山东圣世达化工有限责任公司

民用爆破器材生产线技改及信息化项目简介

一、项目建设单位基本情况

山东圣世达化工有限责任公司，于2000年3月成立，注册资金2000万元，企业法人梁金刚，公司位于淄博市博山区博山镇，公司经营范围包括塑料导爆管、电子雷管、水胶炸药（胶状）、工业电雷管、导爆管雷管生产、销售（有效期限以许可证为准）；硝酸甲胺、甲醇、纯苯、苯胺、粗苯、石油苯、硝酸铵、硝酸（含硝酸<70%）销售（禁止储存）（有效期限以许可证为准）；普通货运；铁丝、塑料制品、煤矿机械设备加工、销售；煤矿机械设备维修；计算机软、硬件开发；电视监控、防盗报警系统设计、施工；防盗报警器材销售；货物及技术进出口（法律、行政法规禁止经营的项目除外，法律、行政法规限制的经营项目要取得许可证后经营）；现年生产能力为乳化炸药10000吨，水胶炸药8000吨，工业雷管1950万发，导爆管雷管2000万发，工业数码电子雷管250万发，塑料导爆管2000万米。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 山东圣世达化工有限责任公司近三年经营状况（万元） | | | | | |
| 年度 | 产值 | 营业收入 | 利润 | 利税 | 税收 |
| 2018 | 14670 | 15770 | 1227 | 2717 | 2131 |
| 2019 | 16545 | 16126 | 509 | 1464 | 1843 |
| 2020 | 17883 | 18114 | 2534 | 3727 | 4265 |

二、项目建设的必要性、先进性和可行性

1、推进工业雷管生产自动化，提升生产线本质安全水平

2018年11月23日，工业和信息化部《关于推进民爆行业高质量发展的意见》（工信部安全[2018]237号）文件指出“到2022年底前，将工业雷管生产线装配工房内直接接触雷管的现场操作人员减至6人（含）以下，生产线技术条件不符合要求的，不再延续生产许可和安全生产许可”。目前山东圣世达现有的2条工业雷管装配生产线及1条配套塑料导爆管生产线，均为2010-2012年间完成技改并投产，生产线运行已近10年，用人多，效率低，安全保障水平、自动化水平相对较低，与目前民爆行业的技术进步指导意见和高质量发展目标要求差距较大，因此，公司进行生产线智能化升级改造势在必行。

2、优化产品收入结构，提升公司整体盈利水平

《民用爆炸物品行业发展规划(2016-2020年)》文件指示“加快发展高精度、高可靠性、高强度导爆管雷管以及数码电子雷管，工业导爆索向系列化、多功能化发展”。高强度高精度导爆管雷管是非电起爆系统逐渐实现“逐孔起爆”技术的关键器材，是将来矿山爆破开采的发展趋向；数码电子雷管具有传统雷管没有的安全性和信息化功能，能实现清晰的、即时的雷管流向管控功能，同时，由于雷管延期时间精确，可明显改善破碎块度、增加抛掷距离、减少爆破振动，有效地降低爆破单耗、减少钻孔数量等。近年来，民爆行业一系列产业政策提出工业雷管升级换代的要求，特别是数码电子雷管，工业和信息化部办公厅关于印发《民用爆炸物品行业技术发展方向及目标（2018年版）》提出，工业雷管主要技术性能达到世界先进水平，逐步全面升级换代为数码电子雷管，从而为数码电子雷管的发展提供了市场空间。

项目抓住高精度高强度导爆管雷管与数码电子雷管的市场机遇，在对现有工业雷管装配线进行智能化技术改造的同时，建设与工业雷管配套的高强度塑料导爆管生产线以及电子雷管脚线生产线，一方面能够满足公司内部高强度导爆管雷管和电子雷管的生产需求，另一方面，将通过扩建电子雷管脚线生产线，满足行业内电子雷管市场需求。

3、提升信息化水平，提高生产运营效率

随着信息技术的不断发展和进步，信息化建设已经成为企业管理和运营的重要手段。尤其是在民爆产业，信息化建设是促进企业实现自动化、智能化、经营管理精细化的重要工具之一，对提升民爆企业安全生产水平、抗风险能力和核心竞争力有着十分重要的作用。

三、项目投资情况

项目投资预算为15,208.91万元，其中设备投资10,010.59万元、软件投资1,150.00万元、铺底流动资金4,048.32万元。资金来源为：企业自筹15,208.91万元。其中2021年计划投资8000万元。

四、项目建设规模及主要建设内容

新增300万高精度高强度导爆管雷管以及15000万米电子雷管脚线。项目利用现有厂房拟建设生产线4条，包括自动化、智能化电子雷管装配生产线，导爆管雷管、电雷管装配生产线，配套高强度导爆管生产线，配套电子雷管脚线生产线；建设信息化平台，购置自动上管系统1套，载线盘模具上传和回模系统1套，在线数据采集设备等262台（套）。

五、2021年主要建设内容

建设自动化、智能化电子雷管装配生产线1条；改造电子雷管引火药剂生产线1条；产品信息化、智能化出入库改造，设备管理系统升级，生产管理系统改造等，购置设备173台（套）。

六、建设地点及占地面积

项目位于博山镇圣世达社区,利用现有土地和厂房，不新征土地，不新建厂房。

七、项目进展情况

项目已完成立项备案，正在进行方案设计，预计6月份开工建设。

八、建设期及起止年限

本项目建设期为31个月，计划于2021年6月开工建设，2023年12月建成投用。

九、项目亮点、经济和社会效益分析

1、企业在全国各地开展收购产能，产品未来将垄断全国市场，该项目是与深圳金奥博公司合作的招商引资项目，已由省工信厅批复建设。

2、通过技术改造及引入先进的生产制造管理系统，建设完成后，将实现生产线智能化，有效提升产品质量一致性和稳定性，增强产品市场竞争力，并实现产品生产信息、质量检测信息的实施监控和检测，提升生产运营效率和本质安全水平。

3、项目实施可提升生产运营效率，提升工业炸药、工业雷管等产品生产运营中的运转、流通效率，有效监控安全生产的实时情况；项目通过搭建信息化管理系统，实现供应链上下游的信息交互，降低经营成本，提高运营效率，为公司未来渠道扩张和供应链能力的提升提供强有力的支持，更好的满足企业规模扩大及业务管理水平提高的需求。

4、该项目实施将会为当地政府提供持续的财政收入，可实现新增年销售收入1.2亿元，新增年利润3000万元，新增年上缴税金1300万元。