td> <td>废气处理</td> <td>搅拌混合粉尘经密闭车间后无组织排放</td> <td></td> </tr> <tr> <td>废水处理</td> <td>生活污水经化粪池暂存后由环卫部门定期清运</td> <td></td> </tr> <tr> <td>噪声处理</td> <td>隔声、减振设施</td> <td></td> </tr> <tr> <td>固废处理</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工程名称	项目名称	建设内容及规模	备注	主体工程	1#生产车间	1 座，占地面积 500m ²	现有闲置厂房	2#生产车间	1 座，占地面积 300m ²	现有闲置厂房	储运工程	原料仓库	1 座，占地面积 100m ² ，位于 1#生产车间北侧	现有闲置厂房内	公用工程	供水系统	项目用水来自区域供水管网，用水量 74m ³ /a，供水设施可以满足用水需求		供电系统	项目用电来自区域供电网，年用电量 10 万 kWh，供电可以满足生产要求		环保工程	废气处理	搅拌混合粉尘经密闭车间后无组织排放		废水处理	生活污水经化粪池暂存后由环卫部门定期清运		噪声处理	隔声、减振设施		固废处理	/	
	工程名称	项目名称	建设内容及规模	备注																																
	主体工程	1#生产车间	1 座，占地面积 500m ²	现有闲置厂房																																
		2#生产车间	1 座，占地面积 300m ²	现有闲置厂房																																
	储运工程	原料仓库	1 座，占地面积 100m ² ，位于 1#生产车间北侧	现有闲置厂房内																																
	公用工程	供水系统	项目用水来自区域供水管网，用水量 74m ³ /a，供水设施可以满足用水需求																																	
		供电系统	项目用电来自区域供电网，年用电量 10 万 kWh，供电可以满足生产要求																																	
环保工程	废气处理	搅拌混合粉尘经密闭车间后无组织排放																																		
	废水处理	生活污水经化粪池暂存后由环卫部门定期清运																																		
	噪声处理	隔声、减振设施																																		
	固废处理	/																																		
备注：厂区内仅生产，不设办公室等辅助工程。																																				

3、产品方案

生产产品方案见下表。

表 2-2 产品方案一览表

序号	名称	单位	产量	产品用途	备注
1	保温冒口	t/a	1000	用于铸件补浇	/

4、主要原辅材料及能源消耗

主要原辅材料及能源消耗详见表 2-3。

表 2-3 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	用量	形态	备注
原辅材料				
1	石英砂	588.2t/a	固态	外购，散装，含水率 15%
2	纸浆	555.6t/a	固态	外购，散装，含水率 10%
能源消耗				
1	水	124m ³ /a	/	由供水管网供给
2	电	10 万 kWh/a	/	由供电管网供给



石英砂



纸浆

石英砂：石英砂是石英石经破碎加工而成的石英颗粒，是一种坚硬、耐磨、化学性能稳定的硅酸盐矿物，其主要矿物成分是 SiO₂，石英砂的颜色为乳白色、或无色半透明状，硬度 7，性脆无解理，贝壳状断口，油脂光泽，密度为 2.65，堆积密度（1-20 目为 1.6~1.8），20-200 目为 1.5，其化学、热学和机械性能具有明显的异向性，不溶于酸，微溶于 KOH 溶液，熔点 1750℃。

纸浆：是以植物纤维为原料，经不同加工方法制得的纤维状物质。可根据加工方法分为机械纸浆、化学纸浆和化学机械纸浆；也可根据所用纤维原料分为木浆、草浆、麻浆、苇浆、蔗浆、竹浆、破布浆等。又可根据不同纯度分为精制纸浆、漂白纸浆、未漂白纸浆、高得率纸浆、半化学浆等。一般多用于制造纸张和纸板。精制纸浆除用于制造特种纸外，也常常作为制造纤维素酯、纤维素醚等纤维素衍生物的原料。还用于人造纤维、塑料、涂料、胶片、火药等领域。

5、主要生产设备

厂区主要生产设备详见下表。

表 2-4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台/套)	备注
1	搅拌机	/	4	/
2	成型机	/	4	/
3	烘干室	/	4	/
4	真空泵	/	4	/

6、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 2 人，无宿舍食堂，生产实行一班工作制，每班工作 8h，每年工作 300d。

7、公用工程

(1) 给排水

1) 给水

项目用水主要为生活用水和生产用水。

生活用水：项目职工定员 2 人，全年工作 300 天，职工生活用水量按照 40L/人·天计，则生活用水量 24m³/a。

生产用水：本项目生产用水主要为搅拌工序用水，根据企业提供资料，1t 产品需加水 0.2m³，本项目产品产量为 1000t，搅拌工序用水量为 200m³/a，其中回用水 100m³/a，新鲜水 100m³/a。

综上，项目用水量为 124m³/a，由当地市政供水管网供给。

2) 排水

项目生产用水（搅拌用水）约 50%进入产品，另外 50%在抽真空定型时利用真空泵抽回搅拌机中再使用，不外排。因此，本项目无生产废水产生，废水主要为生活污水。

生活污水产生量按给水量 的 80%计，为 19.2m³/a，经化粪池暂存后由环卫部门定期清运，不外排。

3) 本项目水平衡图

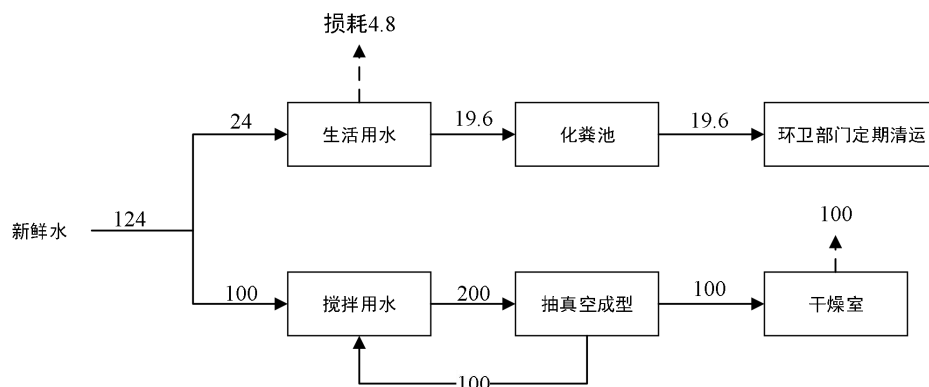


图 2-1 水平衡图 (单位: m³/a)

(2) 供电系统

本项目用电量约 10 万 kW·h，由当地供电管网统一供给，能够满足项目用电需要。

(3) 供暖、制冷

项目采用空调冬季采暖和夏季制冷。

8、总平面布置

项目占地总面积为 900m²，1#生产车间位于西北侧；2#车间位于厂区 1#车间西南侧，大门位于厂区东南侧，紧邻道路，便于物料运输。

本项目平面布置应考虑以下原则：满足生产工艺要求，确保生产工艺流程顺直，合理组织人流和物流，避免相互干扰，满足安全生产要求。厂区功能分区合理，满足水、电等公用工程外线接入条件。

厂区平面布置见附图 4。

9、工程投资及环保投资

工程总投资 80 万元，项目环保投资为 3 万元，占总投资的 3.8%，主要用于废气、废水、噪声等的治理及固体废物收集清运等。该项目环保投资概算具体见表 2-5。

表 2-5 环保设施（措施）及投资一览表

序号	项目	内容	投资（万元）
1	废气处理	密闭车间	1
2	废水处理	化粪池	1
3	噪声治理	基础减振设施	1
4	合计	—	3

(1) 生产工艺流程

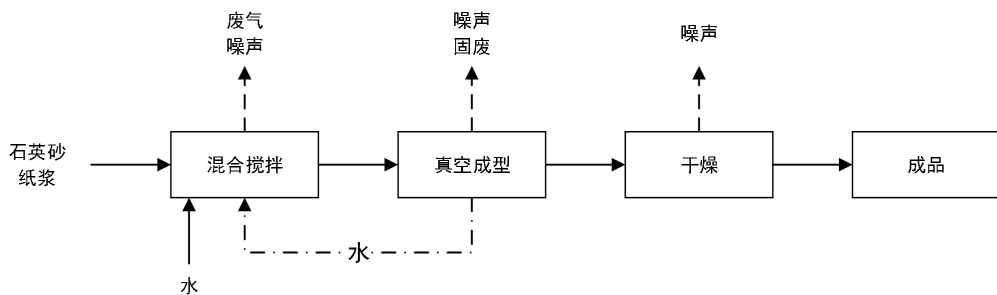


图 2-2 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

(1) 混合搅拌：将石英砂和纸浆按比例倒入搅拌机搅拌，搅拌过程中需加水。项目原料含水率较高，在搅拌过程中还需要再加水，因此该过程粉尘产生量很小，以无组织形式排放。此外，会有一定的设备噪声。

(2) 成型：将混合好的原料放入模具中，用真空泵进行抽真空，形成具有一定硬度的半成品。在此真空成型过程中部分水抽出，全部回用于混合搅拌，不外排。此外，会有一

工艺流程和产排污环节

定的设备噪声及固废废冒口。

(3) 烘干：在烘干室电加热到 150℃进行烘干，烘干时长为 9 小时左右，脱模自然冷却后即成品。在此过程中石英砂和纸浆在模具内进行烘干，因此电烘干过程主要气体主要为水蒸气，不会产生粉尘。此外，会有一定的设备噪声。

产污环节见下表。

表 2-6 产污环节一览表

类别	产污环节	污染物	治理措施
废气	混合搅拌废气	粉尘	无组织排放
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	化粪池处理后由环卫部门定期清运
固废	生产过程	废冒口	收集后回用于生产
	职工生活	生活垃圾	环卫部门定期清运

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，租赁现有闲置厂区进行建设，因此不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>根据当地环境规划，该区域属于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准适用区；区域噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）的2类标准；地表水为孝妇河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求；地下水环境执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准。</p>																										
	<p>1、环境空气质量现状</p>																										
	<p>（1）大气环境质量现状调查与评价</p>																										
	<p>根据淄博市环保局《2020年12月份及全年环境质量情况通报》（2021年1月22日发布），2020年度，全市良好天数218天（国控），同比增加38天。重污染天数12天，同比减少6天。6项主要污染物浓度及同比改善分别为：二氧化硫（SO₂）17μg/m³，同比改善15.0%；二氧化氮（NO₂）38μg/m³，同比改善9.5%；可吸入颗粒物（PM₁₀）90μg/m³，同比改善13.5%；细颗粒物（PM_{2.5}）52μg/m³，同比改善7.1%；一氧化碳（CO）1.8mg/m³，同比改善5.3%；臭氧（O₃）188μg/m³，同比改善7.8%。全市综合指数为5.64，同比改善9.5%。</p>																										
	<p>博山区主要污染物二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、一氧化碳（CO）、臭氧（O₃）年均浓度如下：</p>																										
	<p>表 3-1 环境空气质量状况一览表 单位：μg/m³</p>																										
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">项目</th> <th style="width: 15%;">PM_{2.5}</th> <th style="width: 15%;">PM₁₀</th> <th style="width: 15%;">SO₂</th> <th style="width: 15%;">NO₂</th> <th style="width: 15%;">CO</th> <th style="width: 15%;">O₃</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>数值</td> <td style="text-align: center;">49</td> <td style="text-align: center;">80</td> <td style="text-align: center;">14</td> <td style="text-align: center;">28</td> <td style="text-align: center;">1800</td> <td style="text-align: center;">188</td> </tr> <tr> <td>浓度限值</td> <td style="text-align: center;">35</td> <td style="text-align: center;">70</td> <td style="text-align: center;">60</td> <td style="text-align: center;">40</td> <td style="text-align: center;">4000</td> <td style="text-align: center;">160</td> </tr> </tbody> </table>						项目	PM _{2.5}	PM ₁₀	SO ₂	NO ₂	CO	O ₃	数值	49	80	14	28	1800	188	浓度限值	35	70	60	40	4000	160
	项目	PM _{2.5}	PM ₁₀	SO ₂	NO ₂	CO	O ₃																				
	数值	49	80	14	28	1800	188																				
	浓度限值	35	70	60	40	4000	160																				
<p>从上表可以看出，除SO₂、NO₂、CO外，博山区其他主要污染物年均浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单中二级标准要求。</p>																											
<p>（2）区域环境空气质量提升措施</p>																											
<p>为了不断改善区域环境质量，淄博市采取了一系列大气污染治理措施：为贯彻落实《山东省打赢蓝天保卫战作战方案暨2013-2020年大气污染防治规划三期行动计划（2018-2020年）》（鲁政发〔2018〕17号）要求，淄博市人民政府下发了《淄博市打赢蓝天保卫战三年实施方案（2018-2020年）》（淄政发〔2018〕23号），不断加强环境空气污染治理和环境空气质量考核，连续几年均能够完成年度空气质量改善目标，区域环境空气质量将持续改善。</p>																											
<p>2、地表水环境质量现状</p>																											
<p>本项目周边地表水主要为孝妇河，依据《2020年12月份及全年环境质量情况通报》（2021年1月22日发布），“博山区孝妇河西龙角”断面2020年氨氮存在超标情况，不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准要求。</p>																											
<p>根据博山区区委办公室、区政府办公室关于印发《2018年度全区环境保护综合治理工作任务》的通知，博山区将开展“加强工业点源环境管理和污染治理、加快实施污</p>																											

	<p>水处理基础设施建设、加强主要河流生态修复和人工湿地建设、保障饮用水水质安全和开展地下水污染防治工作、完成地源热泵替代工作”等一系列水污染治理措施改善区域水环境。随着博山区地表水环境整治工作的进一步开展，区域地表水水质将进一步得到改善。</p> <p>3、声环境质量现状</p> <p>根据例行监测数据显示，全市所有区县各类功能区昼、夜噪声监测结果均不超标，该项目位于淄博博山区，区域昼间噪声与夜间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准的要求，声环境质量良好。</p> <p>4、生态环境现状</p> <p>博山区位于淄博市的南部，由于长期的农业、工业生产活动，项目所在区域的自然生态已为人工生态代替，人工植被以作物栽培为主，主要作物有玉米、小麦、棉花、蔬菜和瓜果。项目用地为租赁现有工业用地，用地范围内无生态环境保护目标。</p> <p>5、土壤、地下水环境现状</p> <p>项目生活污水经化粪池处理后由环卫部门定期清运；项目原料、固废暂存区域地面均进行了防渗防腐。项目正常运营情况下，不存在污染土壤及地下水环境的途径，故不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>															
<p>环境保护目标</p>	<p>1、环境空气保护目标</p> <p style="text-align: center;">表 3-2 项目厂址周围主要敏感目标分布情况</p> <table border="1" data-bbox="311 1115 1380 1254"> <thead> <tr> <th>环境要素</th> <th>序号</th> <th>环境敏感目标</th> <th>相对方位</th> <th>距离厂界（m）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td> <td>1</td> <td>安上社区</td> <td>W</td> <td>229</td> </tr> <tr> <td>地表水</td> <td>1</td> <td>孝妇河</td> <td>W</td> <td>2740</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、水环境保护目标</p> <p>厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>3、声环境保护目标</p> <p>项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>4、生态环境保护目标</p> <p>本项目周边无生态环境保护目标。</p>	环境要素	序号	环境敏感目标	相对方位	距离厂界（m）	大气环境	1	安上社区	W	229	地表水	1	孝妇河	W	2740
环境要素	序号	环境敏感目标	相对方位	距离厂界（m）												
大气环境	1	安上社区	W	229												
地表水	1	孝妇河	W	2740												
<p>污染物排放控制标准</p>	<p>1、废气</p> <p>颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2颗粒物监控排放浓度限值：1.0mg/m³。</p> <p>2、噪声</p> <p>运营期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声功能区标准。</p>															

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目租赁已建厂房进行建设，施工期不存在土建施工，仅为设备的安装与调试，故本次环评对施工期影响不予分析。																									
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>1 废气</p> <p>1.1 废气源强估算</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 无组织废气污染物排放情况一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">面源名称</th> <th rowspan="2">面源中心坐标</th> <th rowspan="2">面源海拔高度/m</th> <th rowspan="2">面源有效排放高度/m</th> <th rowspan="2">年排放小时数/h</th> <th rowspan="2">排放工况</th> <th>污染物排放速率 (t/a)</th> </tr> <tr> <th>颗粒物</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">厂区</td> <td style="text-align: center;">E117.903152° N36.521425°</td> <td style="text-align: center;">411</td> <td style="text-align: center;">8</td> <td style="text-align: center;">2400</td> <td style="text-align: center;">正常</td> <td style="text-align: center;">0.06 (0.025kg/h)</td> </tr> </tbody> </table> <p>1.2 废气源强核算</p> <p>本项目原材料全部采用密闭车间储存，同时在装卸和堆存过程中通过对运输车辆采取蓬盖、密闭等措施，防止再运输过程中因遗撒或者泄露而产生扬尘污染。本项目原料石英砂和纸浆含水率较高，且对堆场物料采取相应的覆盖、洒水降尘等防风抑尘措施，原料运输堆放过程中产生的粉尘量很小，在此不再计算。</p> <p>本项目生产保温冒口为人工加料，纸浆湿度较大，不易产生粉尘，且原料在搅拌过程中需再加水，因此，粉尘产生量很小，本次环评按照原料用量的万分之一计，本项目石英砂用量为 588.2t/a，则项目粉尘产生量约 0.06t/a，以无组织形式排放。</p> <p>无组织废气控制措施：</p> <p>①人工上料部分通过降低上料口上料速度，以降低粉尘逸散。</p> <p>②通过厂区内的洒水降尘，增加空气湿度，增加粉尘沉降率。</p> <p>本项目无组织颗粒物产生量较小，且石英砂密度较大，多沉降在设备周围，在采取上述措施后，厂界颗粒物能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值要求（颗粒物：1.0mg/m³），对周围环境影响较小。</p> <p>1.3 废气污染物监测计划</p> <p>根据《排污单位自行监测技术指南 总则》等自行监测要求，本项目废气排放监测计划如下表。</p> <p style="text-align: center;">表4-2 运营期大气检测计划一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>监测点位</th> <th>监测因子</th> <th>监测频次</th> <th>执行标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">厂界</td> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">1 次/年</td> <td style="text-align: center;">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 要求</td> </tr> </tbody> </table> <p>2 废水</p> <p>本项目废水主要为生活污水。本项目生活污水产生量为 19.2m³/a，主要污染物及产生浓度为 COD400mg/L，BOD₅300mg/L，SS200mg/L，氨氮 35mg/L，经化粪池处理后环卫部门定</p>	面源名称	面源中心坐标	面源海拔高度/m	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率 (t/a)	颗粒物	厂区	E117.903152° N36.521425°	411	8	2400	正常	0.06 (0.025kg/h)	序号	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准	1	厂界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 要求
面源名称	面源中心坐标							面源海拔高度/m	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率 (t/a)														
		颗粒物																								
厂区	E117.903152° N36.521425°	411	8	2400	正常	0.06 (0.025kg/h)																				
序号	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准																						
1	厂界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 要求																						

期清运，项目的建设不会影响当地地表水水环境。

3 噪声

3.1 噪声源及降噪措施

项目产生的噪声主要为搅拌机、成型机、真空泵、烘干室等设备运行产生的机械噪声和空气动力噪声，噪声级在 70~75dB(A)之间。采取的噪音防治措施有：

①选用低噪声设备：在满足项目生产工艺的前提下，尽可能选择先进、噪声低的生产设备，从源头降低噪声。

②车间内合理布局：将设备全部安置在车间内，在满足生产的前提下综合考虑，在车间设备布置时考虑地形、声源方向性和车间噪声强弱等因素，进行合理布局以求进一步降低厂界噪声，如将设备安置在车间中部或远离厂界的位置，充分利用厂内建筑物的隔声作用，以减轻各类声源对周围环境的影响。

③设备在安装时，根据设备的自重及振动特性采用合适的隔振垫，以减轻由于设备自身振动引起的结构传声对周围环境产生的影响。

④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

表 4-3 项目主要噪声源情况

序号	噪声源	声级	数量	车间或工段	控制措施	治理后噪声 dB (A)
1	搅拌机	70	4	生产车间	隔声减震、车间屏蔽等	50
2	成型机	75	4			55
3	真空泵	85	4			65
4	烘干室	70	4			50

3.2 声环境影响分析

预测模式

①首先计算出某个室内靠近围护结构处的声压级：

$$L_1(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1L_{wi}} \right]$$

式中：L1—某个室内声源在靠近围护结构处产生的声压级；

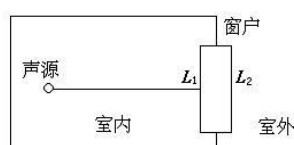
Lw—某个声源的声功率级；

r1—室内某个声源与靠近围护结构处的距离；

R—房间常数，根据房间内壁内室的平均吸声系数与内壁总面积计算；

Q—方向因子，半自由状态点声源 Q=2；

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的声压级：



③计算出室外靠近围护结构处的声压级：

$$L_2(T) = L_1(T) - (TL + 6)$$

式中：TL——构件隔声损失。

④将室外声级 $L_2(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源的声功率级 L_w ：

$$L_w = L_2(T) + 10 \lg S$$

式中：S 为透声面积， m^2 。

⑤采用户外声传播衰减公式预测各主要施工机械噪声对环境的影响。

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ —距声源 r 处预测点噪声值，dB (A)；

$L_p(r_0)$ —参考点 r_0 处噪声值，dB (A)；

A_{div} —几何发散衰减，dB (A)；

A_{atm} —大气吸收衰减，dB (A)；

A_{bar} —屏障衰减，dB (A)；

A_{gr} —地面效应，dB (A)；

A_{misc} —其他多方面效应衰减，dB (A)；

r—预测点距噪声源距离，m；

r_0 —参考位置距噪声源距离，m。

⑥噪声贡献值计算：

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_j ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 LA_i} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 LA_j} \right) \right]$$

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

M——等效室内外声源个数。

根据噪声预测，达产后项目各厂界噪声预测结果见下表：

表 4-4 各厂界噪声预测结果一览表

类别	名称	贡献值	标准	达标情况
厂界	东厂界	46.19	昼间 60	达标
	南厂界	46.03		达标
	西厂界	54.96		达标
	北厂界	44.31		达标

经计算，经过隔声减震和距离衰减后，预计项目建成后厂界噪声最高值能满足《工业企

业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。

3.3 噪声污染源监测计划

表 4-5 监测计划一览表

环境要素	监测位置	监测项目	监测频次
噪声	厂界	Leq (A)	每季度监测 1 次,每次监测 1 天,昼间、 采样 1 次

4 固废

4.1 固废产生及处置情况

项目产生的固体废物主要为生产过程中产生的废砂料和职工生活垃圾。

(1) 废冒口：项目生产过程中产生的废冒口约为 2t/a，统一收集后回用于生产。

(2) 废含油抹布（HW49，废物代码 900-041-49）：根据企业提供数据，该项目的设备需定期保养润滑，年耗机油约为 0.01t，产生的废机油量极低，废机油可用抹布进行清理，含油废抹布产生量约 0.02t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版）附录“危险废物豁免管理清单”，废含油抹布（废物代码 900-041-49）全部环节豁免，豁免条件为未分类收集，全过程不按危险废物管理。废含油抹布混入生活垃圾由环卫部门定期清运。

(3) 生活垃圾：生活垃圾产生量按 0.5kg/(人·d)，项目职工人数为 2 人，则生活垃圾的产生量为 0.3t/a，由环卫部门定期清运。

表 4-6 项目固体废物产生及处理处置情况一览表

序号	固废	固废名称	产生量 (t/a)	固废类别	处理处置措施
1	生产固废	废冒口	2	一般固废	回用于生产
2		废含油抹布	0.02	豁免危废	环卫部门定期清运
3	职工生活	生活垃圾	0.3	生活垃圾	

4.2 固体废物环境管理要求

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。贮存区采取防风防雨措施，各类固废应分类收集，贮存区按照《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）的要求设置环保图形标志；指定专人进行日常管理。

综上分析，拟建项目运营期内严格落实本评价提出的各项固废处理处置措施后，一般固体废物可满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相应规定，对周围环境影响不大。

5 地下水、土壤

5.1 地下水及土壤污染源、污染物类型及污染途径

本项目土壤污染类型主要为大气沉降和下渗，本项目废气主要为颗粒物，所用原辅材料主要为石英砂等，不属于重金属、持久性有机污染物、难降解有机污染物，废气排放量较小，因此大气沉降对土壤和地下水影响不大。下渗污染源主要为化粪池，化粪池按照技术规范进行防渗，可大大降低下渗对土壤和地下水影响。

5.2 污染防治措施

项目应做好化粪池等防渗处理，主要防渗措施如下：地面基础防渗层采用 1m 黏土夯实，

黏土上方浇筑 400mm 厚 S6 防渗水泥，上部层铺设 2mm 厚的改性沥青防渗层然后在其上涂环氧树脂防渗层，防渗系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，且做到表面无裂隙。

5.3 跟踪监测要求

根据以上分析，本项目正常工况下无污染地下水、土壤环境等重大危险源，且项目 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。企业运营期正常工况下不需要针对地下水、土壤环境污染进行跟踪监测。

6 生态

本项目利用现有已建成车间进行生产，不新增建设用地，项目不需开展生态环境影响评价。

7 环境风险

7.1 环境风险物质及评价等级

结合《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）与《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中辨识重大危险源的依据和方法，本项目原辅材料主要为石英砂、纸浆等，本项目不涉及危险物质。环境风险潜势为I。参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 1 评价工作等级划分，环境风险潜势为I时，评价工作等级为简单分析。

7.2 可能影响的途径

本项目生产中操作不当、管理不善发生电线短路等现象，可引发火灾，导致人员伤害及消防废水废气的产生，火灾伴生/次生的大气污染排放，将对周围大气环境和敏感目标造成一定程度影响。

7.3 风险防范措施

- ①加强对设备的检查，设备员每天对全装置设备检查两次，岗位工人每两小时检查一次，发现问题及时处理。
- ②加强岗位管理，严格操作规程和工艺指标，严禁误操作。
- ③严把检修质量关，按期对容器管线进行检验，防止因破损发生粉料泄漏，加强对安全附件的管理，定期进行校验，达到完备好用。
- ④加强劳动纪律管理，杜绝违章、违纪的发生，平稳操作，保证安全生产。
- ⑤加强岗位人员的技术培训和安全知识培训工作，提高职工的业务素质。
- ⑥加强防护器材管理，定期组织学习、演练，使职工能够熟练使用防护器材。
- ⑦加强重点部位的检查，消灭隐患于萌芽状态。
- ⑧定期进行生产设备检查工作。

采取如上措施后，项目发生事故的可能性将大大降低。即使发生火灾等事故，也可利用配备的灭火器、消防砂等应急救援物资，及时有效地控制火灾的蔓延，将损失控制在较小的范围内，对厂区外周围环境不会产生大的影响。

8 电磁辐射

本项目属于耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造业，不属于新建或改建、扩建广播电台、

	<p>差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需开展电磁辐射影响评价。</p>
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织废气	颗粒物	车间密闭, 加强管理	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准无组织排放监控浓度限值: 1.0mg/m ³
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	化粪池预处理后环卫部门定期清运	不外排
声环境	混料机、成型机真空泵、烘干室等	噪声	降噪、减振、隔声、距离衰减等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生产固废	废砂料	回用于生产	资源化
	生产固废	废含油抹布	环卫部门定期清运	无害化
	职工生活	生活垃圾	环卫部门定期清运	无害化
土壤及地下水污染防治措施	厂区内按照分区进行防渗处理, 其中化粪池为重点防渗区; 车间地面为一般防渗区; 厂区地面属于简单防渗			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	<p>①加强对设备的检查, 设备员每天对全装置设备检查两次, 岗位工人每两小时检查一次, 发现问题及时处理。</p> <p>②加强岗位管理, 严格操作规程和工艺指标, 严禁误操作。</p> <p>③严把检修质量关, 按期对容器管线进行检验, 防止因破损发生粉料泄漏, 加强对安全附件的管理, 定期进行校验, 达到完备好用。</p> <p>④加强劳动纪律管理, 杜绝违章、违纪的发生, 平稳操作, 保证安全生产。</p> <p>⑤加强岗位人员的技术培训和安全知识培训工作, 提高职工的业务素质。</p> <p>⑥加强防护器材管理, 定期组织学习、演练, 使职工能够熟练使用防护器材。</p> <p>⑦加强重点部位的检查, 消灭隐患于萌芽状态。</p> <p>⑧定期进行生产设备检查工作。</p>			
其他环境管理要求	<p>(1) 严格执行环保“三同时”制度, 确保各项环保措施落实到位。</p> <p>(2) 积极配合环保部门的监督、监测管理, 健全厂内环境管理体制。</p> <p>(3) 加强厂区及周围的绿化, 降低对区域生态环境的影响。</p> <p>(4) 暂存场所, 应严格按照《环境保护图形标志--固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)中有关规定执行。</p> <p>(5) 项目在发生实际排污行为之前, 排污单位应当按照排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证, 不得无证排污或不按证排污。</p> <p>(6) 根据《环境监测管理制度》、《环境信息公开制度》要求落实环境监测、环境信息公开。</p>			

六、结论

本项目建设地点位于山东省淄博市博山区城东街道安上村，其建设符合相关产业政策要求，符合城市总体规划要求，其建设和选址是合理的；针对各种可能对环境产生影响的环节，均采取了相应的防治措施，最大限度地降低废水、噪声、固废对环境可能造成的污染，在落实各项环保措施后，所排放的各种污染物能够达到国家相关标准要求，对环境影响较小。因此，从环保角度讲该项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.06t/a	/	0.06t/a	+0.06t/a
废水	废水量	/	/	/	0	/	0	0
一般工业 固体废物	废砂料	/	/	/	2t/a	/	2t/a	+2t/a
危险废物	废含油抹布	/	/	/	0.02t/a	/	0.02t/a	+0.02t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

委托书

山东渡源环境技术有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》以及相关建设项目环境保护管理的规定，我单位（公司）委托贵单位承担淄博溥源保温材料有限公司建设保温冒口加工项目的环境影响评价工作，请按照国家、省、地（市）各级环境管理部门的审批要求尽快开展工作。

委托单位：淄博溥源保温材料有限公司（签章）

2021年1月10日



统一社会信用代码
91370304MA3TPYYT1R

营业执照



扫描二维码
用手机APP
即可查询
企业信息
了解更多
许可、监
管信息

(副本) 1-1

名称 淄博博源保温材料有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 王斌

经营范围 一般项目：铸造用造型材料生产；铸造用造型材料销售；保温材料销售；耐火材料销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 伍拾万元整

成立日期 2020年08月11日

营业期限 2020年08月11日至 年 月 日

住所 山东省淄博市博山区城东街道安上村



登记机关

2020年08月11日

山东省建设项目备案证明



项目单位 基本情况	单位名称	淄博溥源保温材料有限公司	
	单位注册地	山东省淄博市博山区 城东街道安上村	法定代表人 王斌
项目 基本 情况	项目代码	2020-370304-30-03-088128	
	项目名称	淄博溥源保温材料有限公司建设保温冒口加工项目	
	建设地点	370304 (博山区)	
	建设规模和内容	该项目租赁安上社区淄博山重机械制造有限公司厂房，利用原有厂房建筑面积900平方米。新购置电加热烘干室等相关设备10台(套)。项目须严格按照国土、规划、环保、住建、应急管理等相关要求组织实施。	
	总投资	80万元	建设起止年限 2020年至2020年
	项目负责人	王斌	联系电话 15264378910
备注			

承诺:

淄博溥源保温材料有限公司 (单位) 承诺所填写各项内容真实、准确、完整, 建设项目符合相关产业政策规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由本单位承担全部责任。

法定代表人或项目负责人签字: 王斌

备案时间: 2020-8-24

租赁合同书

甲方:淄博山重机械制造有限公司

乙方: 王 斌

身份证号码: 370304198906192718



经已方申请,甲方同意将机加工车间北面的取暖锅炉房和带彩钢瓦上棚的空地租赁给乙方,经双方协商,达成协议如下:

一、租赁概况:

租赁位置:位于甲方机加工车间以北的取暖锅炉房和带有彩钢瓦上棚的空闲地一处,带上棚的彩钢瓦面积约计 71.15 平方米。(以甲方盖章的图纸红线以里为乙方租赁的房屋和空地)

二、租赁期限:

期限 5 年,自 2020 年 8 月 20 日起,至 2025 年 8 月 21 日止。

二、租赁价格和缴费:

1.办公室面积 $6.5*3.5=22.75$ 平方米,计年缴费 2000 元。

2.租赁土地: $241.15+42.25$ 平方米(其中带彩钢瓦上棚面积为 71.15 平方米),每平方米 8 元,计 2267.2 元

以上租赁房屋及租赁土地累计费用 4267.2 元,大写:肆贰佰陆拾柒仟元贰角整。

3.图纸标记:红色为租赁房屋和租赁空地。

4.租赁费实行一年一缴,签订合同乙方交给甲方 2020 度租赁费用,以后每年的 1 月 1 日交齐下一年的租赁费,依次类推,实行先交费后使用的办法,合同到期后,甲乙双方协商另续签合同。(以后遇到国家政策变化,国家收费标准上调及市场价格大调整等不可抗拒因素,租赁费协商调整)

四、甲、乙双方责任:

1.乙方必须按规定时间向甲方缴纳租赁费,每拖一天乙方按应缴金额的 1%向甲方支付违约金。拖期半年以上,甲方无偿解除合同。

2.乙方缴纳赁费后,甲、乙双方不能以任何理由终止本合同,因国家政策调整和政府重点工程等不可抗力因素导致本合同不能履行的,双方解除合同,甲方不承担违约责任。

3.乙方必须在租赁的面积内使用,不准超面积使用(以甲方盖章

的平面图为准),如有违约,甲方有权收回超用面积,并依据相同面积价按每年租赁费的 10 倍追究违约责任。

4.乙方不准生产、经营有毒、有害污染环境的产品,不允许排放废水和工业废渣,否则,甲方有权解除合同并无偿收回租赁车间,若造成不良后果由乙方全部承担损失并追究其法律责任。

5、乙方保证施工和租赁期间的安全生产,出现一切安全事故由乙方承担全部责任,与甲方无关。

6、乙方用水、用电由甲方提供,由乙方自费施工安装水电表,按时交纳水电费。

7、双方未尽事宜,协商解决,本协议一式三份,双方各执一份。

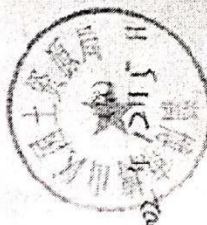
甲方:淄博山重机械制造有限公司



乙方:



2020-8-15

土地使用者	定上村(山不常空里里加城(农配带))		
土地所有者	定上村		
座落			
地号	05-37	图号	4350-8-50
用途	工业	土地等级	
使用权类型	集体	终止日期	
使用面积	4227.2 m ²		
其中共用分摊面积			
填证机关	 2002年12月5日		

日期	内容	备注
	牙里安上村	
	南里安上村	
	西里安上村	
	北里安上村	

淄博市博山区人民政府

博政字〔2021〕81号

博山区人民政府 关于同意设立万福路工业聚集区、北山路工业 聚集区、夏家庄工业聚集区的批复

城东街道办事处：

你单位报送的《关于设立万福路工业聚集区、北山路工业聚集区、夏家庄工业聚集区的请示》（城东办发〔2021〕51号）收悉。经研究，同意设立万福路工业聚集区、北山路工业聚集区、夏家庄工业聚集区。其中，万福路工业聚集区四至范围：东至山头街道两平村、西至博山区五岭路、南至万福路山头段、北至白塔镇，占地面积约5334亩，现已有淄博工陶新材料集团有限公司、淄博康贝医疗器械有限公司、淄博山重机械制造有限公司等


80余家企业入驻，主要发展新材料、铸造、机械制造、物流等产业。北山路工业聚集区四至范围：东至安上社区、西至后峪社区、南至良庄社区、北至太阳山，占地面积约1746亩，现已有淄博强大集团有限公司、山东大通机械科技有限公司、淄博市博山双赢化工有限公司等60余家企业入驻，主要发展机械制造、铸造、汽车配件制造等产业。夏家庄工业聚集区四至范围：东至白塔镇、西至白塔镇、南至夏家庄社区接官亭小区、北至白塔镇，占地面积约202亩，现已有山东同汇机械有限公司、山东格莱锐精密传动有限公司、淄博市博山旺东机械设备厂等10余家企业入驻，主要发展机械制造等产业。



淄博博源保温材料有限公司建设保温冒口加工项目函审意见

- 1、完善项目组成表，补充辅助工程，储运工程等。
- 2、补充产品规格、用途等介绍；核实设备情况，是否有真空泵等
- 3、补充原料状态、规格、主要成分、包装方式、储存情况、理化性质等；说明纸浆储存包装方式，含水率规格等，核实原料用量与产品产量是否相匹配。
- 4、细化工艺流程叙述，说明各工序具体如何操作，如成型工序是怎么成型的？是否为抽真空成型？补充工艺参数，如干燥温度。
- 5、核实废气源强，产生情况及处置方式，核实无组织排放是否可行。
- 6、根据《山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法》（鲁环发〔2019〕132号）、《关于印发〈淄博市建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法〉的通知》（淄环发〔2019〕135号）和《关于规范市级建设项目主要污染物排放总量确认的通知》（淄环函〔2019〕10号）中相关要求，进一步核实项目总量指标，并应执行倍量替代。
- 7、补充规划图，说明规划符合情况。

专家签字：



淄博溥源保温材料有限公司建设保温冒口加工项目修改清单

序号	审查意见	修改意见	页码
1	完善项目组成表，补充辅助工程，储运工程等。	已完善项目组成表，补充储运工程，已与企业核实，不设办公室	详见 P5
2	补充产品规格、用途等介绍；核实设备情况，是否有真空泵等	已补充产品用途等介绍；补充生产设备	详见 P6、P7
3	补充原料状态、规格、主要成分、包装方式、储存情况、理化性质等；说明纸浆储存包装方式，含水率规格等，核实原料用量与产品产量是否相匹配。	已补充原料基本情况，核实并修改原料用量	详见 P6
4	细化工艺流程叙述，说明各工序具体如何操作，如成型工序是怎么成型的？是否为抽真空成型？补充工艺参数，如干燥温度。	细化工艺流程，补充相关参数	详见 P8-9
5	核实废气源强，产生情况及处置方式，核实无组织排放是否可行。	已核实废气源强及处置方式，因项目原料含水率较高，且搅拌过程仍需加水，因此粉尘产生量很小	详见 P13
6	根据《山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法》（鲁环发〔2019〕132号）、《关于印发<淄博市建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法>的通知》（淄环发〔2019〕135号）和《关于规范市级建设项目主要污染物排放总量确认的通知》（淄环函〔2019〕10号）中相关要求，进一步核实项目总量指标，并应执行倍量替代。	已补充倍量替代的内容	详见 P12
7	补充规划图，说明规划符合情况。	已补充规划图及规划符合情况	详见 P2

经核实已修改到位。

专家签字：

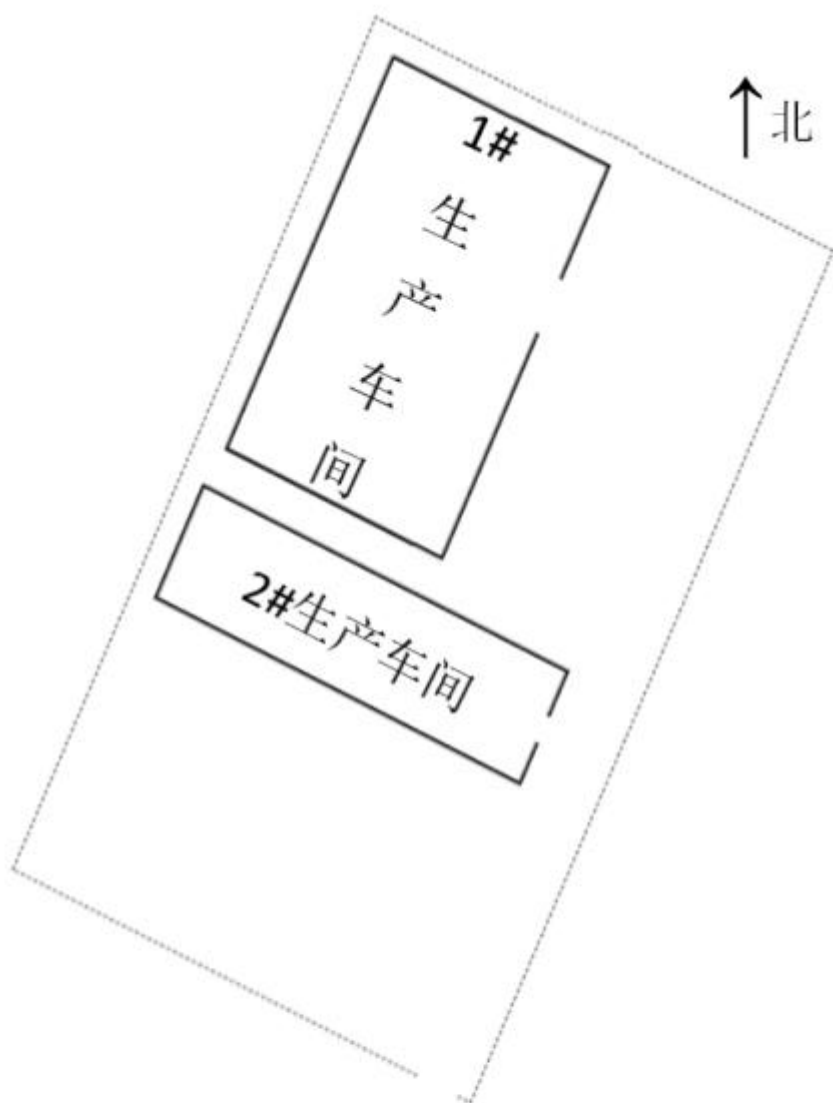


淄博溥源保温材料有限公司
淄博溥源保温材料有限公司建设保温冒口加工项目
函审专家签字表

	姓名	单位	职务/职称	电话	签字
专家	乔光明	淄博市环境污染防控中心	高工	17605330785	
专家	栾斐	山东文华环保科技有限公司	高工	13573352734	



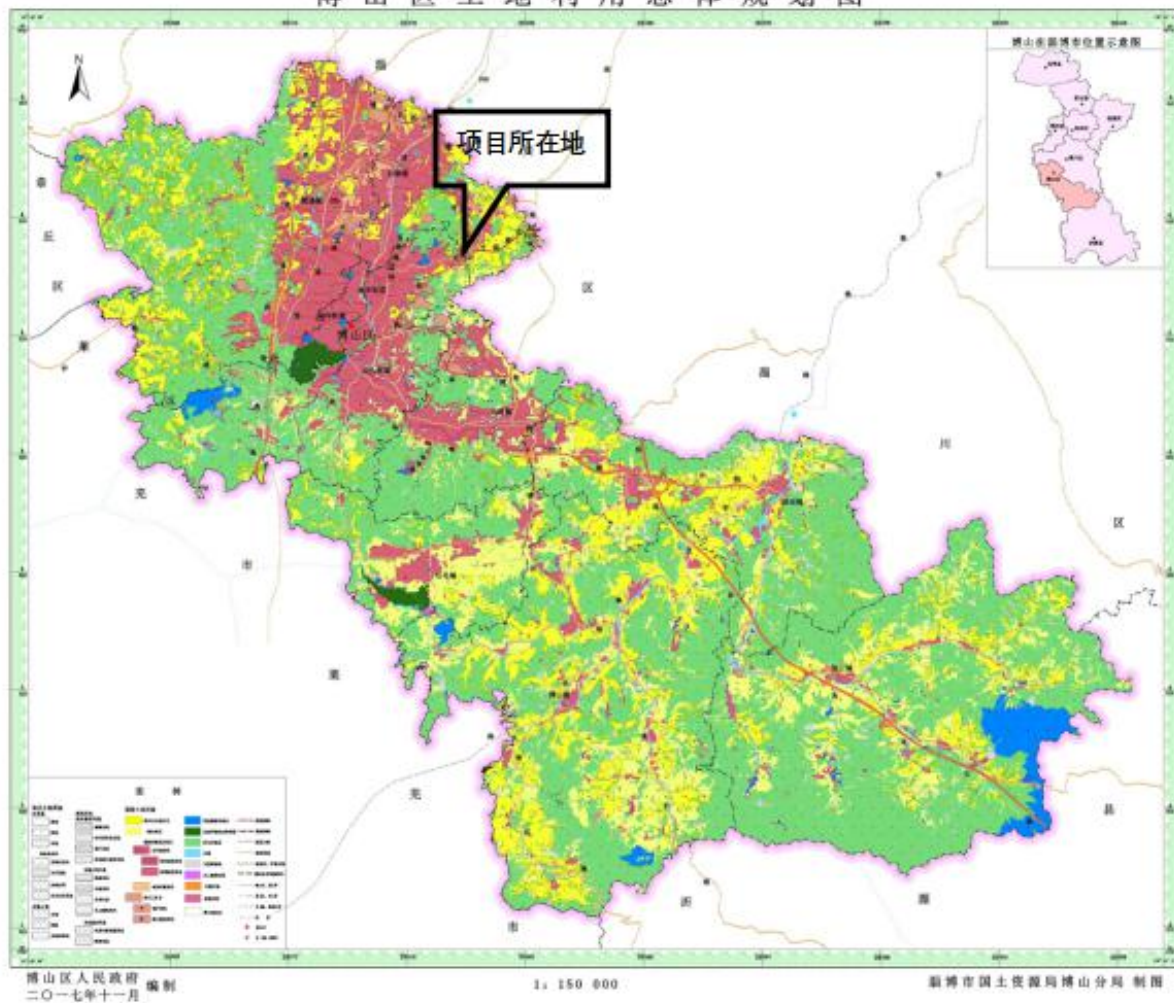
图中左侧为工程师张成训



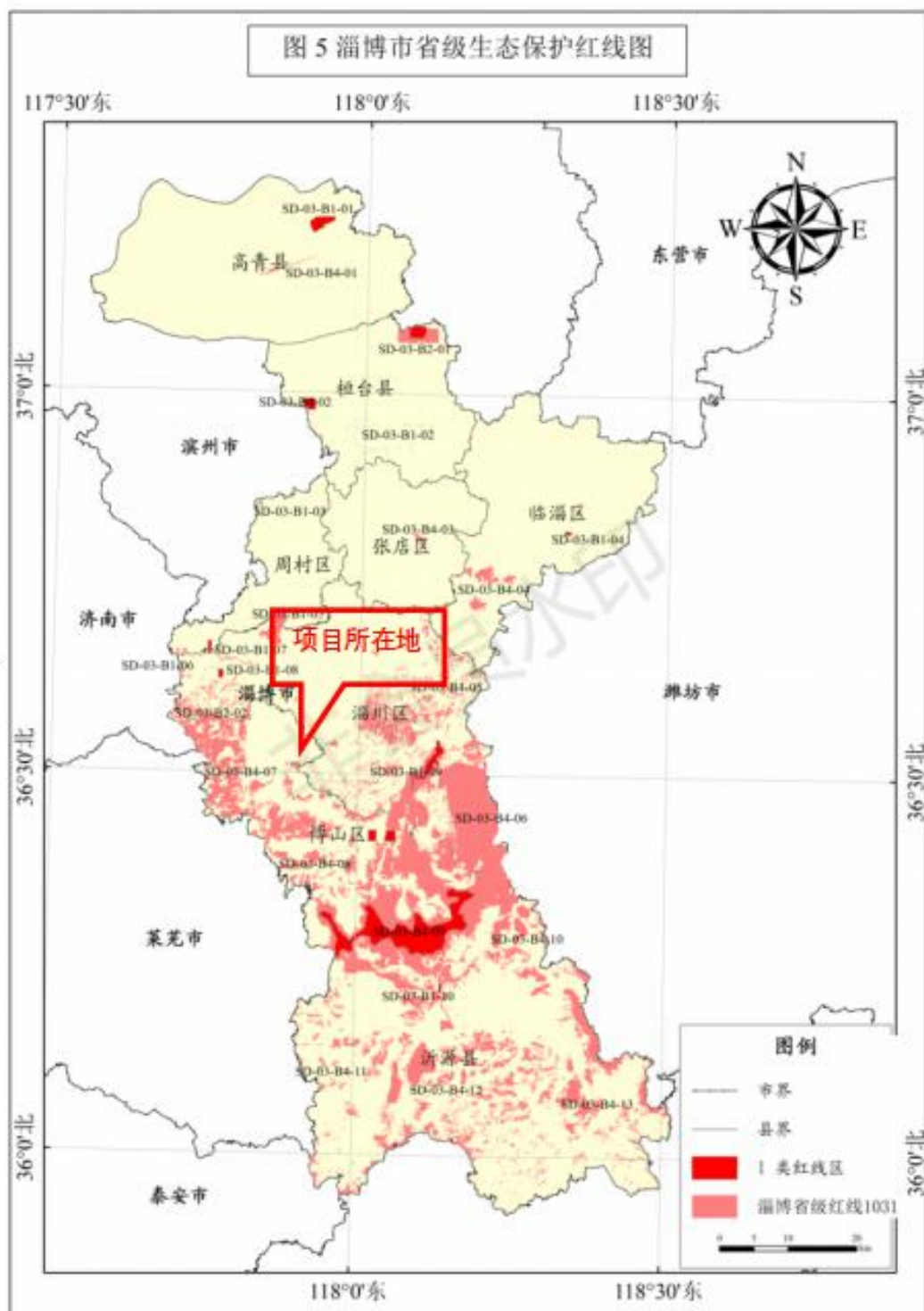
附图 4 平面布置图 比例尺 1:40

博山区土地利用总体规划(2006-2020年)

博山区土地利用总体规划图



附图5 博山区土地利用总体规划



附图 6 淄博市生态保护红线图